

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ
ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ****Сортамент**

Seamless hot-deformed steel pipes.
Range of sizes

**ГОСТ
8732—78**

МКС 23.040.10
ОКП 13 1200, 13 1700, 13 1900

Дата введения 01.01.79

1. Настоящий стандарт распространяется на горячедеформированные бесшовные стальные трубы общего назначения, изготавливаемые по наружному диаметру, толщине стенки и длине.
2. Размеры и масса 1 м труб должны соответствовать приведенным в табл. 1.



Продолжение табл. 1

| Наруж- ный диа- метр, мм | Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|--|------|-----|---|------|-----|---|-----|---|-----|---|-------|---|-------|---|
| | 2,5 | 2,6* | 2,8 | 3 | 3,2* | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 | 5,5 | 6 | (6,5) | 7 | (7,5) | 8 |
| 402 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 406* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 426 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 450 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 457* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| (465) | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 480 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 500 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 508* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 530 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| (550) | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

Продолжение табл. 1

| Наруж- ный диа- метр, мм | Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | (8,5) | 9 | (9,5) | 10 | 11 | 12 | (13) | 14 | (15) | 16 | 17 | 18 |
| 20* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 21,3* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 22* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 25 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 26,9* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 28 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 30* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 31,8* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 32 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 33,7* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 35* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 38 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 40* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 42 | 7,02 | 7,32 | 7,61 | 7,89 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 42,4* | 7,10 | 7,41 | 7,71 | 7,99 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 44,5* | 7,54 | 7,88 | 8,20 | 8,51 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 45 | 7,65 | 7,99 | 8,32 | 8,63 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 48,3* | 8,34 | 8,72 | 9,09 | 9,44 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 50 | 8,70 | 9,11 | 9,49 | 9,87 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 51* | 8,91 | 9,32 | 9,72 | 10,11 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 54 | 9,54 | 9,99 | 10,43 | 10,85 | 11,67 | — | — | — | — | — | — | — |
| 57 | 10,17 | 10,65 | 11,13 | 11,59 | 12,48 | 13,32 | 14,11 | — | — | — | — | — |
| 60 | 10,80 | 11,32 | 11,83 | 12,33 | 13,29 | 14,21 | 15,07 | 15,88 | — | — | — | — |
| 60,3* | 10,86 | 11,38 | 11,90 | 12,40 | 13,37 | 14,29 | 15,16 | 15,98 | — | — | — | — |
| 63,5 | 11,53 | 12,10 | 12,65 | 13,19 | 14,24 | 15,24 | 16,19 | 17,09 | — | — | — | — |
| 68 | 12,47 | 13,10 | 13,71 | 14,30 | 15,46 | 16,57 | 17,63 | 18,64 | 19,61 | 20,52 | — | — |
| 70 | 12,89 | 13,54 | 14,17 | 14,80 | 16,01 | 17,16 | 18,27 | 19,33 | 20,35 | 21,31 | — | — |
| 73 | 13,52 | 14,21 | 14,88 | 15,54 | 16,82 | 18,05 | 19,24 | 20,37 | 21,46 | 22,49 | 23,48 | 24,42 |
| 76 | 14,15 | 14,87 | 15,58 | 16,28 | 17,63 | 18,94 | 20,20 | 21,41 | 22,57 | 23,68 | 24,74 | 25,75 |
| 82,5* | 15,51 | 16,31 | 17,10 | 17,88 | 19,40 | 20,86 | 22,28 | 23,65 | 24,97 | 26,24 | 27,46 | 28,63 |
| 83 | 15,62 | 16,43 | 17,22 | 18,00 | 19,53 | 21,01 | 22,44 | 23,82 | 25,16 | 26,44 | 27,67 | 28,85 |
| 89 | 16,88 | 17,76 | 18,63 | 19,48 | 21,16 | 22,70 | 24,37 | 25,90 | 27,37 | 28,81 | 30,19 | 31,52 |
| 95 | 18,13 | 19,09 | 20,03 | 20,96 | 22,79 | 24,56 | 26,29 | 27,97 | 29,59 | 31,17 | 32,70 | 34,18 |
| 102 | 19,60 | 20,64 | 21,67 | 22,69 | 24,69 | 26,63 | 28,53 | 30,38 | 32,18 | 33,93 | 35,64 | 37,29 |
| 104* | 20,02 | 21,09 | 22,14 | 23,18 | 25,23 | 27,23 | 29,17 | 31,07 | 32,92 | 34,72 | 36,47 | 38,18 |
| 108 | 20,86 | 21,97 | 23,08 | 24,17 | 26,31 | 28,41 | 30,46 | 32,46 | 34,40 | 36,30 | 38,15 | 39,95 |
| 114 | 22,12 | 23,31 | 24,48 | 25,65 | 27,94 | 30,19 | 32,38 | 34,53 | 36,62 | 38,67 | 40,67 | 42,62 |

