

ИД К 621. 643. 4; 621. 11
ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ Группа Е25

Детали и сборочные единицы трубопроводов АЭС

Рраб<2,2 МПа (22 кгс/см²), Т<=350 °С

ОСТ

ОТВОДЫ СВАРНЫЕ

34-42-663-84

Конструкция и размеры

ОКП 31 4311

Вводится впервые

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР

от 24. 04. 1984 г. № 163

срок введения установлен

с 20 сентября 1984 г. до 1 июня 1989 г.

НЕСОБЛЮДЕНИЕ СТАНДАРТА ПРЕСЛЕДУЕТСЯ ПО ЗАКОНУ

1. Настоящий стандарт распространяется на отводы сварные из углеродистой стали для трубопроводов второго контура атомных электростанций и соответствующих предприятий «Пробил АЭС».

2. Основные отводы предназначены для трубопроводов, на которые распространяются «Пробил АЭС», а также для трубопроводов на котельно-распределительных парях и верячей Воды* и СНиП III-31-78 и контроль сварных швов которых производится по НК К514-72.

Допускается применять сварные отводы для трубопроводов, на которые распространяются

Идение оригинальное

Перечислена вострацена

ОСТ 34-42-663-84 Стр 2

Приведены нормы и горючей воды и СНиП III-31-78 и конпроль сварных швов котлов производится по РТМ-10-81. Предельные применения отводов приведены в табл. 1*

Таблица 1

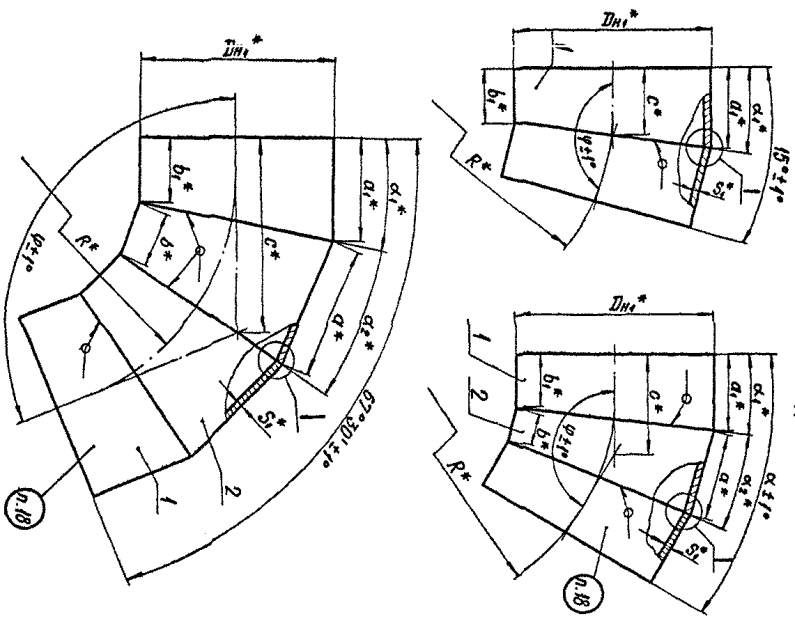
Условные обозначения Dн, МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление Pр, МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С			
	200	250	300	350
4,0 (40)	—	—	—	2,20 (22,0)
2,5 (25)	—	2,2 (22)	4,90 (49,0)	4,70 (47,0)
1,6 (16)	1,6 (16)	1,4 (14)	1,20 (12,0)	1,10 (11,0)
1,0 (10)	1,0 (10)	0,9 (9)	0,75 (7,5)	0,65 (6,5)

*Примечание: Сварные отводы Ду 150 - 400 мм применять
только в случае невозможности применения угнутых отводов.*

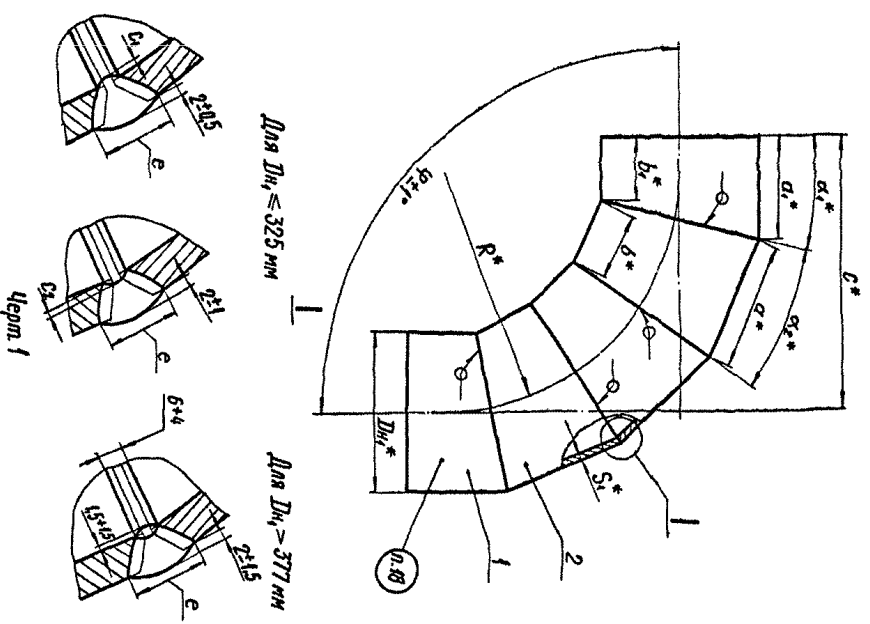
Стр. 3 ОСТ34-42-663-84

3. Конструкция и размеры сварных отводов должны соответствовать указанным на черт. 1 и 6 табл. 2 и 3.

Для α 30 и 45°



ОСТ 34-42-663-84 Лист 4



Спр.5 ОСТ34-42-663-84

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение отбора сбороной	Условное давление P _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединительных фланцев Dн x S	Отводы с углом α 15°													
				Dн	S	R	α ₁	α ₂	φ	a	a ₁	b	b ₁	e	c	Масса, кг	
001	4,0 (40)	150	159 x 5	159	5	460							121		12	111	4,30
		200	219 x 7	219	7	490							129		15	115	8,50
003	2,5 (25)	250	273 x 8	273	8	520							136		16	118	12,70
		300	325 x 8	325		545						100	143			122	15,50
005	2,5 (25)	350	377 x 9	377		570							150			125	21,00
		400	426 x 9	426	9	595	7°30'						156		18	128	24,30
007	1,6 (16)	500	530 x 8	530		800	165°					190			155	36,53	
												170	100	135	32,01		
009	2,5 (25)	600	630 x 12	630		950						217		24	175	66,25	
												183	100	142	54,05		
011	1,6 (16)		630 x 8	630		950						217		18	175	49,16	
												183	100	142	40,00		

Размеры в мм
Продолжение табл. 2

Обозначение отвода стандарта	Угловое отклонение Р _н , МПа (клас-2)	Угловый проход Ду	Размеры привариваемых труб Ду x S	Дн ₁	S ₁		R		α ₁	α ₂	φ	α	a ₁	b	b ₁	c _{норм}	c	Масса, кг
					9	11	1080	740										
013	1,6 (16)	700	720 x 8	720	9	9	1080	740	7°30'	-	-	-	290	145	18	192	61,7	
014							195	100					104	18	147	47,5		
015	1,6 (16)	800	820 x 9	820	11	11	1230	820	7°30'	-	-	-	216	108	22	162	60,4	
016							212	104					18	158	71,0			
017	1,0 (10)	900	920 x 10	920	9	9	1380	820	7°30'	-	-	-	242	121	18	182	91,6	
018	920						171	86,8										
019	1,6 (16)	1000	1020 x 10	1020	11	11	920	820	7°30'	-	-	-	232	111	22	201	112,2	
020							1530	134					201	112,2				
021	1,0 (10)	1200	1220 x 11	1220	11	11	1020	820	7°30'	-	-	-	251	117	22	184	102,9	
022							1830	161					241	163,0				
023	1,6 (16)	1400	1420 x 14	1420	14	14	1220	820	7°30'	-	-	-	291	130	26	210	142,4	
024							187	26					280	280,6				
025	1,6 (16)	1420	1420 x 14	1420	18	18	1420	820	7°30'	-	-	-	330	143	28	237	300,8	
							1420	143					237	300,8				

ОСТ34-42-663-84 Спр.

