

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ
ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНАДИЕВЫХ СТАЛЕЙ
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПАРАМЕТРЫ:

$p = 25,01$ МПа (255 кгс/см²), $t = 545$ °С;
 $p = 13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t = 560$ °С;
 $p = 13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t = 545$ °С;
 $p = 4,02$ МПа (41 кгс/см²), $t = 545$ °С

ДОНЬШКИ ПРИВАРНЫЕ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 108.504.02-82

Срок действия стандартов не ограничен в соответствии
с указанием Госстандарта РФ № 1/28-332 от 15.02.94

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

Л.М. ВОРОНИН

Отраслевые стандарты
на детали и сборочные единицы
с расчетным ресурсом 200 тыс. ч

ОСТ 108.504.02-82
ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ДОНЬШКИ ПРИВАРНЫЕ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 108.504.02-82

Взамен
НО 812-66 в части
 $p_{\text{НОМ}} = 255 \text{ кгс/см}^2, t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$
СТ 24.504.01 в части
 $p_{\text{НОМ}} = 140 \text{ кгс/см}^2, t = 560 \text{ }^\circ\text{C};$
 $p_{\text{НОМ}} = 140 \text{ кгс/см}^2, t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$
 $p_{\text{НОМ}} = 41 \text{ кгс/см}^2, t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$
ОСТ 24.504.08 в части
 $p_{\text{НОМ}} = 255 \text{ кгс/см}^2, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.85
до 01.01.96

1. Настоящий стандарт распространяется на приварные доньшки для паропроводов тепловых электростанций с абсолютным давлением и температурой пара:

$p = 25,01 \text{ МПа (} 255 \text{ кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$
 $p = 13,73 \text{ МПа (} 140 \text{ кгс/см}^2), t = 560 \text{ }^\circ\text{C};$
 $p = 13,73 \text{ МПа (} 140 \text{ кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$
 $p = 13,73 \text{ МПа (} 140 \text{ кгс/см}^2), t = 515 \text{ }^\circ\text{C};$
 $p = 4,02 \text{ МПа (} 41 \text{ кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C}.$

2. Конструкция, размеры и материал доньшек должны соответствовать указанным на черт. 1 - 6 и в таблице.

3. Доньшки изготавливать штамповкой по черт. 1, 2, 5 или механической обработкой из поковок по черт. 3, 4, 6.

Допускается изготавливать доньшки механической обработкой из круглого проката диаметром до 80 мм включительно, подвергаемого сплошному контролю УЗД.

4. Остальные технические требования - по ОСТ 108.030.113 и ОСТ 24.125.60.

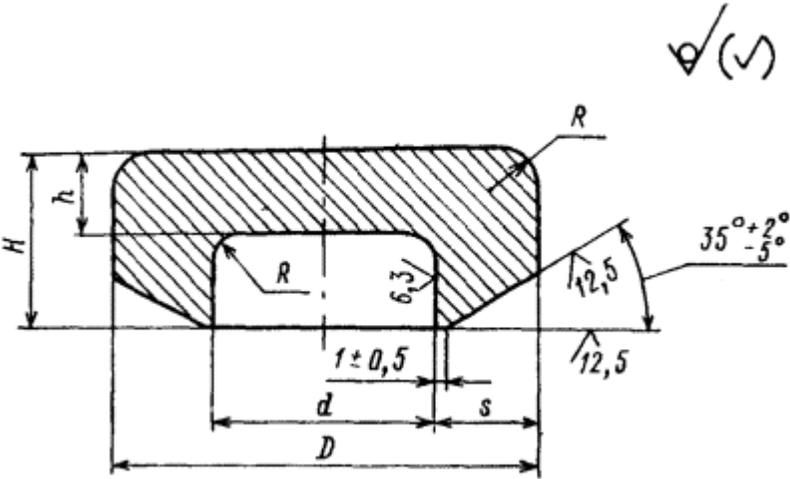
5. Исполнения, указанные в скобках, применять по согласованию с предприятием-изготовителем.