| Наруж- ный диа- метр, мм | Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | (19) | 20 | 22 | (24) | 25 | (26) | 28 | 30 | 32 | (34) | (35) | 36 |
| 44,5* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 45 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 48,3* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 50 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 51* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 54 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 57 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 60 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 60,3* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 63,5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 68 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 70 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 73 | 25,30 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 76 | 26,71 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 82,5* | 29,75 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 83 | 29,99 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 89 | 32,80 | 34,03 | 36,35 | 38,47 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 95 | 35,61 | 36,99 | 39,61 | 42,02 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 102 | 38,89 | 40,45 | 43,40 | 46,17 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 104* | 39,82 | 41,43 | 44,49 | 47,35 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 108 | 41,70 | 43,40 | 46,66 | 49,72 | 51,17 | 52,58 | 55,24 | — | — | — | — | — |
| 114 | 44,51 | 46,36 | 49,92 | 53,27 | 54,87 | 56,43 | 59,39 | — | — | — | — | — |
| 121 | 47,79 | 49,82 | 53,71 | 57,41 | 59,19 | 60,91 | 64,22 | — | — | — | — | — |
| 127 | 50,61 | 52,78 | 56,97 | 60,96 | 62,89 | 64,76 | 68,36 | 71,77 | — | — | — | — |
| 133 | 53,42 | 55,74 | 60,22 | 64,51 | 66,58 | 68,61 | 72,51 | 76,20 | 79,71 | — | — | — |
| 140 | 56,70 | 59,19 | 64,02 | 68,66 | 70,90 | 73,10 | 77,34 | 81,38 | 85,23 | 88,88 | 90,63 | 92,33 |
| 146 | 59,51 | 62,15 | 67,28 | 72,21 | 74,60 | 76,94 | 81,48 | 85,82 | 89,97 | 93,91 | 95,81 | 97,66 |
| 152 | 62,32 | 65,11 | 71,53 | 75,76 | 78,30 | 80,79 | 85,63 | 90,26 | 94,70 | 98,94 | 100,99 | 102,99 |
| 159 | 65,60 | 68,56 | 74,33 | 79,90 | 82,62 | 85,28 | 90,46 | 95,44 | 100,22 | 104,81 | 107,03 | 109,20 |
| 165* | 68,41 | 71,52 | 77,58 | 83,45 | 86,31 | 89,12 | 94,60 | 99,88 | 104,95 | 109,83 | 112,20 | 114,52 |
| 168 | 69,82 | 73,00 | 79,21 | 85,23 | 88,16 | 91,05 | 96,67 | 102,10 | 107,33 | 112,36 | 114,80 | 117,19 |
| 178* | 74,50 | 77,93 | 84,64 | 91,14 | 94,33 | 97,46 | 103,58 | 109,50 | 115,21 | 120,73 | 123,42 | 126,06 |
| 180 | 75,44 | 78,92 | 85,72 | 92,33 | 95,56 | 98,75 | 104,96 | 110,98 | 116,80 | 122,42 | 125,16 | 127,85 |
| 194 | 82,00 | 85,82 | 93,32 | 100,62 | 104,20 | 107,72 | 114,63 | 121,34 | 127,85 | 134,16 | 137,24 | 140,28 |
| 203 | 86,22 | 90,26 | 98,20 | 105,95 | 109,74 | 113,49 | 120,84 | 127,99 | 134,95 | 141,71 | 145,01 | 148,27 |
| 219 | 93,71 | 98,15 | 106,88 | 115,42 | 119,61 | 123,75 | 131,89 | 139,83 | 147,57 | 155,12 | 158,82 | 162,47 |
| 245 | 105,90 | 110,98 | 120,99 | 130,80 | 135,64 | 140,42 | 149,84 | 159,07 | 168,09 | 176,92 | 181,26 | 185,55 |
| 273 | 119,02 | 124,79 | 136,18 | 147,38 | 152,90 | 158,38 | 169,18 | 179,78 | 190,19 | 200,40 | 205,43 | 210,41 |
| 299 | 131,20 | 137,61 | 150,29 | 162,77 | 168,93 | 175,05 | 187,13 | 199,02 | 210,71 | 222,20 | 227,87 | 233,50 |
| 324* | 142,90 | 149,94 | 163,85 | 177,55 | 184,34 | 191,06 | 204,39 | 217,51 | 230,42 | 243,15 | 249,44 | 255,67 |
| 325 | 143,38 | 150,44 | 164,39 | 178,16 | 184,96 | 191,72 | 205,09 | 218,25 | 231,23 | 244,00 | 250,31 | 256,58 |
| 351 | 155,57 | 163,26 | 178,50 | 193,54 | 200,99 | 208,39 | 223,04 | 237,49 | 251,74 | 265,80 | 272,76 | 279,66 |
| 356* | 157,90 | 165,72 | 181,21 | 196,49 | 204,07 | 211,58 | 226,49 | 241,19 | 255,67 | 269,98 | 277,05 | 284,08 |
| 377 | 167,75 | 176,08 | 192,61 | 208,93 | 217,02 | 225,06 | 240,99 | 256,73 | 272,26 | 287,60 | 295,20 | 302,74 |
| 402 | 179,46 | 188,41 | 206,17 | 223,73 | 232,43 | 241,09 | 258,26 | 275,22 | 291,99 | 308,56 | 316,78 | 324,94 |
| 406* | 181,32 | 190,39 | 208,34 | 226,08 | 234,90 | 243,64 | 261,02 | 278,18 | 295,13 | 311,90 | 320,21 | 328,47 |
| 426 | 190,71 | 200,25 | 219,19 | 237,93 | 247,23 | 256,48 | 274,83 | 292,98 | 310,93 | 328,69 | 337,49 | 346,25 |
| 450 | 201,95 | 212,09 | 232,21 | 252,14 | 262,03 | 271,87 | 291,40 | 310,74 | 329,87 | 348,81 | 358,21 | 367,56 |
| 457* | — | 215,54 | 236,01 | 256,27 | 266,34 | 276,34 | 296,23 | 315,91 | 335,38 | 354,66 | 364,23 | 373,75 |
| (465) | — | 219,49 | 240,35 | 261,02 | 271,28 | 281,49 | 301,76 | 321,83 | 341,71 | 361,39 | 371,16 | 380,87 |
| 480 | — | — | — | — | 280,52 | 291,10 | 312,12 | 332,93 | 353,55 | 373,97 | 384,10 | 394,19 |
| 500 | — | — | — | — | 292,86 | 303,93 | 325,93 | 347,73 | 369,33 | 390,74 | 401,37 | 411,95 |
| 508* | — | 240,68 | 263,66 | 286,45 | 297,77 | 309,04 | 331,43 | 353,62 | 375,62 | 397,42 | 408,25 | 419,02 |
| 530 | — | — | — | — | 311,35 | 323,16 | 346,64 | 369,92 | 393,00 | 415,89 | 427,26 | 438,58 |
| (550) | — | — | — | — | 323,68 | 335,99 | 360,45 | 384,72 | 408,79 | 432,66 | 444,52 | 456,34 |