Спр. 7 ОСТ34-42-663-84

Обозначение отвода сварного	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединительных диаметров Дн х К х S	Дн	Размеры в мм				Продолжение табл. 2							
					S ₁	R	α ₁	α ₂	ψ	a	a ₁	b	b ₁	e _{норм}	c	Масса, кг
026	1,0 (10)	1400	1420х14	1420	14	1420	7°30'	—	165°	—	330	—	143	26	237	238,2
		1600	1620х14	1620	14	2430	7°30'	—	165°	—	426	—	213	26	320	365,5
027	1,0 (10)	1600	1620х14	1620	14	1620	7°30'	—	165°	—	320	—	107	213	213	245,0
028																
Отводы с углом α 30°																
029	4,0 (40)	150	159х5	159	5	460					442	121	12	173	67	
030		200	219х7	219	7	490					158	129	15	181	136	
031	2,5 (25)	250	273х8	273	8	520					172	136	16	189	20,1	
		300	325х8	325	8	545					186	143	16	196	25,0	
032	2,5 (25)	350	377х9	377	9	570	7°30'	15°	150°	—	200	150	18	203	33,8	
033																400
034	1,6 (16)	500	530х8	530	9	800	7°30'	15°	150°	—	280	190	18	264	61,7	
035																500
036	1,6 (16)	500	530х8	530	9	800	7°30'	15°	150°	—	240	170	18	223	52,4	
037																500
											334	217	24	304	115,0	

Обозначение или откуда сводится	Условные обозначения ру, мПа (кгс/см ²)	Условный проход Ди	Размеры присоедини- тельных труб Ди x S	Ди,	Размеры в мм						Продолжение табл. 2					
					S,	R	α_1	α_2	φ	a	a,	b	b,	e мм	c	Масса, кг
039		600	630 x 8	630	9	950	7*30'	15°	150°	334	217	158	134	18	304	84,8
						695				266	183	100	100		236	66,7
041	4,6 (16)	700	720 x 8	720	9	1080	740			380	240	190	14,5	18	339	107,9
						1230				290	195	100	100		248	79,4
042									432	216	216	108		330	120,8	
043		800	820 x 9	820	11	820	7*30'	15°	150°	324	212	108	104	22	270	120,2
										9	99,6					
044	1,0 (10)															
045		900	920 x 10	920	11	1380				484	242	242	121	22	370	183,3
						920				364	232	122	111		297	148,9
046	4,6 (16)	1000	1020 x 10	1020	11	1530				538	259	268	134	22	410	224,4
						1020				402	251	134	117		323	178,4
047																
048																
049																
050																
051	1,0 (10)	1200	1220 x 11	1220	11	1830				644	322	322	161	22	490	326,1
						1220				482	291	160	130		377	252,2

ОСТ 34-42-663-84 см

62

Размеры в мм **Продолжение табл. 2**

Обозначение отвода (кисл. №)	Условные данные Ру, МПа	Условный проход Ду	Размеры присоединительных труб Dн x S	Dн	R		α ₁	α ₂	φ	Продолжение табл. 2						Масса, кг
					5,	18				a	a ₁	b	b ₁	e не менее	c	
0,52	4,6 (16)	1400	1420 x 14	1420	14	2130	7°30'	15°	130°	748	374	374	187	26	571	561,2
					18	1420				560	330	186	143	28	420	538,2
0,55	4,0 (10)	1600	1620 x 14	1620	14	2430				852	426	426	213	26	651	730,9
						1620				640	320	214	107		434	490,1

Спр. 9 ОСТ34-42-663-84

Отводы с углом α 45°

Обозначение отвода	Условные данные Ру, МПа	Условный проход Ду	Размеры присоединительных труб Dн x S	Dн	R	α ₁	α ₂	φ	Продолжение табл. 2						Масса, кг	
									a	a ₁	b	b ₁	e не менее	c		
0,57		100	108 x 4	108	4	305				144	122			11	176	3,6
						320				154	127	100	100		183	4,7
0,59	4,0 (40)	150	159 x 5	159	5	330				164	132			12	187	7,1
						360				188	144			15	199	14,6
0,60		200	219 x 7	219	7	410	15°	2230'	135°	218	159	110	105	16	220	23,0
						490				260	180	130	115		253	31,5
0,62		300	325 x 8	325	8	570				300	200	150	125	18	286	46,2
						640				340	220	170	135		315	
0,63	2,5 (25)	350	377 x 9	377	9											
0,64		400	426 x 9	426	9	640				340	220	170	135	18	315	

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение отвода сварного	Условные размеры Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединительных труб Дн × S	Дн	S,	R		α ₁	α ₂	γ	a	a ₁	b	b ₁	e мм	c	Масса, кг
						9	12										
065	1,6 (16)	500	530 × 8	530	9	800	530	11°15'	22°30'	135°	424	212	212	106	18	331	75,12
						950	630				318	209	106	103	270	62,05	
067	2,5 (25)	600	630 × 12	630	12	950	630	11°15'	22°30'	135°	504	252	252	126	24	393	142,92
						950	630				378	239	126	113	311	114,76	
069		600	630 × 8	630	9	630	630	11°15'	22°30'	135°	504	252	252	126		393	106,00
						1080	630				378	239	126	113	311	85,10	
070	1,6 (16)	700	720 × 8	720	9	1080	720	11°15'	22°30'	135°	572	286	286	143	18	447	137,80
						720	720				432	266	144	122	348	108,80	
072		800	820 × 9	820	11	1230	820	11°15'	22°30'	135°	652	326	326	163	22	509	181,50
						820	820				492	296	164	132	390	158,55	
074	1,0 (10)	900	920 × 10	920	11	1380	920	11°15'	22°30'	135°	732	366	366	183	22	571	275,04
						920	920				550	325	184	142	431	210,00	
076																	
077																	

