

**КОМПЕНСАТОР УГЛОВОЙ ОДНОЛИНЗОВЫЙ
НА $P_y \leq 1,6$ МПа (16 кгс/см²)**

**ОСТ
34-10-573-93**

Конструкция и размеры

Дата введения 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на однолинзовые угловые компенсаторы D_y от 100 до 2200 мм, предназначенные для компенсации температурных изменений длины трубопроводов в П-образной, Г-образной, Z-образной и других шарнирных схемах компенсации, работающих в условиях неагрессивных и малоагрессивных сред, с условным давлением P_y до 1,6 МПа (16 кгс/см²) и температурой до 300 °С и для $D_y \leq 400$ мм температурой до 425 °С.

1 КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ УГЛОВЫХ ОДНОЛИНЗОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ

1.1. Конструкция и размеры угловых однолинзовых компенсаторов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.

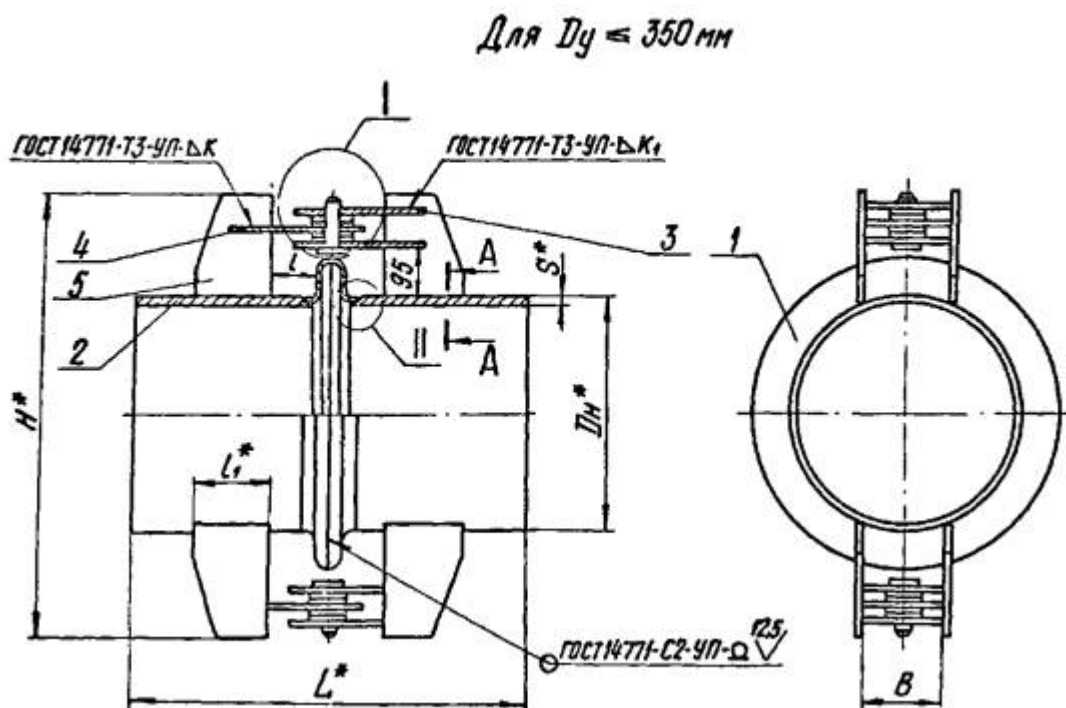
1.2. Сборка автоматическая или полуавтоматическая в углекислом газе.

Проволока СВ-08ГС или СВ-08Г2С по ГОСТ 2246.

$$\pm \frac{IT16}{2}$$

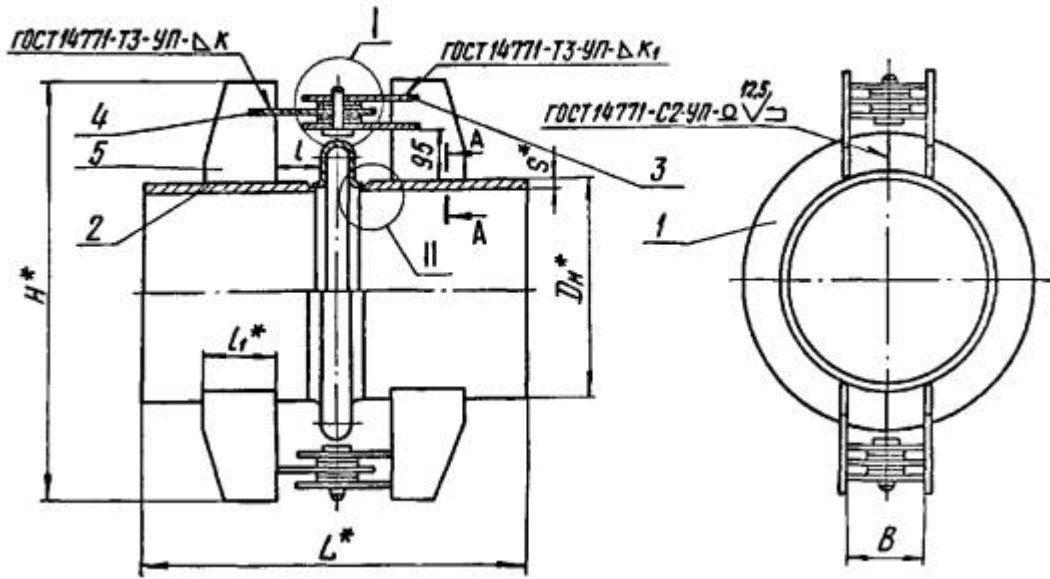
1.3. Неуказанные предельные отклонения размеров

1.4. Остальные технические требования по ОСТ 34-10-581.