| Наруж- ный диаметр, мм | Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | (38) | 40 | (42) | 45 | (48) | 50 | 56 | 60 | 63 | (65) | 70 | 75 |
| 20* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 21,3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 22* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 25 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 26,9* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 28 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 30* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 31,8* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 33,7* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 35* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 38 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 40* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 42 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 42,4* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 44,5* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 45 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 48,3* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 50 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 51* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 54 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 57 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 60 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 60,3* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 63,5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 68 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 70 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 73 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 76 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 82,5* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 83 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 89 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 95 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 102 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 104* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 108 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 114 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 121 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 127 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 133 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 140 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 146 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 152 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 159 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 165* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 168 | 121,83 | 126,27 | 130,51 | 136,50 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 178* | 131,19 | 136,12 | 140,86 | 147,59 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 180 | 133,07 | 138,10 | 142,94 | 149,82 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 194 | 146,19 | 151,92 | 157,44 | 165,36 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 203 | 154,63 | 160,79 | 166,76 | 175,34 | 183,48 | 188,66 | — | — | — | — | — | — |
| 219 | 169,62 | 176,58 | 183,33 | 193,10 | 202,42 | 208,39 | — | — | — | — | — | — |
| 245 | 193,99 | 202,22 | 210,26 | 221,95 | 233,20 | 240,45 | — | — | — | — | — | — |
| 273 | 220,23 | 229,85 | 239,27 | 253,03 | 266,34 | 274,98 | — | — | — | — | — | — |
| 299 | 244,59 | 255,49 | 266,20 | 281,88 | 297,12 | 307,04 | 335,59 | 353,65 | 366,67 | 375,10 | 395,32 | 414,31 |
| 324* | 268,00 | 280,14 | 292,07 | 309,61 | 326,69 | 337,84 | 370,10 | 390,61 | 405,48 | 415,15 | 438,45 | 460,52 |
| 325 | 268,96 | 281,14 | 293,13 | 310,74 | 327,90 | 339,10 | 371,50 | 392,12 | 407,06 | 416,78 | 440,21 | 462,40 |
| 351 | 293,32 | 306,79 | 320,06 | 338,59 | 358,68 | 371,16 | 407,41 | 430,59 | 447,46 | 458,46 | 485,09 | 510,49 |
| 356* | 297,99 | 311,70 | 325,22 | 345,12 | 364,57 | 377,30 | 414,29 | 437,96 | 455,20 | 466,44 | 493,69 | 519,71 |
| 377 | 317,69 | 332,44 | 346,99 | 368,44 | 389,45 | 403,22 | 442,32 | 469,06 | 487,85 | 500,14 | 529,98 | 558,58 |

