

Марка :	08X17H13M2T (другое обозначение 0X17H13M2T)
Заменитель:	10X17H13M2T
Классификация :	Сталь коррозионно-стойкая обыкновенная
Применение:	сварные конструкции, крепежные детали, работающие в сре дах повышенной агрессивности при 600 °С.; сталь аустенитного класса

**Химический состав в % материала 08X17H13M2T
ГОСТ 5632 - 72**

C	Si	Mn	Ni	S	P	Cr	Mo	Cu	-
до 0.08	до 0.8	до 2	12 - 14	до 0.02	до 0.035	16 - 18	2 - 3	до 0.3	(5 C - 0.7) Ti, остальное Fe

Технологические свойства материала 08X17H13M2T .

Свариваемость:	без ограничений.
-----------------------	------------------

Механические свойства при T=20°С материала 08X17H13M2T .

Сортамент	Размер	Напр.	σ_b	σ_T	δ_5	ψ	KCU	Термообр.
-	мм	-	МПа	МПа	%	%	кДж / м ²	-
Прутки, ГОСТ 5949-75	Ø 60		490	196	40	50		Закалка 1050 - 1100°С,
Лист толстый, ГОСТ 7350-77			510	196	40			Закалка 1030 - 1080°С, Охлаждение воздух,

Физические свойства материала 08X17H13M2T .

T	E 10 ⁻⁵	α 10 ⁶	λ	ρ	C	R 10 ⁹
Град	МПа	1/Град	Вт/(м·град)	кг/м ³	Дж/(кг·град)	Ом·м
20				8000		

Зарубежные аналоги материала 08X17H13M2T

Внимание! Указаны как точные, так и ближайшие аналоги.

США	Германия	Япония	Франция	Англия	Евросоюз	Италия	Испания	Китай	Швеция	Польша
-	DIN,WNr	JIS	AFNOR	BS	EN	UNI	UNE	GB	SS	PN
316Ti S31635	1.4573 X10CrNiMoTi18-12 X6CrNiMoTi17-12-2	SUS316Ti	Z6CNDT17.12	320S33	1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2	X6CrNiMoTi17-13	F.3535 X6CrNiMoTi17-12-2	0Cr18Ni12Mo3Ti 1Cr18Ni12Mo2Ti 1Cr18Ni12Mo3Ti	2350	H17N13M2T

Обозначения:

Механические свойства :

- σ_b - Предел кратковременной прочности , [МПа]
 σ_T - Предел пропорциональности (предел текучести для остаточной деформации), [МПа]
 δ_5 - Относительное удлинение при разрыве , [%]
 ψ - Относительное сужение , [%]
КСУ - Ударная вязкость , [кДж / м²]
НВ - Твердость по Бринеллю , [МПа]

Физические свойства :

- T** - Температура, при которой получены данные свойства , [Град]
E - Модуль упругости первого рода , [МПа]
 α - Коэффициент температурного (линейного) расширения (диапазон 20° - T) , [1/Град]
 λ - Коэффициент теплопроводности (теплоемкость материала) , [Вт/(м·град)]
 ρ - Плотность материала , [кг/м³]
C - Удельная теплоемкость материала (диапазон 20° - T), [Дж/(кг·град)]
R - Удельное электросопротивление, [Ом·м]

Свариваемость :

- без ограничений** - сварка производится без подогрева и без последующей термообработки
ограниченно свариваемая - сварка возможна при подогреве до 100-120 град. и последующей термообработке
трудносвариваемая - для получения качественных сварных соединений требуются дополнительные операции: подогрев до 200-300 град. при сварке, термообработка после сварки - отжиг