* Размеры для справок

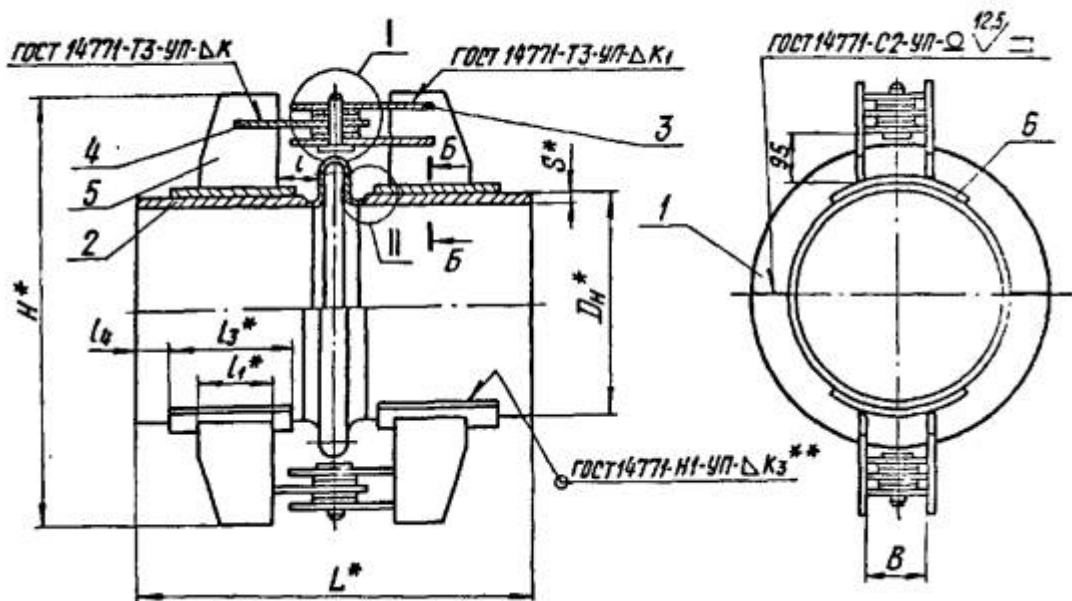
Для $Dy \geq 400$ мм



* Размеры для справок

Черт. 1

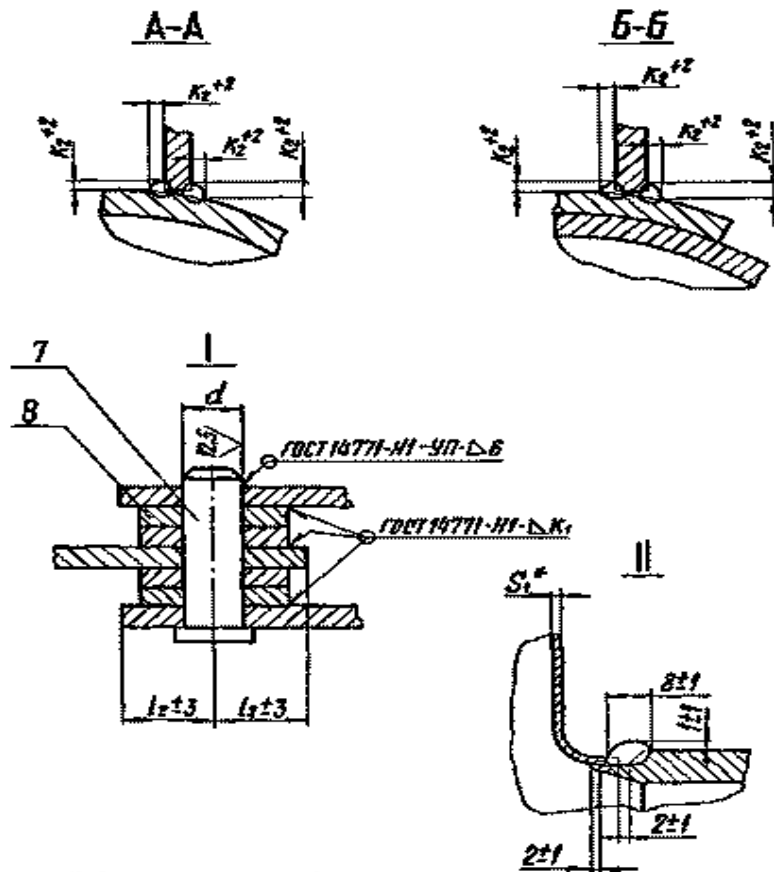
Для $Dy \geq 600$ мм (с усиливающей накладкой)