| Наружный диаметр, мм | Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | (38) | 40 | (42) | 45 | (48) | 50 | 56 | 60 | 63 | (65) | 70 | 75 |
| 402 | 341,12 | 357,10 | 372,88 | 396,19 | 419,05 | 434,04 | 477,84 | 506,05 | 526,70 | 540,21 | 573,13 | 604,82 |
| 406* | 344,84 | 361,02 | 377,00 | 400,60 | 423,76 | 438,95 | 483,34 | 511,94 | 532,88 | 546,59 | 580,00 | 612,18 |
| 426 | 363,61 | 380,77 | 397,74 | 422,82 | 447,46 | 463,64 | 510,99 | 541,57 | 563,96 | 578,68 | 614,56 | 649,21 |
| 450 | 386,10 | 404,45 | 422,60 | 449,46 | 475,87 | 493,23 | 544,13 | 577,08 | 601,27 | 617,15 | 656,00 | 693,60 |
| 457* | 392,64 | 411,33 | 429,82 | 457,20 | 484,12 | 501,83 | 553,76 | 587,40 | 612,11 | 628,34 | 668,04 | 706,51 |
| (465) | 400,16 | 419,25 | 438,14 | 466,10 | 493,62 | 511,73 | 564,85 | 599,27 | 624,58 | 641,20 | 681,89 | 721,35 |
| 480 | 414,21 | 436,04 | 453,67 | 482,75 | 511,38 | 530,22 | 585,56 | 621,47 | 647,88 | 665,25 | 707,78 | 749,09 |
| 500 | 432,96 | 453,77 | 474,39 | 504,95 | 535,06 | 554,88 | 613,18 | 651,06 | 678,96 | 697,30 | 742,31 | 786,09 |
| 508* | 440,43 | 461,63 | 482,64 | 513,79 | 514,49 | 677,66 | 624,19 | 662,86 | 691,34 | 710,08 | 756,07 | 800,83 |
| 530 | 461,07 | 483,37 | 505,46 | 538,28 | 570,57 | 591,88 | 654,61 | 695,45 | 725,57 | 745,39 | 794,10 | 841,57 |
| (550) | 479,81 | 503,09 | 526,18 | 560,43 | 594,24 | 616,54 | 682,24 | 725,05 | 756,64 | 777,45 | 828,63 | 878,57 |