ОСТ 34-42-663-84 Спр

64

Спр. 11 ОСТ34-42-663-84

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение отбора сборок	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры привертываемых проушин Дн x S	Дн ₁	S ₁		R	α ₁	α ₂	ψ	a	a ₁	b	b ₁	c _{нр}	c	Масса кг
					1	2											
078	1,6 (16)	1000	1020 x 10	1020	11	1530	1020	812	406	406	203	633	338,2	422	226,6	758	491,2
						1830	1220										
080	1,0 (10)	1200	1220 x 11	1220	14	2130	1220	1132	566	566	283	882	847,0	422	226,6	758	491,2
						1830	1220										
081	1,6 (16)	1400	1420 x 14	1420	18	2430	1420	852	426	284	142	588	718,6	422	226,6	758	491,2
						1830	1220										
082	1,0 (10)	1600	1620 x 14	1620	14	2430	1620	1288	644	644	322	1006	1097,8	422	226,6	758	491,2
						1830	1220										
083	1,6 (16)	1400	1420 x 14	1420	18	2430	1420	852	426	284	142	588	718,6	422	226,6	758	491,2
						1830	1220										
084	1,0 (10)	1600	1620 x 14	1620	14	2430	1620	1288	644	644	322	1006	1097,8	422	226,6	758	491,2
						1830	1220										
085	1,6 (16)	1400	1420 x 14	1420	18	2430	1420	852	426	284	142	588	718,6	422	226,6	758	491,2
						1830	1220										
086	1,0 (10)	1600	1620 x 14	1620	14	2430	1620	1288	644	644	322	1006	1097,8	422	226,6	758	491,2
						1830	1220										

Отборы с углом α 67° 30'

Обозначение отбора сборок	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры привертываемых проушин Дн x S	Дн ₁	S ₁		R	α ₁	α ₂	ψ	a	a ₁	b	b ₁	c _{нр}	c	Масса кг
					1	2											
087	4,0 (40)	100	108 x 4	108	4	305	100	144	122	11	254	4,9	144	122	11	254	4,9
						125	133 x 4										
088	4,0 (40)	150	150 x 5	159	5	330	150	154	127	12	270	0,7	154	132	12	270	0,7
						150	150 x 5										

Размеры в мм
Продолжение табл. 2

Обозначение отвода	Условное обозначение Р _н МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединительных труб		D _н	S _н	R	d ₁	d ₂	r	a	d ₁	b	b ₁	e _н мм	c	Масса, кг
			D _н × S	D _н × S													
091	4,0(40)	250	273 × 8	273	8	410					218	159	110	105	16	324	31,90
093	2,5(25)	350	377 × 9	377	9	570					300	200	150	125	18	431	65,20
094	1,6(16)	500	530 × 8	530	9	800					424	212	212	106	18	535	112,66
096	2,5(25)	600	630 × 12	630	12	950					504	252	252	126	24	635	214,33
097	1,6(16)	600	630 × 8	630	9	950					504	252	252	126	18	635	159,06
098	4,6(16)	700	720 × 8	720	9	1080					572	286	286	143	18	722	206,80
101	800	820 × 9	820	820	9	1230					652	326	326	163	18	822	272,20

ОСТ34-42-663-84 Спр

Спр. 13 ОСТ34-42-663-84

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Двухна- членные отводы сборного	Условные обозначения Ри, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ди	Размеры присоеди- няемых труб Ди x S	Ди	S,		R	α ₁	α ₂	φ	a	a ₁	b	b ₁	e мм норме	c	Масса, кг
					11	9											
104	1,6(16)	800	820 x 9	820	11	9	820				492	296	164	132	22	598	241,4
105	1,0(10)																
106	1,6(16)	900	920 x 10	920	11	9	1380				732	366	366	183		922	412,5
107																	
108	1,6(16)	1000	1020 x 10	1020	11	9	1530				812	406	406	203	22	1022	507,4
109																	
110	1,0(10)	1200	1220 x 11	1220	11	9	1830				972	486	486	243	22	1223	736,8
111																	
112	1,6(16)	1400	1420 x 14	1420	11	9	2130				1132	566	566	283	26	1423	1270,4
113																	

Размеры в мм
Продолжение табл. 2

Обозначение отбойки сборного	Условное давление р _н , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединительных труб Дн × S	Дн	S ₁	R	α ₁	α ₂	ψ	a	a ₁	b	b ₁	S не менее	c	Масса, кг
------------------------------	---	--------------------	---------------------------------------	----	----------------	---	----------------	----------------	---	---	----------------	---	----------------	------------	---	-----------

Отбойки с углом α 90°

117		100	108 × 4	108	4	305				144	122			11	355	6,2
		125	133 × 4	133		320				154	127				100	100
118	4,0 (40)	150	159 × 5	159	5	330				164	132			12	380	12,3
		200	219 × 7	219	7	360				188	144					
119		250	273 × 8	273	8	410	11°15'	22°30'	90°	218	159	110	105	16	460	40,8
		300	325 × 8	325		260				180	130	115	540		56,8	
120		350	377 × 9	377	9	570				300	200	150	125	18	620	84,2
		400	426 × 9	426		340				220	170	135	690		106,5	
121	2,5 (25)	500	530 × 8	530	9	800				424	212	212	106	18	800	130,2
		530	530 × 8	530		318				209	106	103	580		112,7	
122		600	630 × 12	630	12	950				504	252	252	126	24	950	287,0
		630	630 × 12	630		378				239	126	113	680		211,0	

ОСТ 34-42-663-84 Спр

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение отбора сварного образца	Условные обозначения Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры приводинных DN x S	DN ₁	S ₁	R		α ₁	α ₂	φ	a	a ₁	b	b ₁	e _{не прив.}	c	Масса, кг
						820	11										
129	1,0 (10)	600	820 x 9	820	11	950	504	11°15'	22°30'	90°	252	232	126	18	950	212,0	
130						630	378				239	126	113		680	155,5	
131	1,6 (16)	700	720 x 8	720	9	1080	572	18	1080	286	286	143	18	1080	275,7		
132						720	432			266	144	122		770	201,8		
133	1,0 (10)	800	820 x 9	820	11	1230	652	18	1230	326	326	163	18	1230	363,0		
134						820	492			296	164	132		22	870	314,4	
135	1,0 (10)	900	920 x 10	920	9	820	492	18	820	366	366	183	18	820	262,9		
136						1380	732			366	366	183		1380	550,0		
137	1,6 (16)	1000	1020 x 10	1020	11	920	550	22	920	325	184	142	22	970	395,4		
138						1530	812			406	406	203		1530	676,5		
139	1,0 (10)	1200	1220 x 11	1220	11	1020	608	18	1020	304	202	101	18	1020	453,2		
140						1830	972			486	486	243		1830	982,5		
...	1,0 (10)	1200	1220 x 11	1220	11	1220	732	366	244	122	1220	660,2					

Спр. 15 ОСТ34-42-663-84

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение отвода сборного	Условное давление р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб D _н x S	D _н	S ₁		R	α ₁	α ₂	φ	a	a ₁	b	b ₁	e _{нп} мм	c	Масса кг
					18	14											
142	1,6 (16)	1400	1420 x 14	1420	14	14	2130	11°15'	22°30'	90°	1132	566	566	283	26	2130	1693,9
					18	1420	852				426	284	142	28	1420	1437,3	
143																	
144																	
145	1,0 (10)	1600	1620 x 14	1620	14	14	2430				1288	644	644	322	26	2430	2195,6
					18	1620	966				483	322	161	1620	1470,9		
146																	

Пример условного обозначения сборного отвода с углом α 45° из трубы диаметром 426 мм и толщиной стенки 9 мм, на условное давление 2,5 МПа, II Б категории с контролем сварных швов по НК 1514-72:

Отвод 45°-426x9-2,5-II Б 064 ОСТ 34-42-663-84

ОСТ 34-42-663-84 Спр

Код 17 ОСТ34-42-663-84

Пример условного обозначения сварного отвода с углом α 45° из трубы диаметром 426 мм и толщиной стенки 9 мм, на условное давление 2,5 МПа, с контролем сварных швов по РТМ-ГС-81 :

Отвод 45°-426×9-2,5 064 ОСТ34-42-663-84

Пример условного обозначения сварного отвода с углом α 45° из трубы диаметром 426 мм, с толщиной стенки 9 мм, на условное давление 2,5 МПа, ИБ контролем с контролем сварных швов по ПК1514-72, в котором вместо концевых секторов используются трубы с косым срезом (тип А), с диаметрами равными 400 и 450 мм :

Отвод 45°-426×9-1000-1500-2,5-ИБ 064 ОСТ34-42-663-84

ОСТ 34-42-663-84 Стр.18

Таблица 3

Объёмная часть отборки сборного	Поэ 1 Сектор концевой		Поэ 2 Сектор промежуточной	
	Количество			
	2	См. ниже	2	См. ниже
Объёмные по настоящему стандарту	Материал по ИСО 42-538-84, раздел	Объёмные по настоящему стандарту	Материал по ИСО 42-538-84, раздел	Код
.001	1-01			
.002	1-02			
.003	1-03	1		
.004	1-04			
.005	1-05			
.006	1-06			
.007	1-07			
.008	1-08			
.009	1-09			
.010	1-10			
.011	1-11			
.012	1-12			
.013	1-13	4		
.014	1-14			
.015	1-15			
.016	1-16			
.017	1-17			
.018	1-18			
.019	1-19			
.020	1-20			
.021	1-21			

Стр 19 ОСТ34-42-663-84

Продолжение табл. 3

Объём- ные отходы сборного	Лист Сектор концевой		Лист Сектор промежуточный	
	Количество		См. ниже	
	Объёмные по настоящему стандарту	Материал по ИСТ34-42-663-84, раздел	Объёмные по настоящему стандарту	Контакты по ИСТ34-42-663-84, раздел
032	1-22			
033	1-23			
034	1-24			
035	1-25	4		
036	1-26			
037	1-27			
038	1-28			
039	1-01		2-01	
040	1-02		2-02	
041	1-03	1	2-03	1
042	1-04		2-04	
043	1-05		2-05	
044	1-06		2-06	
045	1-07		2-07	1
046	1-08		2-08	
047	1-09		2-09	
048	1-10	4	2-10	
049	1-11		2-11	
040	1-12		2-12	
041	1-13		2-13	
042	1-14		2-14	

ОСТ 34-42-663-84 Стр. 20

Продолжение табл. 3

Позиция и номер сб. одного	Поз. 1 Ступень концевой		Поз. 2 Ступень промежуточный	
	Количество		См. ниже	
	2	2	2	2
	Объемные по настоящему стандарту	Классиф. по ГОСТ 4268-84 раздел	Объемные по настоящему стандарту	Классиф. по ГОСТ 4268-84 раздел
043	1-15		2-15	
044	1-16		2-16	
045	1-17		2-17	
046	1-18		2-18	
047	1-19		2-19	
048	1-20		2-20	
049	1-21	4	2-21	4
050	1-22		2-22	
051	1-23		2-23	
052	1-24		2-24	
053	1-25		2-25	
054	1-26		2-26	
055	1-27		2-27	
056	1-28		2-28	
057	1-29		2-29	
058	1-30		2-30	
059	1-31		2-31	
060	1-32	1	2-32	1
061	1-33		2-33	
062	1-34		2-34	
063	1-35		2-35	

Спр. 21 ОСТ34-42-663-84

Продолжение табл. 3

Условная цифра отборта сборочной единицы	Паз 1 Сектор концевой		Паз 2 Сектор промежуточный	
	Количество		См. ниже	
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ34-42-663-84, раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ34-42-663-84, Кол раздел
064	1-36	1	2-36	1
065	1-37		2-37	
066	1-38		2-38	
067	1-39		2-39	
068	1-40		2-40	
069	1-41		2-41	
070	1-42		2-42	
071	1-43		2-43	
072	1-44		2-44	
073	1-45	4	2-45	1
074	1-46		2-46	
075	1-47		2-47	
076	1-48		2-48	
077	1-49		2-49	
078	1-50		2-50	
079	1-51		2-51	
080	1-52		2-52	
081	1-53		2-53	
082	1-54		2-54	
083	1-55		2-55	
084	1-56		2-56	

ОСТ 34-42-663-84 Стр. 22

Продолжение табл. 3

Обозначение и таблица сборного числа	Раз 1 Сектор концевой		Раз 2 Сектор промежуточный		См. ниже
	Количество		Количество		
	Обозначение по настоющему стандарту	Количество по ГОСТ 4268-84, раздел	Обозначение по настоющему стандарту	Количество по ГОСТ 4268-84, раздел	Кол.
085	1-57	4	2-57	4	1
086	1-58		2-58		
087	1-29		2-29		
088	1-30		2-30		
089	1-31		2-31		
090	1-32	1	2-32	1	
091	1-33		2-33		
092	1-34		2-34		
093	1-35		2-35		
094	1-36		2-36		
095	1-37		2-37		
096	1-38		2-38		
097	1-39		2-39		
098	1-40		2-40		
099	1-41		2-41		
100	1-42	4	2-42	4	
101	1-43		2-43		
102	1-44		2-44		
103	1-45		2-45		
104	1-46		2-46		
105	1-47		2-47		
					2

Спр.23 ОСТ34-42-663-84

Продолжение табл. 3

Объём- число отборта оборота	Паз 1 Сектор концевой		Паз 2 Сектор промежуточный	
	Количество		См. ниже	
	Объёмные по наклонам стандарту	Количество по двух разделам	Объёмные по наклонам стандарту	Количество по двух разделам
106	1-48		2-48	
107	1-49		2-49	
108	1-50		2-50	
109	1-51		2-51	
110	1-52		2-52	
111	1-53	4	2-53	4
112	1-54		2-54	
113	1-55		2-55	
114	1-56		2-56	
115	1-57		2-57	
116	1-58		2-58	
117	1-29		2-29	
118	1-30		2-30	
119	1-31		2-31	
120	1-32	1	2-32	1
121	1-33		2-33	
122	1-34		2-34	
123	1-35		2-35	
124	1-36		2-36	
125	1-37		2-37	
126	1-38	4	2-38	4

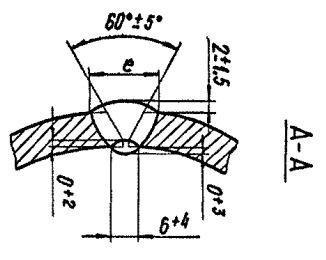
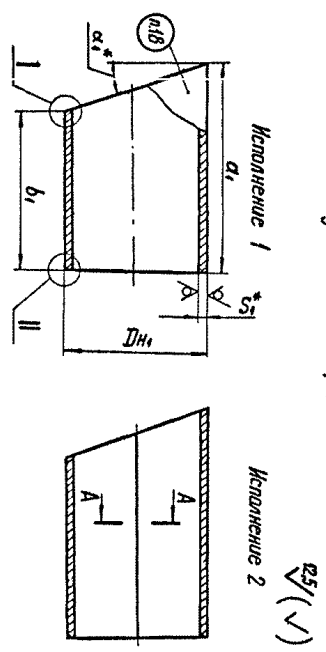
ОСТ 34-42-663-84 Спр. 24