* Размеры для справок

** K_3 - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

Черт. 1



* Размеры для справок

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение компенсатора	Давление условное P_v МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_y	D_n	L	H	B	d (пред. откл. Н12)	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	S	S ₁	k	k ₁	k ₂	Техническая характеристика		Масса, кг	
																		Угол изгиба компенсатора γ , град	Жесткость линзы на изгиб (н·м)/град		
01 ОСТ 34-10-573	0,6 (6)	100	108	404	360	40	8	100	20	-	-	4	-	-	-	-	4	2°42'	79	9	
02		125	133		385		4											2°27'	121	10	
03		150	159	415	12	45	150	-	-	-	-	-	-	-	-	4	5	2°15'	178	11	
04		200	219	515														7	1°52'	367	23
05		250	273	464	565	60	16	45	150	30	-	-	-	-	-	-	-	8	1°37'	621	31
06		300	325		620														9	1°27'	955
07		350	377	564	670	80	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	1°18'	1390	61
08		400	426		720														25	1°11'	1910
09		450	478	664	810	100	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7	1°5'	2550	81
10		500	530		865														8	0°59'	3390
11		600	630	784	1020	120	40	50	300	50	-	-	-	-	-	-	-	8	0°52'	5390	145
12		700	720		1110														10	0°46'	7770
13		800	820	944	1205	150	50	65	360	75	-	-	-	-	-	-	-	10	0°40'	11000	232
14		900	920		1310														11	0°38'	15300
15 ОСТ 34-10-573		1000	1020	944	1410	150	50	65	360	75	12	12	14	3	10	12	0°32'	20500	395		
16		1200	1220	1064	1665	200	60	85	400	95	14	14	14	3	10	12	0°27'	59800	586		
17		1400	1420	1304	1900	250	70	100	500	115	14	14	14	3	10	12	0°24'	92200	815		

Обозначение компенсатора	Давление условное P _y МПа (кгс/см ²)	Проход условный D _y	D _n	L	H	B	d (пред. откл. Н12)	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	S	S ₁	κ	κ ₁	κ ₂	Техническая характеристика		Масса, кг
																		Угол изгиба компенсатора γ, град	Жесткость линзы на изгиб (н·м)/град	
18		1600	1620		2090		80										14	0°21'	134523	1239
19		1800	1820		2295	300	80										16	0°19'	188451	1669
20		2000	2040	1514	2520		90	110	900	120							20	0°17'	262236	2163
21		2200	2240		2710	350	90										12	0°15'	344017	2371
22		100	108		360		12										4	2°04'	139	9
23		125	133	404	385	40	12		100	20							4	1°53'	213	10
24		150	159		415		16										5	1°43'	313	12
25		200	219	464	510	60	16		150	30							7	1°26'	645	26
26		250	273		565		20	45									6	1°15'	1092	33
27		300	325	564	620		25		200								10	1°7'	1679	50
28		350	377		670		25										9	1°0'	2445	64
29		400	426		760	80	32										10	0°55'	3350	89
30 OCT 34-10-573	1,0 (10)	450	478	664	810		40		250	40							8	0°50'	4530	105
31		500	530		860	100	40			50							11	0°46'	5960	126
32		600	630	784	1020	120	50	300	60								10	0°40'	9490	209
33		700	720		1110		50										14	0°32'	33500	265
34		800	820		1195		60	80	360	95							16	0°29'	48000	428
35		900	920	964	1300	200	70										18	0°26'	66200	511
36		1000	1020		1460		80		450								20	0°24'	88400	624
37		1200	1220	1164	1665		90	115	500	125							25	0°20'	147000	873
38		1400	1420	1344	1900	250	90										18	0°17'	226000	1411
39		100	108	404	360	40	12		100	20							4	1°36'	344	10
40		125	133		385		16										4	1°28'	526	11
41		150	159	464	445	60	16		150	30							5	1°20'	771	21
42		200	219		510		20	45									7	1°07'	1588	28
43		250	273	564	560	80	25		200								8	0°58'	2685	47
44		300	325		615		32										6	0°51'	4127	57
45 OCT 34-10-573	1,6 (16)	350	377	784	665	100	40		300								8	0°46'	6007	71
46		400	426		815		40										10	0°42'	8230	119
47		450	478	904	865		50	50	60								10	0°39'	11100	140
48		500	530		915	120	50										11	0°35'	14630	198
49		600	630	964	1020		60		360								14	0°31'	23300	252
50		700	720		1090		70	80		95							16	0°28'	33500	397
51		800	820	1064	1255	200	70		400								18	0°25'	48000	501
52		900	920		1360		80		500								20	0°22'	66200	546
53		1000	1020	1264	1500		80										16	0°20'	88400	832
54		1200	1220	1544	1700	220	90	115	600	110							20	0°17'	147000	1458
55		1400	1420	1744	1940	250	100		700	125							25	0°14'	226000	1898
С усиливающей подушкой																				
56 OCT 34-10-573	1,0 (10)	700	720	1064	1125	120	50	80	60								10	0°32'	33500	321
57		800	820		1215		60	100	360								11	0°29'	48000	430
58		900	920	1124	1320		70										12	0°26'	66200	501
59		1000	1020		1480	200	80		100								40	0°24'	88400	639
60 OCT 34-10-573	1,6 (16)	1200	1220	1624	1730		90	120	500								14	0°20'	147000	1098
61		1400	1420	1964	1955	250	90	160	600	125	85	50					20	0°17'	226000	1566
62		600	630	1064	1040	120	50	80	360	50	450						8	0°31'	23300	304
63		700	720	1264	1110		60			550	25	10					10	0°28'	33500	454
64		800	820	1364	1280	200	70	120	400	100	600						11	0°25'	48000	624
65		900	920	1624	1420		80		500		700						12	0°22'	66200	855
66		1000	1020		1530		90										40	0°20'	88400	1018
67		1200	1220	2024	1730	220	90		700	110	900						14	0°17'	147000	1603
68 OCT 34-10-573	1,6 (16)	1400	1420	2464	1965	250	100	150	850	125	1100	50					25	0°14'	226000	2225

