

УДК 621.643.4:621.11
ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ Группа Е25

Детали и сборочные единицы трубопроводов АЭС
Раак-2, 2 МПа (22 кгс/см²), T<=350 °С
ЗАГЛУШКИ ПЛОСКИЕ
ПРИВАРНЫЕ С РЕБРАМИ
ОСТ
34-42-667-84
Конструкция и размеры
Вводится впервые
ОКП 31 1311

Инициатор Министрство энергетики и электрификации СССР
от 24.04.1984 г. № 163 срок введения установлен
с 20 сентября 1984 г. до 1 июня 1989 г.

Нерекомендуемые стандарты превращаются по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заглушки плоские приварные с ребрами из углеродистой стали для трубопроводов атомных электростанций и соответствующих трубопроводов "Пробил АЭС".
 2. Плоские приварные заглушки с ребрами предназначены для трубопроводов, на которые распространяются "Правила АЭС", "Правила паря и горячей воды" и СНиП II-31-78 и контроль сварных швов которых производится по ИК 1514-72.
- Допускается применять плоские приварные заглушки с ребрами для трубопроводов, на которые распространяются "Правила паря и горячей воды" и СНиП II-31-78 и контроль сварных швов которых производится по РТМ-1С-81.

Найдены опечатки:

Пропечатана вискрещена

ОСТ 34-42-667-84 Стр.2

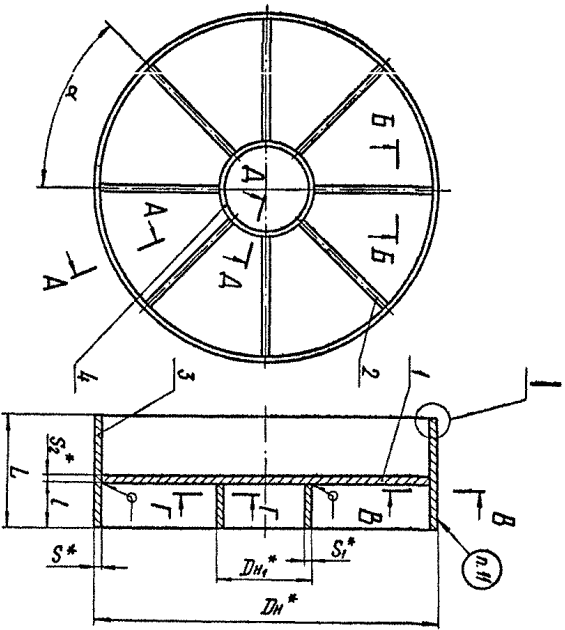
Пределы применения заглушек приведены в табл.1

Таблица 1

Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление Р _{рб} , МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С			
	200	250	300	350
4,00 (40,0)	—	—	—	2,20 (22,0)
2,50 (25,0)	—	2,20 (22,0)	1,90 (19,0)	1,70 (17,0)
1,60 (16,0)	1,60 (16,0)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	1,10 (11,0)
1,00 (10,0)	1,00 (10,0)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	0,66 (6,6)
0,63 (6,3)	0,60 (6,0)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	0,40 (4,0)
0,40 (4,0)	0,40 (4,0)	0,35 (3,5)	0,30 (3,0)	0,26 (2,6)
0,25 (2,5)	0,25 (2,5)	0,23 (2,3)	0,19 (1,9)	0,17 (1,7)

Стр. 3 ОСТ34-42-667-84

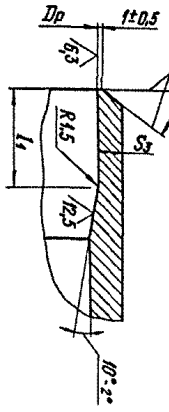
3. Конструкция и размеры плоских приварных заглушек в редукции должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2 и 3



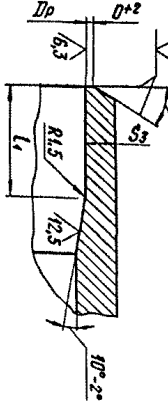
ОСТ34-42-667-84 Стр.4

1

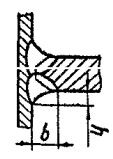
Для Dн от 377 до 630 мм
35°±2'30"



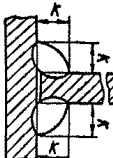
Для Dн ≈ 720 мм
30°±2'30"