Продолжение табл. 3

Обозначение отвода	Раз 1 Сектор концевой		Раз 2 Сектор промежуточный	
	Количество		См. выше	
	Обозначение по Условной нomenclature по ГОСТ 34-42-663-84 стандартной	Раздел	Обозначение по Условной нomenclature по ГОСТ 34-42-663-84 стандартной	Раздел
127	1-39	4	2-39	4
128	1-40		2-40	
129	1-41		2-41	
130	1-42		2-42	
131	1-43		2-43	
132	1-44		2-44	
133	1-45		2-45	
134	1-46		2-46	
135	1-47		2-47	
136	1-48		2-48	
137	1-49		2-49	
138	1-50		2-50	
139	1-51		2-51	
140	1-52		2-52	
141	1-53	2-53		
142	1-54	2-54		
143	1-55	2-55		
144	1-56	2-56		
145	1-57	2-57		
146	1-58	2-58		

Стр 25 ОСТ 34-42-663-84

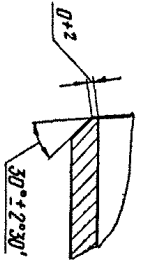
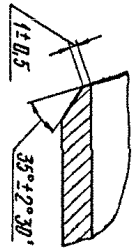
4. Конструкция и размеры концевго сектора должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4



ОСТ34-42-663-84 Спр.26

Для D_н ≤ 325 мм

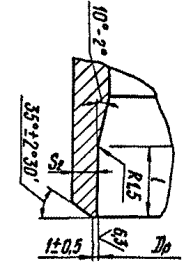
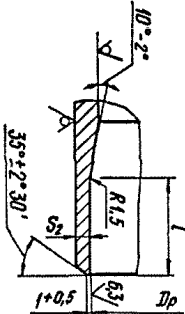
Для D_н ≥ 377 мм



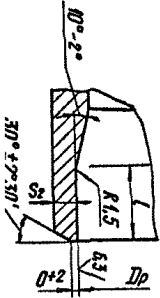
II

Для D_н ≤ 159 мм

Для D_н от 219 до 630 мм



Для D_н ≥ 720 мм



Вит. 27 ОСТ 34-42-663-84

Шаблон для разметки

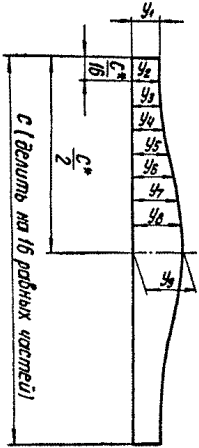
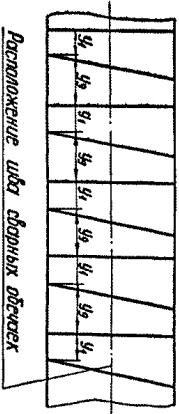


Схема раскроя трубки из секторы



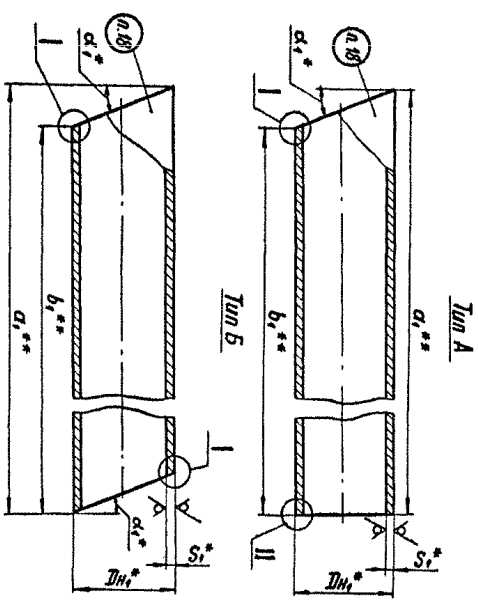
* Размер для справок

Черт. 2

ОСТ 34-42-663-84 Стр. 28

5. Конструкция и размеры конечных секторов, применяемых в качестве труб с косыми срезами, должны соответствовать указанным на черт. 3 и 4 табл. 4
Примечание. Для Ду > 400 мм применять после одобрения завода-производителя труб из стали марки 20

20 (V)



Выносные элементы I, II и размеры косых торцов труб см. черт. 2.

* Размеры для справок
** Размеры устанавливаются проекторщиками трубопроводов

Черт. 3

Спр.29 ОСТ34-42-663-84

Обозначение секторов конусового	Условные обозначения Ру, (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Ди, мм	S ₁	Dp		l	S ₂ кг/мм ²	α, °	a, мм	b, мм	e мм	Исполнение
					Исполн. откл.	Исполн. откл.							
1-01	4,0 (40)	150	159	5	151	+0,40	10	4,0	7°30'	121	100	18	1
										129			
1-02	4,0 (40)	200	219	7	208	+0,46	15	5,0	7°30'	136	100	18	1
										143			
1-03	2,5 (25)	250	273	8	259	+0,32	5,0	5,0	7°30'	150	100	18	1
										156			
1-04	2,5 (25)	300	325	9	311	+0,57	5,0	5,0	7°30'	190	120	18	1
										170			
1-05	2,5 (25)	350	377	9	361	+0,63	5,0	5,0	7°30'	217	134	24	2
										183			
1-06	2,5 (25)	400	426	9	410	+0,63	5,0	5,0	7°30'	217	134	24	2
										183			
1-07	1,6 (16)	500	530	9	516	+0,70	20	5,5	7°30'	240	145	18	1
										183			
1-08	1,6 (16)	600	630	12	616	+0,70	20	5,5	7°30'	217	134	24	2
										183			
1-09	2,5 (25)	700	720	9	706	+0,80	20	5,5	7°30'	240	145	18	1
										183			
1-10	1,6 (16)	700	720	9	706	+0,80	20	5,5	7°30'	240	145	18	1
										183			
1-11	1,6 (16)	700	720	9	706	+0,80	20	5,5	7°30'	240	145	18	1
										183			
1-12	1,6 (16)	700	720	9	706	+0,80	20	5,5	7°30'	240	145	18	1
										183			
1-13	1,6 (16)	700	720	9	706	+0,80	20	5,5	7°30'	240	145	18	1
										183			

Размеры в мм

Таблица 4

Размеры в мм

Продолжение табл. 4

Обозначение секторной канцелярии	Шаблон для разметки										Масса, кг
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	У ₆	У ₇	У ₈	У ₉	
1-01	500			103	107	111	114	118	120	121	2,11
1-02	688		101	104	109	115	120	125	128	129	4,21
1-03	858	100		105	111	118	125	131	135	136	6,17
1-04	1021	100		106	113	122	130	137	141	143	7,63
1-05	1184		102	107	115	125	135	143	148	150	10,21
1-06	1338			108	117	128	139	148	154	156	11,84
1-07		120	123	130	142	155	168	180	187	190	17,92
1-08	1665	100	103	110	122	135	148	160	167	170	15,61
1-09		134	137	146	160	175	191	205	214	217	32,37
1-10		100	103	112	126	142	157	171	180	183	26,27
1-11	1979	134	137	146	160	175	191	205	214	217	24,11
1-12		100	103	112	126	142	157	171	180	183	19,57
1-13	2262	145	149	159	174	192	211	226	236	240	30,30