Пример условного обозначения компенсатора углового однолинзового $P_y \leq 0,6$ (6 кгс/см²) и D_y 200мм:

Компенсатор 0,6 (6)-200 04 OCT 34-10-573

Таблица 2

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Полулинза Кол. 2	Поз. 2 Патрубок Кол. 2	Поз. 3 Тяга Кол. 4	Поз. 4 Тяга Кол. 2
	Обозначение			
01 OCT 34-10-573	1-01 OCT 34-10-569	1-01 OCT 34-10-573	2-01 OCT 34-10-573	2-01 OCT 34-10-573
02	1-02	1-02		
03	1-03	1-03		
04	1-04	1-05		
05	1-05	1-06	2-05	2-05
06	1-06	1-08		
07	1-07	1-10		2-09
08	1-08	1-11	2-13	2-13
09	1-09	1-14		
10	1-10	1-17		
11	1-11	1-20	2-21	2-25
12	1-12	1-23	2-29	2-29
13	1-13	1-28		
14	1-14	1-29	2-37	2-41
15	1-15	1-32		
16 OCT 34-10-573	1-16 OCT 34-10-569	1-35 OCT 34-10-573	2-45 OCT 34-10-573	2-49 OCT 34-10-573
17	1-17	1-38	2-69	2-73
18	1-18	1-41	2-110	2-121
19	1-19	1-42		2-122
20	1-20	1-43	2-89	2-101
21	1-21	1-44	2-105	2-109
22	1-22	1-01	2-01	2-01
23	1-23	1-02		
24	1-24	1-03		
25	1-25	1-05	2-05	2-05
26	1-26	1-06		
27	1-27	1-09		2-09
28	1-28	1-10	2-13	2-13
29	1-29	1-12		
30	1-30	1-15		2-17
31 OCT 34-10-573	1-31 OCT 34-10-569	1-18 OCT 34-10-573	2-21 OCT 34-10-573	2-25 OCT 34-10-573
32	1-32	1-21	2-29	2-29
33	1-33	1-24		2-33
34	1-34	1-27	2-115	2-115
35	1-35	1-30		2-116
36	1-36	1-33	2-45	2-49
37	1-37	1-36		2-53
38	1-38	1-39	2-73	2-79
39	1-39	1-01	2-01	2-01
40	1-40	1-02		
41	1-41	1-04	2-05	2-09
42	1-42	1-05		
43	1-43	1-07	2-13	2-13
44	1-44	1-09		
45	1-45	1-10		
46 OCT 34-10-573	1-46 OCT 34-10-569	1-13 OCT 34-10-573	2-21 OCT 34-10-573	2-25 OCT 34-10-573
47	1-47	1-16	2-25	2-29
48	1-48	1-19		
49	1-49	1-22	2-29	2-33
50	1-33	1-25	2-115	2-116
51	1-34	1-28	2-45	2-53
52	1-35	1-31		
53	1-36	1-34		

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Полулинза Кол. 2	Поз. 2 Пагубок Кол. 2	Поз. 3 Тяга Кол. 4	Поз. 4 Тяга Кол. 2
	Обозначение			
54	1-37	1-37	2-61	2-65
55	1-38	1-40	2-75	2-85
56	1-33	1-46	2-29	2-33
57	1-34	1-48	2-115	2-115
58	1-35	1-50		2-116
59	1-36	1-52	2-45	2-49
60	1-37	1-54		2-53
61 ОСТ 34-10-573	1-38 ОСТ 34-10-569	1-56ОСТ 34-10-573	2-73ОСТ 34-10-573	2-79ОСТ 34-10-573
62	1-49	1-45	2-29	2-33
63	1-33	1-47	2-115	2-116
64	1-34	1-49	2-45	2-53
65	1-35	1-51		
66	1-36	1-53		2-57
67	1-37	1-55	2-61	2-65
68	1-38	1-57	2-75	2-85