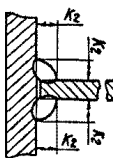
A-A *подвернуто*



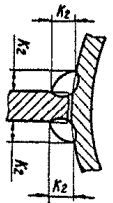
B-B



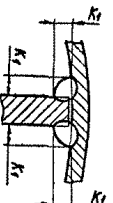
A-A *подвернуто*



F-F



B-B



* Размеры для справок

109

Обозначение заглушки приварной с резьбой	Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Диаметр Ду	Диаметры в мм			Таблица 2										Масса, кг						
				S	S ₁	S ₂	S ₃	L	l	L ₁	b	h	к	к ₁	к ₂	α							
				Нормальный	предел откл.	Нормальный	предел откл.	Нормальный	предел откл.	Нормальный	предел откл.	Нормальный	предел откл.	Нормальный	предел откл.	Нормальный	предел откл.	Нормальный	предел откл.	Нормальный	предел откл.	Нормальный	предел откл.
01	2,50 (25,0)	350	377	89	361	+0,07	9	14	5,0	100	13	7	6	9	45,4								
02		400	426		410	+0,03					15	8	8		58,7								
03		500	530		516			18		100	15	8	10		78,7								
04	1,60 (16,0)	600	630	159	616	+0,70	9	14	5,5	140	13	7	8	6	91,2								
05	1,00 (10,0)									120	15	8	10	8									
06	1,60 (16,0)	700	720		706	+0,80	8	18		300	15	8	8		45°	141,4							
07	1,00 (10,0)									140	19	10	13	11	60°	126,0							
08	1,60 (16,0)						16	25			19	10	13		45°	220,6							
09	1,00 (10,0)	800	820		804		9	18	6,5	120	15	8	10	9		158,0							
10	0,60 (6,0)			219		+0,90		14		140	13	7	8	6	60°	142,2							
11	1,60 (16,0)						10	25		180	19	10	13	11	45°	299,4							
12	1,00 (10,0)	900	920		902		16	18		140	15	8	8			243,5							

Стр 5 ОСТ 34-42-667-84

Обозначение заглушки приварной с ребрами	Условные обозначения Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Диаметр Ду	Диаметр Ду		S	S ₁	S ₂	S ₃ не менее	L (проед. откл. ±5)	l	l ₁	b	h	K	K ₁	K ₂	α (проед. откл. ±3°)	Масса, кг
				Нижн.	Прев. откл.														
13	0,60 / 6,0	900	920	902	+0,90		9	14		140			13	7	10		6	45°	203,4
14	0,40 / 4,0						9	16		100			13	7	10		6	45°	189,2
15	1,60 / 16,0		219			10	16	25	7,5	140	20		19	10	18	10	11	30°	405,9
16	1,00 / 10,0	1000	1020	1002			16	18					15	8	13		6	30°	318,0
17	0,80 / 8,0						9	14		350	120		13	7	10		6	45°	251,7
18	0,40 / 4,0						9	14					13	7	10		6	45°	228,5
19	1,00 / 10,0						16	25		180			19	10	13		11		517,6
20	0,60 / 6,0	1200	1220	1201	+1,00		16	18	8,0				15	8	13		11	30°	417,0
21	0,40 / 4,0						11	14		140	25		13	7	8	11	8		327,0
22	0,25 / 2,5		273				11	14					13	7	8		8	45°	301,8
23	1,60 / 16,0							25		250			19	10	18				888,5
24	1,00 / 10,0	1400	1420				16	18		180	30		15	8	13				785,6
25	0,60 / 6,0						14	16	10,5	140			13	7	13				624,0
26	0,60 / 6,0						14	18		140			13	7	13				532,0

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

ОСТ34-42-667-84 Спр.

20.06.2006 11:58:22

Продолжение табл. 2
Размеры в мм

Обозначение: заглушки приварной с ребрами	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Удоб- ный проход D _у	D _н	D _р		S	S ₁	S ₂	S ₃ не менее	L (гор- зонт. откл. ±5)	L ₁	b	h	K	K ₁	K ₂	α (гор- зонт. откл. ±3°)	Масса, кг
				Интел. откл.	Прев- откл.													
27	0,25 (2,5)	1400	1420		1395		11	14		120		13	7	10		8		475,0
28	1,00 (10,0)																	1071,0
29	0,60 (6,0)	1600	1620	273	1595	+1,00	14	16	10,5	1400	30	19	10	18	14	11	30°	951,5
												15	8	13				750,0
30	0,40 (4,0)											15	8	13				838,0
31	0,25 (2,5)											13	7	10				

