

Характеристика материала 08X17H15M3T.

Марка :	08X17H15M3T
Классификация :	Сталь коррозионно-стойкая обыкновенная
Применение:	сварные конструкции, работающие в средах повышенной агрессивности; сталь аустенитного класса
Готовая продукция, предлагаемая предприятиями-рекламодателями: Нет данных.	

Химический состав в % материала 08X17H15M3T .

C	Si	Mn	Ni	S	P	Cr	Mo	Ti
до 0.08	до 0.8	до 2	14 - 16	до 0.02	до 0.035	16 - 18	3 - 4	0.3 - 0.6

Механические свойства при T=20°C материала 08X17H15M3T .

Сортамент	Размер	Напр.	s_b	s_T	d_5	y	KCU	Термообр.
-	мм	-	МПа	МПа	%	%	кДж / м ²	-
Сорт			500	200	35	45		Закалка 1050 - 1100°C, воздух,
Лист тонкий			530		35			Закалка 1050 - 1080°C, Охлаждение вода,
Лист толстый			510	196	40			Закалка 1030 - 1080°C, Охлаждение воздух,
Трубы холоднодеформир.			549		35			
Трубы горячедеформир.			510		35			
Поковки			490	196	35	45		

Твердость материала 08X17H15M3T , Поковки HB 10⁻¹ = 200 МПа

Физические свойства материала 08X17H15M3T .

T	E 10 ⁻⁵	a 10 ⁶	l	r	C	R 10 ⁹
Град	МПа	1/Град	Вт/(м·град)	кг/м ³	Дж/(кг·град)	Ом·м
20				8100		

Технологические свойства материала 08X17H15M3T .

Свариваемость:	без ограничений.
----------------	------------------

Обозначения:

Механические свойства :

- s_b - Предел кратковременной прочности , [МПа]
- s_T - Предел пропорциональности (предел текучести для остаточной деформации), [МПа]
- d_5 - Относительное удлинение при разрыве , [%]
- y - Относительное сужение , [%]
- КСУ - Ударная вязкость , [кДж / м²]
- НВ - Твердость по Бринеллю , [МПа]

Физические свойства :

- T - Температура, при которой получены данные свойства , [Град]
- E - Модуль упругости первого рода , [МПа]
- α - Коэффициент температурного (линейного) расширения (диапазон 20° - T) , [1/Град]
- l - Коэффициент теплопроводности (теплоемкость материала) , [Вт/(м·град)]
- ρ - Плотность материала , [кг/м³]
- C - Удельная теплоемкость материала (диапазон 20° - T), [Дж/(кг·град)]
- R - Удельное электросопротивление, [Ом·м]

Свариваемость :

- без ограничений - сварка производится без подогрева и без последующей термообработки
- ограниченно свариваемая - сварка возможна при подогреве до 100-120 град. и последующей термообработке
- трудносвариваемая - для получения качественных сварных соединений требуются дополнительные операции: подогрев до 200-300 град. при сварке, термообработка после сварки - отжиг