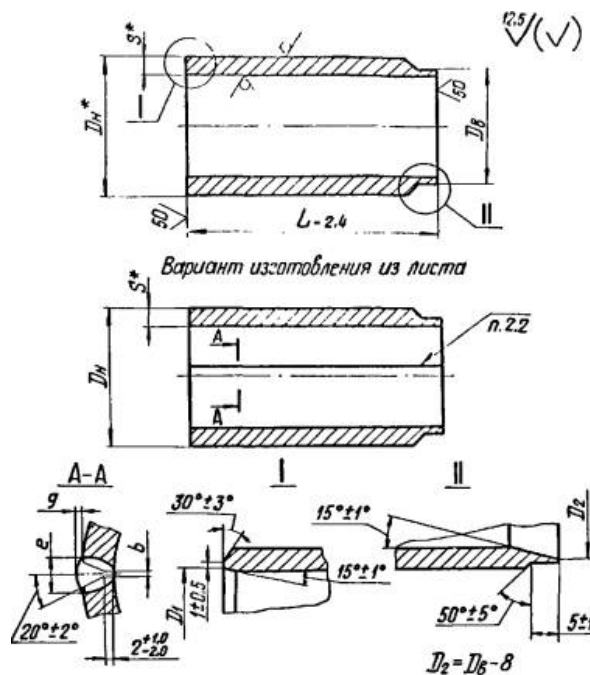
Продолжение таблицы 2

Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребро Кол. 8	Поз. 8 Подушка Кол. 4	Поз. 7 Ось Кол. 2	Поз. 8 Диск Кол. 8	
	Обозначение				
01 ОСТ 34-10-573	3-01 ОСТ 34-10-573	-	5-01 ОСТ 34-10-573	6-01 ОСТ 34-10-573	
02			3-02		5-02
03					3-04
04			3-05	5-05	
05				3-07	5-06
06			3-09		5-07
07				3-12 ОСТ 34-10-573	5-08
08			3-15		5-09 ОСТ 34-10-573
09				3-16	5-10
10			3-17		5-12
11				3-01	5-02
12			3-21		5-03
13				3-02	5-04
14			3-22		5-05
15				3-03	5-06
16 ОСТ 34-10-573	3-04	5-07 ОСТ 34-10-573	6-05		
17		3-05		5-08	6-07
18	3-07		5-09	6-08	
19		3-08	5-10		6-09
20	3-10		5-11	6-10	
21		3-11	5-12		6-01
22	3-14		5-02	6-02	
23		3-16	5-03		6-03
24	3-21		5-04	6-04	
25		3-05 ОСТ 34-10-573	5-05		6-05
26	3-07		5-06	6-06	
27		3-08	5-07		6-07
28	3-08		5-08	6-08	
29		3-10	5-09		6-09
30	3-11		5-10	6-10	
31 ОСТ 34-10-573		3-14	5-11		6-01
32	3-16		5-12	6-02	
33		3-21	5-02		6-03
34	3-05		5-03	6-04	
35		3-07	5-04		6-05
36	3-08		5-05	6-06	
37		3-10	5-06		6-07
38	3-11		5-07	6-08	
39		3-14	5-08		6-09
	3-16		5-09	6-10	
		3-21	5-10		6-01
	3-05		5-11	6-02	
		3-07	5-12		6-03
	3-08		5-02	6-04	
		3-10	5-03		6-05
	3-11		5-04	6-06	
		3-14	5-05		6-07
	3-16		5-06	6-08	
		3-21	5-07		6-09
	3-05		5-08	6-10	
		3-07	5-09		6-01
	3-08		5-10	6-02	
		3-10	5-11		6-03
	3-11		5-12	6-04	
		3-14	5-02		6-05
	3-16		5-03	6-06	
		3-21	5-04		6-07
	3-05		5-05	6-08	
		3-07	5-06		6-09
	3-08		5-07	6-10	
		3-10	5-08		6-01
	3-11		5-09	6-02	
		3-14	5-10		6-03
	3-16		5-11	6-04	
		3-21	5-12		6-05

Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребро Кол. 8	Поз. 8 Подушка Кол. 4	Поз. 7 Ось Кол. 2	Поз. 8 Диск Кол. 8	
	Обозначение				
40					
41	3-02		5-03	6-02	
42					5-04
43	3-04		5-05	6-03	
44					5-06
45					
46 ОСТ 34-10-573	3-06 ОСТ 34-10-573		5-07 ОСТ 34-10-573	6-04 ОСТ 34-10-573	
47					
48	3-09		5-08	6-05	
49					
50	3-10		5-09	6-07	
51	3-11		5-10	6-08	
52	3-13		5-11	6-09	
53	3-16		5-12	6-10	
54	3-18		5-13		
55	3-19				
56		4-02 ОСТ 34-10-573	5-08	6-05	
57	3-10	4-04		6-07	
58		4-06	5-09		
59	3-11	4-08	5-10		
60 ОСТ 34-10-573	3-16 ОСТ 34-10-573	4-10 ОСТ 34-10-573	5-11 ОСТ 34-10-573	6-08 ОСТ 34-10-573	
61	3-17	4-12	5-12	6-09	
62	3-09	4-01	5-08	6-05	
63	3-10	4-03	5-09	6-07	
64	3-13	4-05	5-10	6-08	
65	3-16	4-07	5-11	6-09	
66	3-19	4-09	5-12	6-10	
67	3-20	4-11	5-13		
68		4-13			

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПАТРУБКОВ

2.1 Конструкция и размеры патрубков должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



* Размеры для справок

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение патрубка	D _н	S	D _в		D ₁		L	b		e		c		Масса, кг	Материал		
			Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.		Марка стали	технические требования	
1-01 ОСТ 34-10-573	108	4	104	-0,35			170							1,7	Сталь 20 ГОСТ 1050	ТУ 14-3-190	
1-02	133		129	-										2,1			
1-03	159	5	154	0,40										3,2			
1-04														3,7			
1-05	219	7	214	-0,46	-	-	200	-	-	-	-	-	-	7,2			
1-06	273	8	267	0,52										10,4			
1-07														13,0			
1-08	325		318	-										12,4			
1-09														16,0			
1-10	377		370	0,57			250							20,2			
1-11	426	9	420	-	412		300							23,1			
1-12 ОСТ 34-10-573														27,0			
1-13	478	7	472	0,63	-	+1,55	360							33,2			
1-14														24,0			
1-15														300			
1-16														360			
1-17	530	8	524		-		300	-	-	-	-	-	-	31,0	17ГС, 17Г1С, 17Г1С-У	ТУ 14-3-620	
1-18		42,0															
1-19	630	11	624	-0,70	514	+1,75	420							59,0	17ГС, 17Г1С ГОСТ 19281	ГОСТ 20295	
1-20		8												44,0			
1-21		12												66,0			
1-22		14												614			420
1-23 ОСТ 34-10-573	720	10	714	-0,8	702	+2	360	-	-	-	-	-	-	62,0	17ГС, 17Г1С ГОСТ 19281	ТУ 14-3-620	
1-24		14												87,0			
1-25		16												450			2,0
1-26	820	11	812		802		360	-	-	-	-	-	-	79,0	17ГС, 17Г1С, 17Г1С-У	ТУ 14-3-620	
1-27		16												142,0			
1-28	920	18	912	-0,9		+2,3	450	2,0	+1,0 -2,0	16	±3	1,0	±1,0	160,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577	
1-29		12												118,0			
1-30		18												440			13
1-31		20												450			16
1-32	1020	14	1012	-	1000	+2,6	440	-	-	-	-	-	-	153,0	17Г1С-У	ТУ 14-3-620	
1-33		20												450			2,0
1-34 ОСТ 34-10-573	1220	14	1212		1198		600	-	-	-	-	-	-	294	17Г1С-У	ТУ 14-3-620	
1-35		20												500			2,0
1-36		20					550	2,0	+1,0	20	±4	2,0	+1,0	325	Сталь	ГОСТ 1577	