ОСТ 34-42-663-84 Спр. 30

Размеры в мм

Продолжение табл. 4

Обозначение секторов концевого	Условное давление Ру, МПа(кгс/см ²)	Условный проход Ду	Dн	S ₁	Dр		L	S ₂ не менее	α ₁	a ₁	b ₁	e не менее	Материал
					Номинал.	Пред. откл.							
1-14	1,6 (16)	700	720	9	706	+0,80	20	5,5	7°30'	195	100	18	2
										216	108		
1-15	1,6 (16)	800	820	11	804	+0,90	20	6,5	7°30'	212	104	22	2
										242	121		
1-16	1,6 (16)	900	920	11	902	+0,90	20	7,5	7°30'	232	111	22	2
										269	134		
1-17	1,6 (16)	1000	1020	11	1002	+0,90	20	8,0	7°30'	251	117	26	2
										291	130		
1-18	1,6 (16)	1200	1220	14	1201	+1,00	25	8,0	7°30'	322	161	28	2
										374	187		
1-19	1,6 (16)	1400	1420	14	1395	+0,90	30	10,5	7°30'	330	143	28	2
										374	187		
1-20	1,6 (16)	1400	1420	14	1395	+0,90	30	10,5	7°30'	330	143	28	2
										374	187		
1-21	1,6 (16)	1400	1420	14	1395	+0,90	30	10,5	7°30'	330	143	28	2
										374	187		
1-22	1,6 (16)	1400	1420	14	1395	+0,90	30	10,5	7°30'	330	143	28	2
										374	187		
1-23	1,6 (16)	1400	1420	14	1395	+0,90	30	10,5	7°30'	330	143	28	2
										374	187		
1-24	1,6 (16)	1400	1420	14	1395	+0,90	30	10,5	7°30'	330	143	28	2
										374	187		
1-25	1,6 (16)	1400	1420	14	1395	+0,90	30	10,5	7°30'	330	143	28	2
										374	187		

Спр. 31 ОСТ 34-42-663-84

Размеры в мм
Продолжение табл. 4

Обозначение секторов концевых	Шаблоны для разметки									Масса, кг	
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	У ₆	У ₇	У ₈		У ₉
1-14	2262	100	104	114	129	147	166	181	191	195	23,20
1-15		108	112	124	141	162	183	200	212	216	29,60
1-16	2576	104	108	120	137	158	179	196	208	212	34,67
1-17											28,87
1-18	2890	121	126	139	158	182	205	224	237	242	44,87
1-19		111	116	129	148	172	195	214	227	232	42,41
1-20		134	139	154	175	201	228	249	264	269	55,01
1-21	3204	117	122	137	158	184	210	231	246	251	50,36
1-22		161	167	185	211	241	271	297	315	322	80,23
1-23	3833	130	136	154	180	210	241	267	285	291	69,91
1-24		187	194	214	245	280	316	347	367	374	137,96
1-25	4461										147,48
1-26		143	150	170	201	237	272	303	323	330	116,77

ОСТ 34-42-663-84 Спр. 32

Спр. 33 ОСТ34-42-663-84

Размеры в мм Продолжение табл. 4

Обозначение секторов конденсоров	Условное давление P _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Диаметр Dн	S ₁	D _p		L	S ₂ не менее	α ₁	α ₁	b ₁	e не менее	Источники
					Норми.	Пред. откл.							
1-27	1,0 (10)	1600	1620	14	1595	+1,00	30	10,5	7°30'	426	213	26	2
1-28										320	107		
1-29	4,0 (40)	100	108	4	102	+0,35	10	3,0		122	100		
1-30		125	133		127	+0,40				127			
1-31		150	159		152					132			
1-32		200	219		208	+0,46				144			
1-33	2,5 (25)	250	273	8	259	+0,52	15	5,0	11°15'	159	105	—	1
1-34		300	325		311					180	115		
1-35		350	377		361	+0,57				200	125		
1-36		400	426		410	+0,63				220	135		
1-37	1,6 (16)	500	530	9	516	+0,70	20	5,5		212	106	18	
1-38										209	103		
1-39										252	126		
	норми.	мм	мм	мм	мм					мм	мм	мм	
			530	12	616					252	126	24	

Размеры в мм
Продолжение табл. 4

Обозначение секторов концевого	Шаблон для разметки										Масса, кг
	с	ц ₁	ц ₂	ц ₃	ц ₄	ц ₅	ц ₆	ц ₇	ц ₈	ц ₉	
1-27	5089	213	221	244	279	320	361	396	419	426	180,06
1-28		107	115	138	173	213	254	289	312	320	119,85
1-29	339			103	107	111	115	119	121	122	1,14
1-30	418			101	104	108	114	119	123	126	1,45
1-31	500	100			105	110	116	122	127	131	2,20
1-32	688			102	106	113	122	131	138	142	4,46
1-33	858	105	107	113	122	132	142	151	157	159	6,90
1-34	1021	115	118	124	135	148	160	171	177	180	9,25
1-35	1184	125	128	137	147	163	178	188	197	200	13,31
1-36	1338	135	138	147	161	178	194	208	217	220	16,47
1-37		106	110	121	138	159	180	197	208	212	18,38
1-38	1665	103	107	118	136	156	176	194	205	209	18,03
1-39	1070	126	131	144	165	189	213	234	247	252	35,00

ОСТ 34-42-663-84

Размеры в мм

Продолжение табл. 4

Обозначение секторов концевой	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Ди, мм	S ₁	D _р		L	S ₂ не менее	α ₁	d ₁	b ₁	e не менее	Исполнение
					Ном.	Треб. откл.							
1-41		600	630	9	616	+0,70	20	6,5	11°15'	252	126	18	2
1-42		600	630	9	616	+0,70	20	6,5	11°15'	239	113	18	2
1-43	1,6 (16)	700	720	9	706	+0,80	20	6,5	11°15'	286	143	18	2
1-44										266	122		
1-45		800	820	11	804	+0,90	20	6,5	11°15'	326	163	22	2
1-46		800	820	11	804	+0,90	20	6,5	11°15'	296	132	18	2
1-47	1,0 (10)			9									
1-48	1,6 (16)	900	920	11	902		20	7,5	11°15'	366	183	22	2
1-49										325	142		
1-50										406	203		
1-51		1000	1020	11	1002	+1,00	25	8,0	11°15'	304	101	22	2
1-52	1,0 (10)	1200	1220	11	1201		25	8,0	11°15'	486	243	22	2
1-52										366	122		

Спр. 35 ОСТ34-42-663-84

Размеры в мм
Продолжение табл. 4
Шаблон для разметки

Обозначение секторов концевов	С	Шаблон для разметки									Масса, кг
		У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	У ₆	У ₇	У ₈	У ₉	
1-41	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252	26,04
1-42		113	118	131	152	176	200	221	234	239	
1-43	2262	143	149	164	187	215	242	265	280	286	33,92
1-44		122	128	143	166	194	222	245	260	266	
1-45	2576	163	169	187	212	245	277	302	320	326	44,76
1-46		132	138	157	183	214	245	271	290	296	
1-47	2890	183	190	209	240	275	309	340	359	366	67,80
1-48		142	149	169	199	234	269	298	318	325	
1-49	3204	203	210	232	265	305	344	377	399	406	83,48
1-50		101	110	131	165	203	240	274	295	304	
1-51	3877	243	253	279	319	365	410	450	476	486	121,51
1-52		156	196	244	292	332	358	366	374	381	