Стр. 7 ОСТ34-42-667-84

Пример условного обозначения плоской приварной заглушки с ребрами для
трубопровода D_у 500 мм, на условное давление Р_у 1 МПа:

Заглушка 500-1 05 ОСТ34-42-667-84

Таблица 3

Обозначение заглушки приварной с ребрами	Поз. 1 Диск кол. 1		Поз. 2 Ребра		Кол.	Поз. 3 Патрубок кол. 1		Материал по ОСТ34-42-667-84, разбей	Масса, кг	Поз. 4 Кольцо кол. 1	
	Обозначение по нomenclature стандарту		Размеры, мм Дн x S			L*	Дн, x S ₁			L	Масса, кг
01	1-01	2-01	377 x 9		8	300	1	24,5	89 x 9	100	1,8
02	1-02	2-02	426 x 9		6			27,8			
03	1-03	2-03	530 x 8		6			30,9			3,3
04	1-04	2-04	630 x 8		6			36,8	159 x 9	140	4,7
05	1-05	2-05			8					120	4,0
06	1-06	2-06			8						4,7
07		2-07	720 x 8		6		3	42,1		140	
08	1-07	2-08			8				219 x 16		11,2
09	1-08	2-09	820 x 9		8			54,0	219 x 9	120	5,6
10	1-09	2-10			6				219 x 9	140	6,5
11	1-10	2-11			8				219 x 16	180	14,4
12	1-11	2-12	920 x 10		8			78,5	219 x 16	140	11,2

ОСТ34-42-667-84 Спр

Продолжение табл. 3

Обозначение заглушки приварной с ребрами	Поз. 1 Диск кол. 1	Поз. 2 Ребро	Поз. 3 Патрубок кол. 1			Поз. 4 Кольцо кол. 1		
			Обозначение по настоящему стандарту	Кол.	Размеры, мм Dн x S L*	Материал по ГОСТ 34-42-658-84 раздел	Масса, кг	Размеры, мм Dн x S, L
13	1-12	2-13 2-14	8	920 x 10		78,5	219 x 9 140 100	6,5 4,7
14	1-13	2-15						
15	1-14	2-16	12	1020 x 10		87,2	219 x 16 140	11,2
16	1-15	2-17	8		350		219 x 9 120	5,6
17	1-16	2-18						
18	1-17	2-19	12	1220 x 11	3	114,8	273 x 16 180	19,5
19	1-18	2-20	8				273 x 11 140	10,7
20	1-19	2-21						
21	1-20	2-22	12	1420 x 14	400	195,2	273 x 16 180	19,5
22		2-23						
23								
24								
25								

Стр. 9 ОСТ 34-42-667-84

Продолжение табл. 3

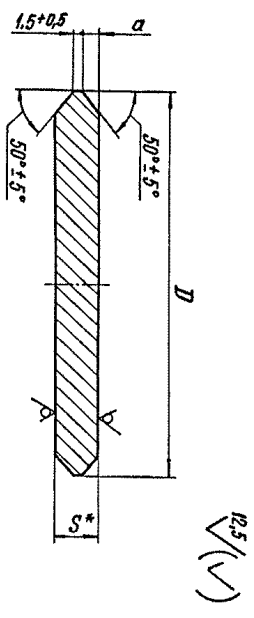
Дополнительные заглушки приварной с резьбой	Поз. 1 Диск Код. 1	Поз. 2 Резьба	Поз. 3 Патрубок Код. 1			Поз. 4 Кальцо Код. 1				
			Обозначение по настоящему стандарту	Код.	Размеры, мм D _н × S	L*	Материал по ОСТ34-42-658-84 раздел	Масса, кг	Размеры, мм D _н × S ₁	l
27	1-21	2-25		1420 × 14		192,5	273 × 11	120	9,1	
28	1-22	2-26						250	27,1	
29		2-27								
30	1-23	2-28	12	1620 × 14	400	3	221,8	273 × 16	180	19,5
31	1-24	2-29						140	15,2	

* Размер - после обработки по черт. 1

ОСТ34-42-667-84 Спр.10

Стр. II ОСТ34-42-667-84

4. Конструкция и размеры диска должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4