6. Пример условного обозначения приварного доньшка исполнения 08 с условным проходом $D_y = 225 \text{ мм}$:

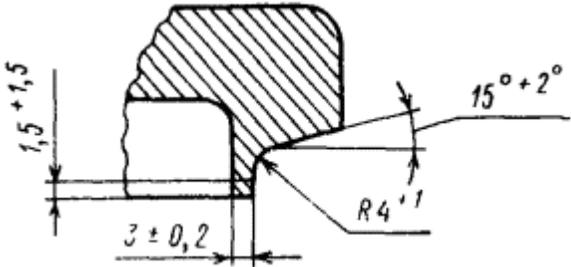
ДОНЬШКО ПРИВАРНОЕ 225 08 ОСТ 108.504.02.

Товарный
знак

7. Пример маркировки: 08 ОСТ 108.504.02

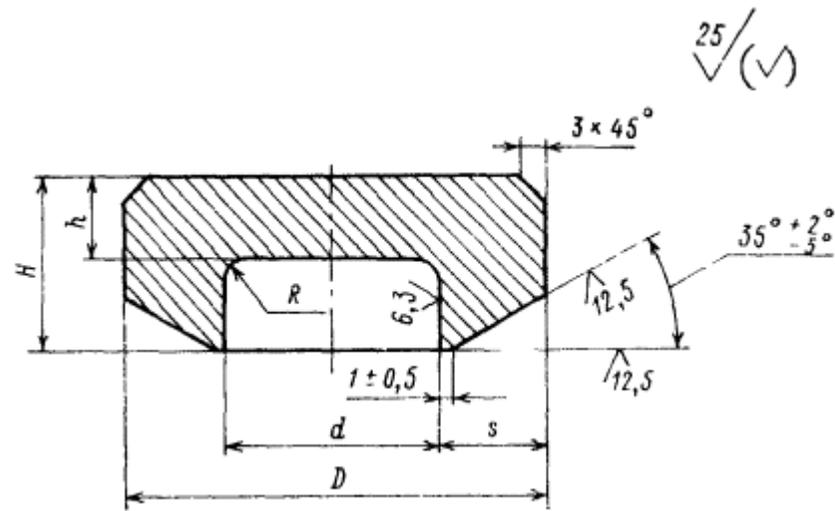


Черт. 1

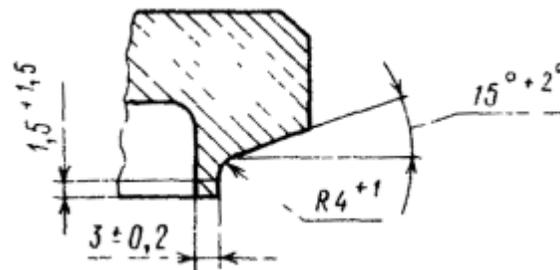


Остальное - см. черт. 1

Черт. 2

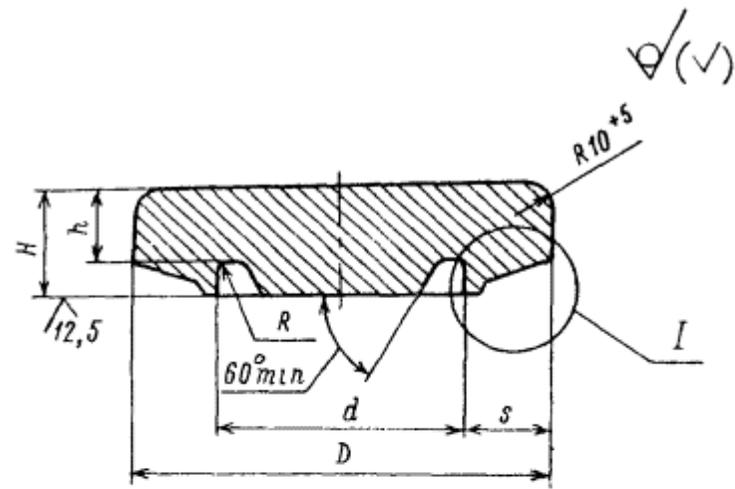


Черт. 3

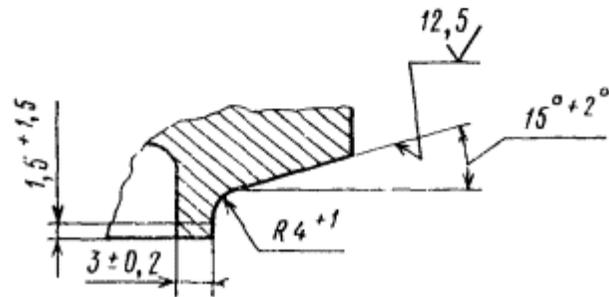


Остальное - см. черт. [3](#)

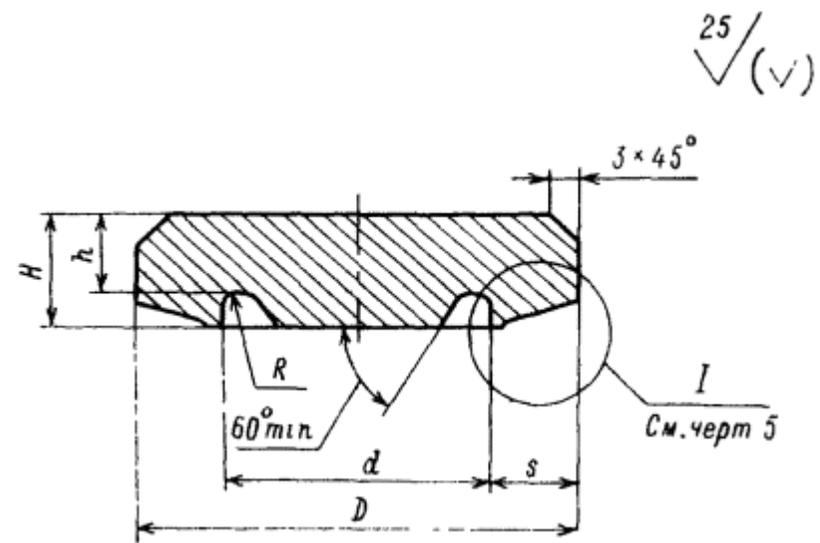
Черт. 4



I



Черт. 5



Черт. 6

Размеры, мм

Исполнение	Черт.	Условный проход D_y	Присоединяемые трубы		D		d		H (пред. откл. + 4)	$h + 2$	S	R	Материал (марка, ГОСТ, ТУ)	Масса, кг
			Наружный диаметр	Толщина стенки	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			не менее			
$p = 25,01 \text{ МПа (255 кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$														
01	1, 3	32	57	12	58			31	+ 0,62	25	12	11,7	Сталь 12Х1МФ ГОСТ 20072	0,44
02	2, 4	65	108	22	110	+ 2 - 1		67	+ 0,46	30	20	19,8		Сталь 12Х1МФ ТУ 14-1-3987 Гр. ПТ ОСТ 108.030.113
03		100	159	32	162			97	+ 0,54	45	30	28,1	Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14-1-1529	6,12
04	125	194	38	196	+ 3 - 1		120		50	35	34,4	10		10,10
05	5, 6	150	245	48	248			151	+ 0,63	60	40	42,9	15	19,80