Обозначение патрубка	D _н	S	D _в		D _г		L	b		e		q		Масса, кг	Материал						
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Марка стали	технические требования					
1-37		25					470		-2,0	24			-2,0	544	20						
1-38	1420	14			-		620	-	-	-	-	-	-	299	ГОСТ 1050	ТУ 14-3-808					
1-39		25	1412	-1,25	1392	+3,1	640			24				550							
1-40							840							722							
1-41		1620	20	1612	-1,5	1592	+3,7	620	2,0	+1,0 -2,0	20	±4	2,0	+1,0 -2,0			489	ГОСТ 1577			
1-42	1820		1812		1800		620	685													
1-43	2040	25	2032	-	2020	+4,4	725	900													
1-44	2240		2232	1,75	2216		725	990													
1-45 ОСТ 34-10-573	630	8	624	-0,7	614	+1,75	500							61,1	Сталь 20 ГОСТ 1050	ТУ 14-3-808					
1-46	720	10	714	-0,8	704	+2,0	600							82,5	17Г1С, 17Г1С-У	ТУ 14-3-620					
1-47							500				99,0										
1-48	820	11	812		802		500							109,3	17Г1С-У						
1-49							650				141,2										
1-50	920	12	912	-0,9	900	+2,3	530	2,0	+1,0 -2,0	13	±3	1,0	±1,0	141,5	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577					
1-51							780												209,0		
1-52	1020	14	1012	-1,05	1000	+2,6	530							183,2	17Г1С-У	ТУ 14-3-620					
1-53														780				270,0			
1-54			1220				1212										1198		980		324,0
1-55							1412											950		408,0	
1-56	1420			-1,25	1392	+3,1	950						461,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ТУ 14-3-808						
1-57							1200										578,0				

Пример условного обозначения патрубка диаметром D_н = 219 мм с толщиной стенки S = 6 мм и длиной L = 200 мм:

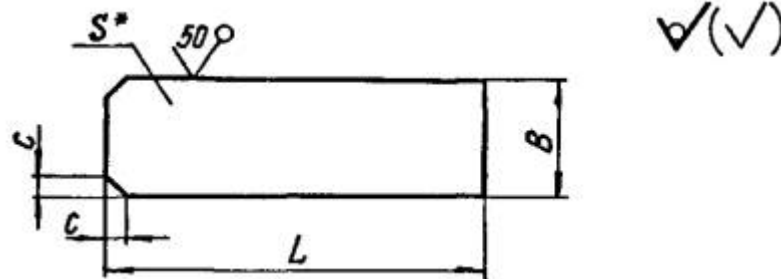
Патрубок 1-05 ОСТ 34-10-573

2.2. Сварка автоматическая или полуавтоматическая в углекислом газе. Проволока СВ-08ГС или СВ-08Г2С по ГОСТ 2246.

2.3. При изготовлении из листа предельные отклонения D_н по h14.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ТЯГ

3.1. Конструкция и размеры тяг должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



* Размеры для справок

Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг
2-01 OCT 34-10-573	40	10	4	120	0,15
2-02				155	0,19
2-03				190	0,23
2-04				225	0,28
2-05	60	15	4	155	0,29
2-06				190	0,35
2-07				225	0,43
2-08				260	0,48
2-09	80	20	8	155	0,58
2-10				190	0,72
2-11				225	0,84
2-12				260	0,97
2-13	100	30	6	180	0,67
2-14				215	0,81
2-15 OCT 34-10-573				250	0,94
2-16				285	1,0
2-17	120	50	10	180	1,1
2-18				215	1,3
2-19				250	1,5
2-20				285	1,8
2-21	150	60	6	230	1,1
2-22				260	1,2
2-23				290	1,4
2-24				320	1,5
2-25	200	10	10	230	1,8
2-26				260	2,0
2-27				290	2,3
2-28				320	2,5
2-29	120	50	12	250	2,8
2-30				280	3,2
2-31				310	3,3
2-32				340	3,8
2-33	150	60	16	250	3,7
2-34				280	4,2
2-35				310	4,6
2-36				340	5,1
2-37	200	10	10	280	3,2
2-38				310	3,6
2-39				340	4,0
2-40				370	4,3
2-41 OCT 34-10-573	150	60	12	280	3,9
2-42				310	4,4
2-43				340	4,8
2-44				370	5,2
2-45	200	10	12	420	7,9
2-46				450	8,5
2-47				480	9,0
2-48				510	9,6
2-49	200	16	16	420	10,5
2-50				450	11,3
2-51				480	12,0
2-52				510	12,8
2-53	200	20	20	420	13,2
2-54				450	14,1
2-55				480	15,0
2-56				510	16,0
2-57	200	25	25	420	16,5
2-58				450	17,7
2-59				480	18,8