ОСТ34-42-663-84 Стр 36

Обозначение секторы конусов	Условное обозначение P _н (МПа/кгс/см ²)	Условный проход Ду	Dн	S ₁	Dр		L	S ₂ не менее	α ₁	a ₁	b ₁	e не менее	Исполнение
					Исп.	Пред. откл.							
1-54	1,6 (16)	1400	1420	14	1395	+1,00	30	10,5	11°15'	566	283	26	2
				18						426	142	28	
1-55	1,0 (10)	1600	1620	14	1595					644	322	26	
1-56										483	161		
1-57													
1-58													

Размеры в мм

Продолжение табл. 4

Спр.37ОСТ34-42-663-84

Размеры в мм
Продолжение табл. 4

Обозначение сектора концевого	Шаблон для разметки									Масса, кг	
	с	у ₁	у ₂	у ₃	у ₄	у ₅	у ₆	у ₇	у ₈		у ₉
1-54	4461	283	294	324	370	425	479	525	555	566	209,40
1-55		142	153	195	230	284	338	373	415	426	
1-56	5089	322	334	369	421	483	545	597	632	644	271,78
1-57											
1-58											

Пример условного обозначения концевого сектора с углом α , 7°30', диаметр-
ром 426 мм, толщиной стенки 9 мм, на условное давление Ру 2,5 МПа:

Сектор концевой 7°30'-426*9-2,5 1-06 ОСТ 34-42-663-84

ОСТ 34-42-663-84 Спр.

Стр.39 ОСТ34-42-663-84

Пример условного обозначения концевого сектора, примене-
ного в качестве трубы с косым срезом типа А, с углом
 α_1 7°30', диаметром 426 мм, толщиной стенки 9 мм и
длиной a_1 = 1000 мм, на условное давление Ру 2,5 МПа:

Труба 7°30' А-426×9-1000-2,5 1-06 ОСТ34-42-663-84

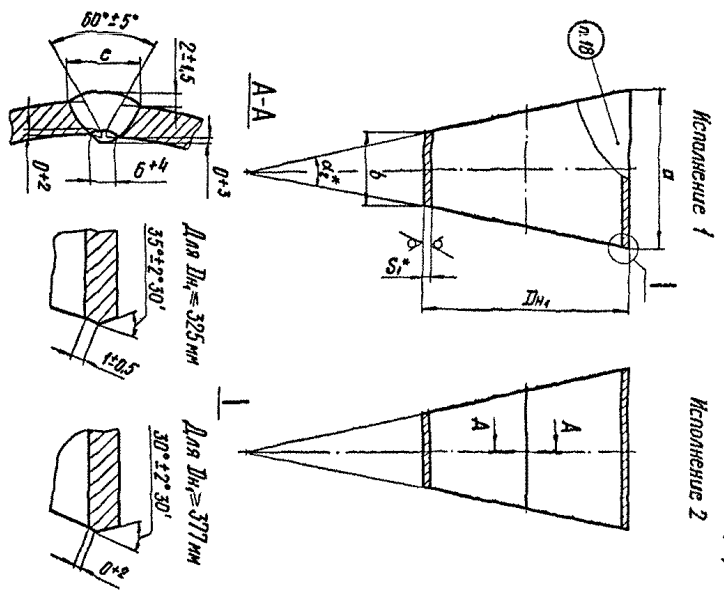
Пример условного обозначения концевго сектора, приме-
ненного в качестве трубы с косыми срезоми типа Б,
с углом 7°30', диаметром 426 мм, толщиной стенки 9 мм
и длиной a_1 = 1000 мм, на условное давление Ру 2,5 МПа:

Труба 7°30' Б-426×9-1000-2,5 1-06 ОСТ34-42-663-84

ОСТ 34-42-663-84 Спр. 40

б. Конструкция и размеры промежуточного сектора должны соответствовать указанным на черт. 4 и 5 табл. 5

25/1



а з

Стр. 41 ОСТ 34-42-663-84

Шаблон для разметки

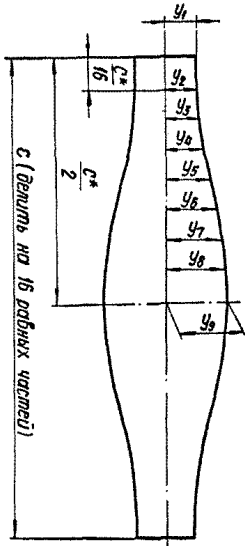
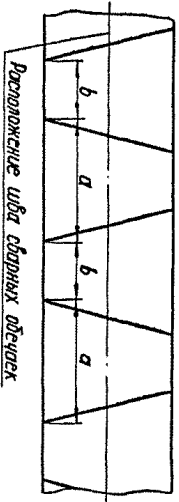


Схема раскроя трубы на секторы



* Размеры для справок

Форм. 4

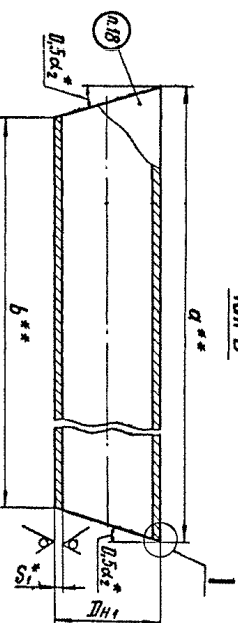
ОСТ 34-42-663-84 Спр. 42

7. Конструкция и размеры промежуточного сектора, примененного в качестве трубы с косыми срезами, должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5

Примечание. Для Ду > 400 мм применять после обработки заготовки прямоугольных труб из стали марки 20

Р_д (✓)

Тип В



Выносной элемент I и разметку косых торцов труб см. черт. 4.

* Размеры для справок

** Размеры устанавливаются проектировщиком трубопровода

Черт. 5

Размеры в мм
Продолжение табл. 5

Обозначение секторной промжу-точного	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Д _н	S ₁	α ₂	a	b	e мм	Исполнение										Масса, кг	
									Шаблон для разметки											
									C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	У ₆	У ₇	У ₈	У ₉		
2-14	1,6 (16)	700	720	9	15°	290	100	18	2262	50	54	64	79	98	116	131	141	145	30,92	
2-15									108	112	124	141	162	183	200	212	216	59,19		
2-16	1,0 (10)	800	820	11	15°	324	108	22	2576	54	58	70	87	108	129	146	158	162	43,14	
2-17									9	39,46										
2-18	1,6 (16)	900	920	11	15°	484	242	22	2890	121	125	139	158	182	205	224	237	242	89,74	
2-19									61	66	79	98	122	145	164	177	182	60,16		
2-20	1,0 (10)	1000	1020	11	15°	538	268	22	3204	134	139	154	175	201	228	249	264	269	110,03	
2-21									67	72	87	108	134	160	181	196	201	73,35		
2-22	1,0 (10)	1200	1220	11	15°	644	322	22	3833	161	167	185	211	241	271	297	315	322	160,46	
2-23									80	86	104	130	161	191	217	235	241	107,19		
2-24	1,6 (16)	1400	1420	18	15°	748	374	26	4461	187	194	214	245	280	316	347	357	374	275,91	
2-25									28	231,48										
									183,28											