Примечания:

1. Размеры труб, взятые в скобки, при проектировании нового оборудования не применять.
2. Массу 1 м труб вычисляют по формуле $M = 0,02466 \cdot S (D_n - S)$, где D_n — наружный диаметр, мм; S — толщина стенки, мм. Плотность стали принята равной 7,850 г/см³.
3. Трубы, масса которых ограничена ломаной жирной линией, изготовляют по согласованию изготовителя с потребителем.
4. Трубы наружными диаметрами и толщиной стенок, отмеченными звездочкой, применяют в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3. По длине трубы должны изготавливаться:

немерной длины — в пределах от 4 до 12,5 м;

мерной длины — в пределах немерной;

длины, кратной мерной, — в пределах немерной длины с припуском на каждый рез по 5 мм;

приблизительной длины — в пределах немерной длины.

Примечания:

1. По соглашению изготовителя с потребителем допускается изготавливать трубы длиной, выходящей за пределы, указанные для труб немерной длины.
2. Для труб с толщиной стенки более 16 мм длина мерных труб устанавливается соглашением изготовителя с потребителем.
3. Трубы приблизительной длины изготовляют по требованию потребителя.

4. Предельные отклонения по длине труб мерной длины и длины, кратной мерной, не должны превышать: +10 мм — при длине до 6 м; +15 мм — при длине свыше 6 м или с наружным диаметром более 152 мм; ±500 мм — для приблизительной длины.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Предельные отклонения по наружному диаметру и толщине стенки труб не должны превышать указанных в табл. 2 и 3.

Таблица 2

| Наружный диаметр, мм | Предельное отклонение для труб точности изготовления | |
|----------------------|--|---------|
| | повышенной | обычной |
| До 50 включ. | ±0,5 мм | ±0,5 мм |
| Св. 50 до 219 » | ±0,8 % | ±1,0 % |
| » 219 | ±1,0 % | ±1,25 % |

| Наружный диаметр, мм | Толщина стенки, мм | Предельное отклонение по толщине стенки труб точности изготовления, % | |
|----------------------|--------------------|---|----------------|
| | | повышенной | обычной |
| До 219 | До 15 включ. | ±12,5 | +12,5 —15,0 |
| | Св. 15 до 30 | +10,0 —12,5 | ±12,5 |
| | 30 и выше | ±10,0 | +10,0 —12,5 |
| Св. 219 | До 15 включ. | | +12,5 —15,0 |
| | Св. 15 до 30 | | ±12,5 |
| | 30 и выше | | +10,0 —12,5 |

6. По соглашению изготовителя с потребителем трубы могут изготавливаться с комбинированными предельными отклонениями, например: по наружному диаметру повышенной точности по ГОСТ 9567, а по толщине стенки — обычной точности и т. д.