* Размер для справок

Черт. 2

Таблица 4

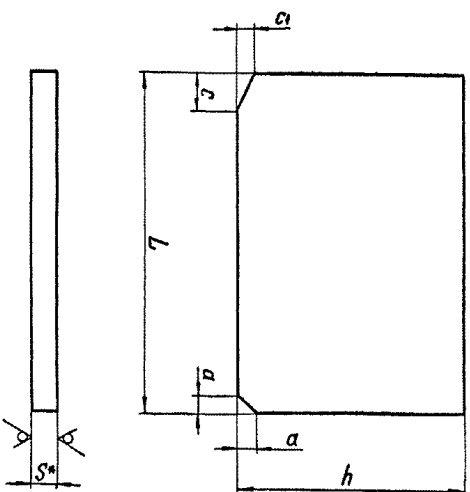
Продолжение табл. 4

Обозначение диска	Размеры в мм				Обозначение диска	Размеры в мм			
	D	S	a	Масса, кг		D	S	a	Масса, кг
1-01	355	14	6	10,6	1-13	25	11,5	149,1	
1-02	404			17,4	1-14	996	18	8	108,2
1-03	310	18	8	28,0	1-15		14	6	85,8
1-04	610			40,2	1-16	25	11,5	215,0	
1-05		14	6	31,6	1-17	1194	18	8	155,9
1-06	700	18	8	53,2	1-18	14	6	121,7	
1-07		25	11,5	95,1	1-19	25	11,5	291,4	
1-08	798	18	8	69,2	1-20	1388	18	8	211,1
1-09		14	6	54,3	1-21	14	6	164,7	
1-10		25	11,5	120,4	1-22	25	11,5	382,4	
1-11	896	18	8	87,4	1-23	1588	18	8	276,7
1-12		14	6	68,5	1-24	14	6	215,9	

ОСТ 34-42-667-84 Стр.12

*5. Конструкция и размеры ряда длины соответствия
вать указанным на черт. 3 и 6 табл. 5*

12.5
(V)



* Размер для справок

Черт. 3

Спр.13 ОСТ34-42-667-84

Таблица 5

Обозначение ребра	Размеры в мм						Масса, кг
	S	h	L	a	c	c ₁	
2-01	9		132		18	10	0,93
2-02	11	100	157				1,35
2-03	14		175		20		1,91
2-04	11	140	225	14		12	2,72
2-05		120			18		2,33
2-06	14		270		20		4,15
2-07	11	140					3,27
2-08	18			18	24	14	5,70
2-09	14	120	289		20		3,80
2-10	11	140		14	18	12	3,50
2-11	18	180		18	24	14	8,58
2-12		140	338		20		6,66
2-13	14			14	18	12	5,19
2-14		100					3,71
2-15	25	140		18	24	14	10,62
2-16	18		388		20		7,66
2-17	14	120		14	18	12	5,11

ОСТ34-42-667-84 Стр.14

Размеры в мм
Продолжение табл. 5

Обозначение рейки	S	h	L	d	с	с ₁	Масса, кг
2-18	18	180	460	18	24	14	11,68
2-19		440		20	20	12	9,08
2-20	11			16	18		5,55
2-21	25	250			24	14	27,31
2-22		180	557	18	20		19,65
2-23	18			20			14,15
2-24		440			18	12	11,00
2-25	14	120		14			7,34
2-26		250			24	14	32,22
2-27	25		657	18			23,18
2-28	18	180		20			16,70
2-29	14			14	18	12	11,98

Стр.15 ОСТ34-42-667-84

6. Материал:

диск и ревер – лист в соответствии с сортаментом
листа по ОСТ 34-42-658-84 , раздел 4 ;

патрубок – см. табл. 3 настоящего стандарта,
колец – трубы бесшовные по ГОСТ 8731-74 из стали 20
по ГОСТ 1050 - 74.

7. Диаметры диска D уточнить по фактическим внутренним диаметрам патрубков с учетом допускаемого зазора не более 2 мм на сторону. Длины ревер уточнить по фактическим внутренним диаметрам патрубков и наружным диаметрам колец с учетом допускаемого зазора не более 1,5 мм с каждой стороны.

8. Общие требования к подготовке кромок под сварку с трубопроводом – по ОСТ 34-42-659-84.

9. Контроль качества сварного соединения :

диска с патрубком (до приварки ревер и кольца) – внешний осмотр, измерение и УЗД в объеме 100% ;

ревер, диска и кольца – внешний осмотр и измерение.

10. Неисполненные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

11. Маркировка : товарный знак завода – изготовителя, условный проход, условное обозначение и обозначение по назначению стандарту.

12. Отдельные технические требования – по ОСТ34-42-660-84.

Лист регистрации изменений ОСТ 34-42-667-84

№ч. изме- нений	Номера листов (страниц)			Номер документа	Подпись	Дата	Срок введе- ния измене- ния
	замен- ных	замен- ных	добав- ных				