ОСТ 34-42-663-84 Спр. 44
21.06.2006 11:00:17

Спр. 45 ОСТ 34-42-663-84

Обозначение секторной пропускной точкой	Условное обозначение Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Д _н	S ₁	α _г	a	b	e мм	Исполнение	Шаблоны для разметки										Масса, кг
										Размеры в мм										
										с	у ₁	у ₂	у ₃	у ₄	у ₅	у ₆	у ₇	у ₈	у ₉	
2-27	4,0 (10)	1600	1620	14	15°	852	426	26	2	5089	213	221	244	279	320	361	396	419	426	360,43
2-28		100	108	4		144				339	107	115	138	173	213	254	289	312	320	239,71
2-29		125	133			154	100			418	50	51	53	57	61	65	69	71	72	1,25
2-30	4,0 (40)	150	159	5		164				500			54	58	64	69	73	76	77	1,63
2-31		200	219	7		188				688			55	60	66	72	77	81	82	2,50
2-32		250	273	8	22°30'	218	110		1	858	52	56	63	72	81	88	92	94	94	5,27
2-33		300	325			260	130			1021	55	68	74	85	98	110	121	127	130	12,25
2-34	2,5 (25)	350	377			300	150			1184	65	78	87	97	113	128	138	147	150	18,46
2-35		400	426	9		340	170			1338	75	88	97	111	128	144	158	167	170	23,69
2-36		500	530			424	212	18		1665	85	106	121	138	159	180	197	208	212	36,76
2-37	1,6 (16)	600	630			504	252	24	2	1979	53	68	86	106	126	144	155	159	159	24,50
2-38		800	830			578	316				63	81	102	126	150	171	184	189	189	69,90
2-39	2,5 (25)																			
2-40																				

Размеры в мм
Продолжение табл. 5

Обозначение сектора промежуточного	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Дн	S ₁	α _ж	a	b	c мм	Исполнение	Шаблоны для разметки										Масса, кг								
										С		У ₁		У ₂		У ₃		У ₄			У ₅		У ₆		У ₇		У ₈	
										с	у ₁	у ₁	у ₂	у ₂	у ₃	у ₃	у ₄	у ₄	у ₅		у ₅	у ₆	у ₆	у ₇	у ₇	у ₈	у ₈	у ₈
2-54	1,6 (16)			14		1132	566	26		4461		283	294	324	370	425	479	525	555	566	418,79							
2-55		1400	1420	18		892	284	28			442	153	195	230	284	338	373	415	426	353,46								
2-56					22°30'				2												279,85							
2-57	1,0 (10)					1288	644	26				322	334	369	421	483	545	597	632	644	543,56							
2-58		1600	1620	14		966	322			5089		161	173	208	260	322	384	436	471	483	362,38							

Спр. 47 ОСТ34-42-663-84

Пример условного обозначения промежуточного сектора с углом α_ж 15°, диаметром 426 мм, толщиной стенки 9 мм, на условное давление 2,5 МПа:

Сектор промежуточный 15°-426×9-2,5 2-06 ОСТ34-42-663-84

ОСТ34-42-663-84 Сгр.48

Пример условного обозначения промежуточного сектора, привинченного в качестве трубы с косыми срезами типа В, с углами 7°30', диаметром 425 мм, толщиной стенки 9 мм и длиной а = 1000 мм, на условное обозначение Рг 2,5 МПа :

Труба 7°30' В-425*9-1000-2,5 2-06 ОСТ34-42-663-84

Пример условного обозначения промежуточного сектора, привинченного в качестве трубы с косыми срезами типа В, с углами 7°30' и 11°15', диаметром 425 мм, толщиной стенки 9 мм и длиной а = 1000 мм, на условное обозначение Рг 2,5 МПа:

Труба 7°30'/11°15' В-425*9-1000-2,5 2-06/36 ОСТ34-42-663-84

8. Материал - трубы и листы в соответствии с сорта-ментом труб и листов по ОСТ34-42-658-84.

9. При использовании сектора в качестве трубы с косыми срезами длина последних должна приниматься по проекту.

10. При сборке секторов с провальными сборными швами последние должны быть смещены один относительно другого на величину не менее 100 мм.

11. Значения зазоров и допусковые смещения выгнутых кромок при изготовлении секторов из листа и сборке их между собой устанавливаются проектной документацией и принимаются по сборке в соответствии от проектного метода и технологии сборки.

Проектировальные инструкции разрабатываются с учетом требований ПТ 4513-79 и ПК 4516-79 или РТМ-16-81 в соответствии

См. 49 ОСТ 34-42-663-84

ти от воздействия жесткости трубопровода.

12. При изготовлении отливок, применяемых на трубопроводах „ на которые распространяются „Процесс АЭС“, „Процесс пара и горячей воды“ и СНиП III-31-78 и контроль сборных швов которых производится по НК 1514-72, должны соблюдаться следующие требования :

Величина усиления корня шва с₁ не должна превышать 2 мм для отливок Ду ≤ 150 мм и 2,5 мм для отливок Ду ≥ 200 мм, величина деформации корня шва с₂ для отливок Ду ≤ 325 мм не должна превышать 0,9 мм при с₁ свыше 3 до 8 мм и 0,15 с₁, при с₁ свыше 8 мм, но не более 1,6 мм при усилии усиления шва на 1 мм от номинального размера. Для сборных соединений III Б и III В категории допускаются следующие величины с₂ в 1,5 раза.

13. Для отливок, применяемых на трубопроводах, на которые распространяются „Процесс пара и горячей воды“ и СНиП III-31-78 и контроль сборных швов которых производится по РТМ-1С-81, величина усиления (деформации) корня шва должна соответствовать требованиям РТМ-1С-81.

14. Общие требования к подготовке кромок под сварку с трубопроводами – по ОСТ 34-42-659-84.

15. Методы и объем контроля внутренних стыков секторов сборных отливок для трубопроводов, на которые распространяются „Процесс АЭС“, „Процесс пара и горячей воды“ и СНиП III-31-78 с контролем сборных швов по НК 1514-72, – в соответствии с ОСТ 34-42-660-84 в зависимости от категории сварного соединения.

16. Методы и объем контроля внутренних стыков секторов сборных отливок для трубопроводов, на которые распространяются „Процесс пара и горячей воды“ и СНиП III-31-78

ОСТ 34-42-663-84 Стр. 50

с контролем сварных швов по РТМ-1С-81 - в соответствии с требованиями РТМ-1С-81 в зависимости от категории трубопровода.

17. Методы и объем контроля сварных швов секторов, изготовленных из листа :

Для отводов, применяемых на трубопроводах с контролем сварных швов по ЛК 1514-72, - согласно каталогу ЛБ ЛК 1514-72 ; для отводов, применяемых на трубопроводах с контролем сварных швов по РТМ-1С-81, - согласно разделу 16 РТМ-1С-81.

18. Меркуриеметр: подвижной знак завода - изготовитель, завод-производитель (для отводов), наружный диаметр, толщину стенки, условное давление, подвижность и обозначение по соответствующей стандарту.

19. Маркировку промкатуемых секторов производить при поставке их отделею или в качестве труб с ксмыли срезами. 20. Косые срезы секторов и труб не должны являться монтажным стыком трубопровода.

21. Остальные технические требования к сборным отводам - по ОСТ 34-42-660-84.

22. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{174}{2}$.

23. * Размеры для справок.

Лист регистрации изменений ОСТ 34-42-663-84

№№ изме- нений	Номера листов (страниц)			Номер документа	Подпись	Дата	Срок введе- ния измене- ния
	изме- нений	доку- мент	страниц				