7. Овальность и разностенность труб не должны выводить размер труб за предельные отклонения по диаметру и толщине стенки.

8. Кривизна любого участка трубы на 1 м длины не должна превышать 1,5 мм — для труб с толщиной стенки до 20 мм; 2,0 мм — для труб с толщиной стенки свыше 20 до 30 мм; 4,0 мм — для труб с толщиной стенки свыше 30 мм.

9. По требованию потребителя трубы должны поставляться по внутреннему диаметру и по толщине стенки, а также по наружному и внутреннему диаметрам и по разностенности.

Предельные отклонения по внутреннему диаметру для труб диаметром 70—203 мм, стенкой 7—20 мм и отношением диаметра к толщине стенки, равным или менее 10, не должны превышать соответствующих предельных отклонений по наружному диаметру, указанных в табл. 2.

Для прочих размеров труб предельные отклонения по внутреннему диаметру устанавливаются по соглашению изготовителя с потребителем.

П р и м е р ы у с л о в н ы х о б о з н а ч е н и й

Труба с наружным диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной, кратной 1250 мм, обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготавливается по группе Б ГОСТ 8731:

$$\text{Труба } \frac{70 \times 3,5 \times 1250 \text{ кр. ГОСТ 8732—78}}{\text{Б 10 ГОСТ 8731—74}}$$

Труба с наружным диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной 6000 мм (мерная длина), повышенной точности изготовления, из стали марки 40Х, изготавливается по группе В ГОСТ 8731:

$$\text{Труба } \frac{70 \times 3,5 \times 6000 \text{ П ГОСТ 8732—78}}{\text{В 40Х ГОСТ 8731—74}}$$

То же, немерной длины, изготавливается по группе Д ГОСТ 8731:

$$\text{Труба } \frac{70 \times 3,5 \text{ П ГОСТ 8732—78}}{\text{Д ГОСТ 8731—74}}$$

Труба с наружным диаметром 219 мм, толщиной стенки 10 мм, немерной длины, обычной точности изготовления, из стали марки Ст4сп, категория стали 1, изготавливается по группе Б ГОСТ 8731 из слитка:

Труба $\frac{219 \times 10 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{Б Ст4сп ГОСТ } 8731-74}$

Труба с внутренним диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной 6000 мм (мерная длина) обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготавливается по группе Б ГОСТ 8731:

Труба $\frac{\text{вн. } 70 \times 3,5 \times 6000 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{Б } 10 \text{ ГОСТ } 8731-74}$

Труба с наружным диаметром 95 мм, внутренним диаметром 76 мм, допускаемой разностенностью немерной длины, обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготавливается по группе Б ГОСТ 8731:

Труба $\frac{95 \times \text{вн. } 76 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{Б } 10 \text{ ГОСТ } 8731-74}$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Технические требования — по ГОСТ 8731.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

А.А. Шевченко, д-р техн. наук; В.П. Сокуренок, канд. техн. наук; В.Н. Ровенский

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22.03.78 № 757

3. ВЗАМЕН ГОСТ 8732—70

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1481—78

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на которые даны ссылки | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 8731—74 | 9,10 |
| ГОСТ 9567—75 | 6 |

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)

7. ИЗДАНИЕ (март 2007 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1982 г., сентябре 1988 г. (ИУС 5—82, 1—89)

Редактор *Л.В. Афанасенко*
 Технический редактор *В.Н. Прусакова*
 Корректор *М.С. Кабацова*
 Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Подписано в печать 28.03.2007. Формат 60×84¹/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная.
 Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,20. Тираж 103 экз. Зак. 301. С 3896.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6