06		175	273	50	278	+ 4,0 - 1,0		174		65	45	48,4		27,10
07		200	325	60	330			208	+ 0,72	75	50	58,5	20	44,70
08		225	377	70	380			240		85	60	67,3		67,50
09		250	426	80	432			270		95	70	75,6	97,50	
10		300	465	80	470	+ 5 - 1		308	+ 0,81	100	70	86,0	25	130,00
$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 560 \text{ }^\circ\text{C}; p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$														
11	1, 3	50	76	13	77	+ 2,0 - 1,0		50	+ 0,62	20	12	11,7	Сталь 12Х1МФ ГОСТ 20072	0,63
12	2, 4	100	133	20	135			94	+ 0,54	30	20	17,8	Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14-1-1529	3,15
$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 560 \text{ }^\circ\text{C}$														
13	5, 6	150	219	32	222	+ 2,0 - 1,0		156	+ 0,63	45	32	28,6	Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14-1-1529	12,00
14		200	273	36	278	+ 4,0 - 2,0		203	+ 0,72	55	36	33,4		15
15		300	377	50	382			281	+ 0,81	70	50	46,4	59,40	
$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$														
16	5, 6	175	219	28	222	+ 2,0 - 1,0		164	+ 0,63	45	30	25,0	Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14-1-1529	12,00
17		200	273	32	278	+ 4,0 - 2,0		211	+ 0,72	55	35	29,6		15
18		950	325	38	330			251	+ 0,81	60	49	35,0	36,70	
$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 515 \text{ }^\circ\text{C}$														