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг		
2-60				510	19,9		
2-61	220		16	460	12,7		
2-62				490	13,5		
2-63				520	14,4		
2-64				550	15,2		
2-65				32	460	25,4	
2-66			490		27,0		
2-67 OCT 34-10-573			520		28,7		
2-68					550	30,4	
2-69	250	80	12	470	11,1		
2-70				500	11,8		
2-71				530	12,5		
2-72				560	13,2		
2-73			16	470	14,8		
2-74				500	15,7		
2-75				530	16,6		
2-76				560	17,5		
2-77				590	18,5		
2-78				620	19,5		
2-79				25	470	23,1	
2-80					500	24,5	
2-81			530		25,9		
2-82			560		27,4		
2-83			32	470	29,5		
2-84				500	31,4		
2-85				530	33,3		
2-86				560	35,2		
2-87				590	37,0		
2-88				620	38,9		
2-89			300	100	12	500	14,1
2-90						530	14,9
2-91						560	15,8
2-92						590	16,6
2-93 OCT 34-10-573					16	500	18,8
2-94						530	19,9
2-95						560	21,0
2-96						590	22,2
2-97	20	500			23,6		
2-98		530			24,9		
2-99		560			26,4		
2-100		590			27,8		
2-101	25	500			29,4		
2-102		530			31,2		
2-103		560			32,9		
2-104		590			34,7		
2-105	350	12	520	17,1			
2-106			550	18,0			
2-107			580	19,0			
2-108			610	20,0			
2-109		25	520	35,7			
2-110			550	37,7			
2-111			580	39,8			
2-112			610	41,2			
2-113	100	30	6	0,9			
2-114			10	1,5			
2-115	200	60	12	6,4			
2-116			16	8,6			
2-117			12	7,0			
2-118			16	9,3			
2-119			20	11,7			
2-120			300	100	12	12,3	
2-121	16	16,5					

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг
2-122			20		20,6

Пример условного обозначения тяги B = 40 мм; S = 4 мм; L = 120 мм:

Тяга 2-01 ОСТ 34-10-573

Б - ПН - S ГОСТ 19903

20 ГОСТ 1577

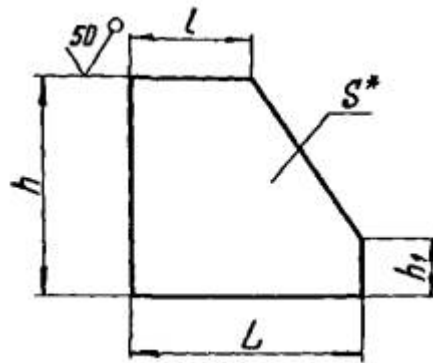
3.2. Материал: Лист

$\pm \frac{IT14}{2}$

3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h14, остальных

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РЕБЕР

4.1. Конструкция и размеры ребер должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.



* Размеры для справок

Черт. 4

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение	S	L	l	h	h ₁	Масса, кг
3-01 ОСТ 34-10-573	4	100	40	130	40	0,32
3-02	6	150	60	150		0,83
3-03		200	80			1,1
3-04	8					1,5
3-05	10	250	100	170	60	2,6
3-06		300	120	200		3,7
3-07	16					150
3-08		12	360	200		
3-09	16					200
3-10		20	400	200		
3-11	16					450
3-12		20	500	250		
3-13	16					600
3-14		20	700	270		
3-15	16				850	270
3-16		20	250	250		
3-17	16				600	250
3-18		25	700	270		
3-19	16				850	270
3-20		20	120	40		
3-21	8				150	60
3-22						

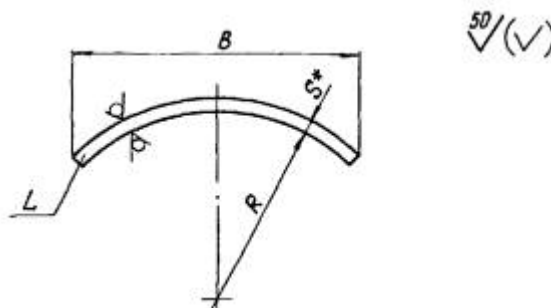
Пример условного обозначения ребра L = 300 мм а S = 10 мм:

4.2. Материал: Лист $\frac{\text{Б - ПН - S ГОСТ 19903}}{20 \text{ ГОСТ 1577}}$.

4.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов по h16, остальных $\pm \frac{\text{IT16}}{2}$

5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОДУШЕК

5.1. Конструкция и размеры подушек должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 6.



