

Соединения трубопроводов резьбовые

**ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПРОХОДНЫЕ  
ПОД УПЛОТНЕНИЕ РЕЗИНОВЫМ КОЛЬЦОМ  
КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ**

Конструкция

**ГОСТ  
28942.3—91**Fittings made on the thread. Stud straight tees for  
O-ring face seal. Construction

ОКП 41 9300

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на ввертные проходные тройники под уплотнение резиновым кольцом круглого сечения для резьбовых соединений трубопроводов с углом конуса  $24^\circ$ .

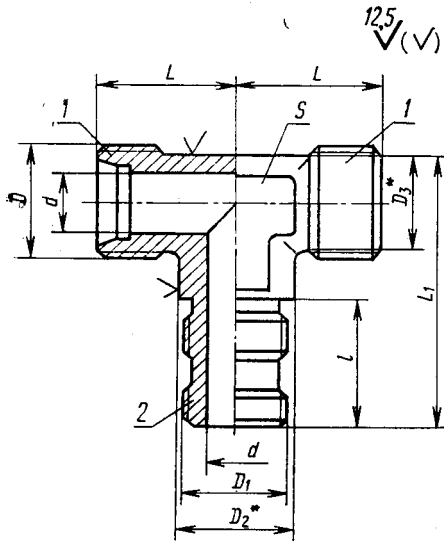
Требования пп. 1; 3 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. Конструкция и размеры ввертных проходных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

---

**Издание официальное**

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



\* Размеры для справок.

1 — присоединительный конец корпусной детали исполнения 1 по ГОСТ 22525; 2 — ввертной конец корпусной детали, регулируемой по направлению по ГОСТ 25065.

Примечание. Шероховатость поверхности *S* не нормируется.

Размеры, мм

Группа	D <sub>N</sub> <sup>*</sup> (D <sub>y</sub> )	D <sub>н</sub> <sup>*</sup>	d	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L		l	S	Масса 1000 шт., кг
								L	L <sub>1</sub>			
1	2,5	4	2,5	M8×1	M8×1	9	6,5	15	33,5	20	7	16
	3,0	5	3,5	M10×1			8,0				9	18
	4,0	6	4,0		M10×1	11	10,0	17	34,5	21	12	22
	6,0	8	6,0	M12×1,5								24
	4,0	6	4,0	M12×1,5	M10×1	11	10,0	19	34,5	21	12	37
	6,0	8	6,0	M14×1,5	M12×1,5	13	11,0	21	41,0			53
	8,0	10	7,0	M16×1,5	M14×1,5	15	13,0	22	42,0	25	14	68
	10,0	12	9,0	M18×1,5	M16×1,5	17	15,0	24	43,0		17	88
		15	11,0	M22×1,5	M18×1,5	20	19,0	28	45,0		19	115
	12,0	(16)	12,0	M24×1,5	M22×1,5	23	20,0	31	52,0	27	24	176
2	15,0	18	14,0	M27×2			22,0					218
	20,0	22	18,0	M30×2	M27×2	28	26,0	35	59,0	33	27	290
	25,0	28	23,0	M36×2	M33×2	34	33,0	38	65,0	35	36	462
	32,0	(34)		M45×2	M42×2	44	40,0	45	71,0	37	41	653
	40,0	42	36,0	M52×2	M48×2	50	46,0	51	78,0	39	50	1165
	3,0	6	3,0	M14×1,5	M12×1,5	13	11,0	23	41,0	25	12	61
	4,0	8	4,0	M16×1,5	M14×1,5	15	13,0	24	42,0		14	77

Размеры, мм

Группа	$D_N^*$ ( $D_N$ )	$D_N^*$	$d$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$L$ $\pm 0,3$		$l$	$S$	Масса 1000 шт., кг
								$L$	$L_1$			
3	5,0	10	5,0	M18×1,5	M16×1,5	17	15,0	25	43,0	25	17	110
	6,0	12	6,0	M20×1,5	M18×1,5	20	17,0	29	45,0			133
	8,0	14	7,0	M22×1,5	M20×1,5	21	19,0	30	48,0	27	19	169
	10,0	16	10,0	M24×1,5	M22×1,5	23	21,0	33	52,0		24	204
	12,0	20	13,0	M30×2	M27×2	28	26,0	37	59,0	33	27	353
	15,0	25	19,0	M36×2	M33×2	34	33,0	42	65,0	35	36	555
	20,0	30	22,0	M42×2	M42×2	44	39,0	49	71,0	37	41	924
	25,0	38	28,0	M52×2	M48×2	50	46,0	57	78,0	39	50	1532

\*  $DN$  ( $D_N$ ) — условный проход (номинальный размер);  $D_N$  — наружный диаметр трубы.

Примечания:

1. Значения, приведенные к скобкам, непредпочтительны.
2. Масса указана для справок.

Пример условного обозначения тройника группы 1 для соединения с  $D_N=6$  мм:

Тройник 1—6—ГОСТ 28942.3—91

То же, группы 2:

Тройник 2—6—ГОСТ 28942.3—91

То же, группы 3:

Тройник 3—6—ГОСТ 28942.3—91

2. Значения номинального (условного) давления для каждой группы ввертных проходных тройников в зависимости от вида соединения — по ГОСТ 15763, приложение 3.

3. Технические требования, приемка и методы испытаний — по ГОСТ 15763.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным Комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам

## РАЗРАБОТЧИКИ

Б. В. Максимовский; Г. В. Поляков, канд. техн. наук; Ю. А. Решников; С. А. Михайлова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.03.91 № 307

3. Срок проверки — 1997 г., периодичность проверки — 10 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15763—91	2; 3
ГОСТ 22525—77	1
ГОСТ 25065—90	1