Исполнение	Черт.	Условный проход D_y	Присоединяемые трубы		D		d		H (пред. откл. + 4)	$h + 2$	S	R	Материал (марка, ГОСТ, ТУ)	Масса, кг
			Наружный диаметр	Толщина стенки	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			не менее			
19	1, 3	65	76	9	77	+ 2	58	+ 0,46	20	12	8,1	5	Сталь 12Х1МФ ГОСТ 20072	0,58
20	2, 4	100	133	14	135	- 1	106	+ 0,54	30	20	12,0		3,13	
21		125	159	16	162		128			14,0	4,56			
22		150	194	20	196	+ 3	156	+ 0,63		35	25		17,0	7,68
23	5, 6	175	219	22	222	- 1	176		40	25	19,0		10	Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14-1-1529
24		225	273	26	278	+ 4,0 - 2,0	222	+ 0,72	45	32	23,0	20,20		
25		250	325	32	330		263	+ 0,81	55	37	27,0	35,20		
26		350	426	38	430	354	+ 0,89	70	50	34,4	15	75,00		
$p = 4,02 \text{ МПа (41 кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$														
27		50	57	3,5	58		50	+ 0,62	20	8	3,2	5	Сталь 12Х1МФ ГОСТ 20072	0,23
28	1, 3	100	108	6	110	+ 2,0 - 1,0	97	+ 0,54	25	12	5,1		Сталь 12Х1МФ ТУ 14-1-3987 Гр. ПГ ОСТ 108.030.113	1,11
29	2, 4	150	159	8	162		144	+ 0,63		15	6,4		10	Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14-1-1529
30	5, 6	250	273	13	278	+ 4,0 - 2,0	248	+ 0,72	35	23	10,1	16,10		
31		350	377	17	380		345	+ 0,89	45	31	13,5	38,80		
32		400	426	19	430		390		50	35	15,1	55,20		
33		450	465	22	470		424	+ 0,97	55	38	16,4	15		

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от **04.06.82 № ВВ-002/4628**

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П.М. Христюк, канд. техн. наук; **Д.Д. Дорофеев**, канд. техн. наук (руководитель темы); **Г.Н. Смирнов** (руководитель темы); **Л.Н. Жылюк**; **В.Н. Шанский**; **Н.В. Москаленко**; **Д.Ф. Фомина**; **Г.А. Мисирьянц**; **В.Ф. Логвиненко**; **Ф.А. Гловач**; **А.З. Гармаш**; **Н.Г. Мазин**; **А.С. Шестернин**

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за № **8257168** от **09.09.82**

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.504.01, ОСТ 24.504.16, НО 76-66

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 20072-74	<u>2</u>
ОСТ 24.125.60-89	<u>3</u>
ОСТ 108.030.113-87	<u>2, 4</u>
ТУ 14-1-1529-84	<u>2</u>
ТУ 14-1-3987-85	<u>2</u>

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, 5

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060.