* Размеры для справок

Черт. 5

Таблица 6

Размеры в мм

Обозначение подушки	Для трубопровода D _н	R	S	B	L	Длина развертки	Масса, кг
4-01 ОСТ 34-10-573	630	316	10	450	450	500	17,6
4-02	720	362				479	16,5
4-03				550	550	620	26,7
4-04	820	412		450	450	472	16,7
4-05			12	600	600	660	37,0
4-06	450	450		470	19,9		
4-07	700	700		780	51,5		
4-08	1020	514	450	450	470	20,0	
4-09			14	700	700	760	58,5
4-10	1220	614	12			735	48,5
4-11			14	900	900	1000	99,0
4-12			1420	714	12	850	850
4-13	14	1100			1100	1230	149,0

Пример условного обозначения подушки R = 316 мм и S = 10 мм:

Подушка 4-01 ОСТ 34-10-573

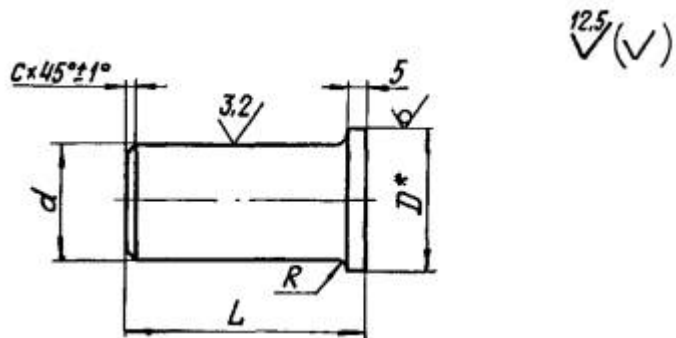
$\frac{\text{Б - ПН - S ГОСТ 19903}}{20 \text{ ГОСТ 1577}}$.

5.2. Материал: Лист

5.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h14, остальных $\pm \frac{\text{IT14}}{2}$

6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОСЕЙ

6.1. Конструкция и размеры осей должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 7.



* Размеры для справок

Черт. 6

Таблица 7

Размеры в мм

Обозначение	D	d		L	R	с	Масса, кг
		Номин.	Пред. откл.				
5-01 ОСТ 34-10-573	12	8	-0,040 -0,130	45	1,5	2	0,02
5-02	16	12	-0,050	50			0,04
5-03	20	16	-0,160			60	3
5-04	25	20	-0,065	65	4		
5-05	30	25	-0,195			95	2,0
5-06	40	32	-0,080	105	4		
5-07	50	40	-0,240			115	4
5-08	60	50	-0,100	130	4		
5-09	70	60	-0,290			145	4
5-10	80	70	-0,120	165	4		
5-11	90	80	-0,340			165	4
5-12	100	90	-0,120	165	4		
5-13	110	100	-0,340			165	4

Пример условного обозначения оси d = 8 мм и L = 40 мм:

Ось 5-01 ОСТ 34-10-573

В ГОСТ 2590

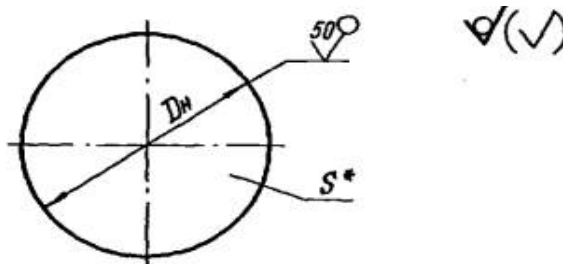
В Стр 5сп ГОСТ 535

6.2. Материал: Круг

6.3. Неуказанные предельные отклонения размеров по h14.

7 КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДИСКОВ

7.1. Конструкция и размеры дисков должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 8.



* Размеры для справок

Черт. 7

Таблица 8

Обозначение	D _н , мм	S, мм	Масса, кг
6-01 ОСТ 34-10-573	30 _{-1,3}	4	0,02
6-02	50 _{-1,6}		0,06
6-03	60 _{-1,9}	6	0,13
6-04	80 _{-1,9}	10	0,39
6-05	100 _{-2,2}		0,61
6-06	120 _{-2,2}	12	1,06
6-07	180 _{-2,5}		2,40
6-08	180 _{-2,5}	16	3,19
6-09	200 _{-2,9}	20	4,90
6-10	230 _{-2,9}		6,52

Пример условного обозначения диска D_н = 50 мм, S = 4 мм:

Диск 6-02 ОСТ 34-10-573

Б - ПН - S ГОСТ 19903

20 ГОСТ 1577

7.2. Материал: Лист

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства топлива и энергетики Российской Федерации от 12 июля 1993 г. № 158

ИСПОЛНИТЕЛИ

В.И. Есарев, В.В. Горбачев, О.В. Стрельников (руководитель темы), Н.В. Паутов, И.П. Горяинова

ВЗАМЕН ОСТ 34-42-573-82

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО "ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 535-88	6.2
ГОСТ 1050-88	2, табл. 3
ГОСТ 1577-81	2, табл. 3; 3.2; 4.1; 5.2; 7.2
ГОСТ 2246-70	1.2; 2.2
ГОСТ 2590-88	6.2
ГОСТ 10705-80	2, табл. 3
ГОСТ 14771-76	1, Черт. 1
ГОСТ 19281-89	2, табл. 3
ГОСТ 19903-74	3.2; 4.1; 5.2; 7.2
ГОСТ 20295-85	2, табл. 3
ТУ 14-3-190-82	2, табл. 3
ТУ 14-3-620-77	2, табл. 3
ТУ 14-3-808-78	2, таблица 3
ОСТ 34-10-569-93	Таблица 2
ОСТ 34-10-581-93	1.4

СОДЕРЖАНИЕ

- 1 КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ УГЛОВЫХ ОДНОЛИНЗОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ
2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПАТРУБКОВ
3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ТЯГ
4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РЕБЕР
5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОДУШЕК
6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОСЕЙ
- 7 КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДИСКОВ