

Сборочные единицы и детали трубопроводов
ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ НА P_y

св. 10 до 100 МПа
(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Reducing T-branches

for $P_{ном}$ 9,81—98,1 МПа (100—1000 кгф/см²).

Construction and dimensions

ГОСТ

22822—83

ОКП 36 4700

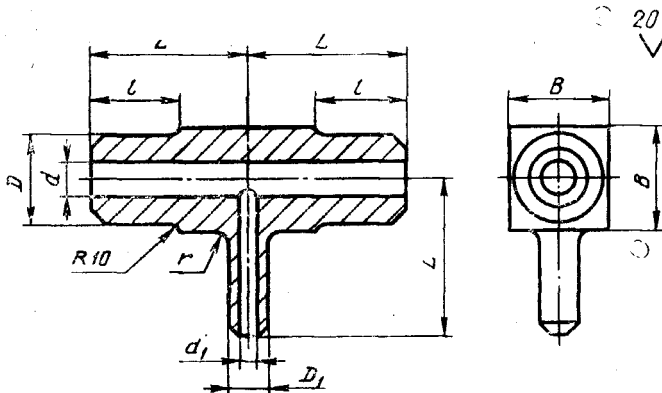
Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные тройники для трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и $D_y \times D'_y$ от 6×6 до 200×200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.



Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Размеры в мм

Условие прохода $D_y \times D_y$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	L	B	l	r	Масса, кг, не более		
6×6	2	15		6		60	20	45	5	0,3		
	4									0,4		
10×6	2		15		6	70				0,5		
	4									0,8		
10×10	2	26		10		70	30		10	0,6		
	4									26	10	0,9
15×6	2		15		6	75				0,7		
	4									15	6	85
15×10	2	36	26	15	10	75	45	50		0,7		
	4									85	15	1,6
15×15	2		36		15	75			10	0,7		
	4									1,8		
25×6	1	38	15		6	85				2,0		
	2	46								55	3,0	
	3	50								100	60	3,8
	4	25								85	45	2,0
25×10	1	38	26	10		85			15	3,0		
	2	46								55	3,0	
	3	100								55	3,1	
	4	50								60	3,9	

Размеры в мм

Условное прохождение $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	L	B	l	r	Масса, кг, не более	
25×15	1	38	36	25	15	85	45	50	15	2,1	
	2	46					55			2,5	
	3	50				100	55			3,3	
	4					60	60			4,1	
25×25	2	46	46	25	25	85	55			15	2,4
	3	50	50			100	60				3,5
	4					60	60				4,5
	32×10	1	46			26	32				10
2		50	60	3,4							
3		58	110	65	4,1						
4		70	75	6,8							
32×15	1	46	36	32	15	100	55	15	2,6		
	2	50					60		3,4		
	3	58				110	65		5,2		
	4	70				75	7,0				
32×25	1	46	38	25	25	100	55	15	2,7		
	2	50	46				60		3,8		
	3	58	50			110	65	5,4			
	4	70				75	20	7,4			

Продолжение

Размеры в мм

Условное прохождение $D_y \times D_y$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	L	B	l	r	Масса, кг, не более	
32×32	1	46	46	32	32	100	55	50	15	2,9	
	2	50	50				60			3,9	
	3	58	58				65			6,2	
	4	70	70				75			8,1	
40×10	1	58	26	40	10	110	65	20	20	4,2	
	2	70					70			75	6,4
	3	75					75			7,5	
	4	85					90			80	12,6
40×15	1	58	36	40	15	110	65	50	20	4,2	
	2	70					70			75	6,4
	3	75					75			7,5	
	4	85					90			80	12,9
40×25	1	58	38	40	25	110	65	50	20	4,3	
	2	70	46				70			4,9	
	3	75	50				75			6,8	
	4	85	50				90			80	13,5
40×32	1	58	46	40	32	110	65	50	20	4,5	
	2	70	50				70			6,8	
	3	75	58				75			7,2	
	4	85	70				90			80	14,5

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	L	B	l	r	Масса, кг, не более
40×40	1	58	58	40	40	110	65	50		4,9
	2	70	70				70			11,3
	3						75			7,5
	4	85	85				90			17,7
50×32	1	78	46	55	32	150	85	20		8,4
	2	85	50				90			11,4
	3	105	58	60	170	115	23,7			
	4		70				24,4			
50×40	1	78	58	55	40	150	85	80		9,0
	2	85	70				90			12,5
	3	105	85	60	170	115	24,1			
	4						25,3			
50×50	1	78	78	55	55	150	85	80		9,3
	2	85	85				90			15,1
	4	105	105	60	60	115	26,6			
65×32	1	90	46	70	32	170	100			13,5
	2	105	50				115			20,4
	3	115	58			190	125			30,5
	4	130	70				140			41,5
65×40	1	90	58	40	40	170	100			14,1
	2	105	70				115			21,4
	3	115				190	125			31,0
	4	130	85				140			42,5

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	L	B	l	r	Масса, кг, не более
65×50	1	90	78	70	55	170	100	80	20	14,4
	2	105	85				115			21,9
	3	115	105		60	190	125		40	33,9
	4	130	140				140			43,8
65×65	1	90	90	70	170	100	80	20	15,0	
	2	105	105			115			23,0	
	3	115	115		190	125		40	34,4	
	4	130	130			140			46,9	
80×32	1	115	46	85	32	190	125	95	40	23,2
	2	130	50	90			140			32,8
	3	140	58	85		235	155		55,6	
	4	160	70				170		75,3	
80×40	1	115	58	85	190	125	80	40	23,8	
	2	130	70			90			140	34,0
	3	140	85		235	155		95	56,4	
	4	160	85			170			76,9	
80×50	1	115	78	85	55	190	125	80	40	24,1
	2	130	85				90			140
	3	140	105		60	235	155		95	60,6
	4	160	85				170			79,2
80×65	1	115	90	85	190	125	80	40	24,7	
	2	130	105			90			140	34,9
	3	140	115		70	235		155	95	61,5
	4	160	130					85		170

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение деталей	D	D_1	d	d_1	L	B	l	r	Масса, кг, не более
80×80	1	115	115	85	85	190	125	80	40	26,1
	2	130	130	90	90		140			37,0
	3	140	140			85	85	235		155
	4	160	160	170	70			89,9		
100×32	1	130	46	100	32	190	140	80	60	27,8
	2	140	50			235	155	95		49,1
	3	160	58			170	70	65,1		
	4	180	70			250	190	100		97,3
100×40	1	130	58	100	40	190	140	80	60	28,4
	2	140	70			235	155	95		50,5
	3	160				170	70	65,6		
	4	180	85			250	190	100		98,5
100×50	1	130	78	100	55	190	140	80	60	28,8
	2	140	85			235	155	95		51,2
	3	160	105		60	170	70	69,0		
	4	180				250	190	100		100,3
100×65	1	130	90	100	70	190	140	80	60	29,3
	2	140	105			235	155	95		52,8
	3	160	115		170	70	69,6			
	4	180	130		250	190	100	104,3		
100×80	1	130	115	100	85	190	140	80	60	30,4
	2	140	130			90	235	155		95
	3	160	140		170			70		72,4
	4	180	160		250	190	100	109,4		

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D \times D_1$ $d \times d_1$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	L	B	l	r	Масса, кг, не более
100×100	1	130	130	100	100	190	140	80	60	31,1
	2	140	140			235	155	95		56,1
	3	160	160			250	170	100		73,6
	4	180	180			235	170	95		112,8
125×40	1	160	58	120	40	235	170	95	60	51,4
	2	180	70			250	190	100		83,7
	3	195	85			285	210	125,1		
	4	220	85			240	178,4			
125×50	1	160	78	120	55	235	170	95	60	51,8
	2	180	85			250	190	84,6		
	3	195	105			285	210	100		129,2
	4	220	105			240	180,1			
125×65	1	160	90	120	70	235	170	95	60	52,4
	2	180	105			250	190	86,6		
	3	195	115			285	210	100		130,2
	4	220	130			240	184,3			
125×80	1	160	115	120	85	235	170	95	60	53,9
	2	180	130			250	190	79,8		
	3	195	140			285	210	100		133,1
	4	220	160			240	189,5			
125×100	1	160	130	120	100	235	170	95	60	54,7
	2	180	140			250	190	80,8		
	3	195	160			285	210	100		135,7
	4	220	180			240	193,1			

Размеры в мм

Условные проходы $D \times D_1$ $d \times d_1$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	L	B	l	r	Масса, кг, не более
125×125	1	160	160	120	120	235	170	95		57,3
	2	180	180			250	190			84,6
	3	195	195			285	210			143,3
	4	220	220				240			202,3
150×40	1	195	58	150	40	285	210	100	60	94,3
	2	220	70				240			138,0
	3	245	85			320	270			238,0
	4	275				300	315,5			
150×50	1	195	78	150	55	285	210	100	60	95,1
	2	220	85			240	138,7			
	3	245	105		60	320	270			242,0
	4	275			300	317,4				
150×65	1	195	90	150	70	285	210	100	60	95,5
	2	220	105				240			140,1
	3	245	115			320	270			242,8
	4	275	130				300			321,9
150×80	1	195	115	150	85	285	210	100	60	97,2
	2	220	130			90	240			142,0
	3	245	140		320	270	246,5			
	4	275	160			85	300			327,5
150×100	1	195	130	150	100	285	210	100	60	98,1
	2	220	140				240			142,9
	3	245	160			320	270			249,4
	4	275	180				300			331,4

Размеры в мм

Условные проходы, $D_y \times D_x$	Исполненные детали	D	D_1	d	d_1	L	B	l	r	Масса кг, не более	
150×125	1	195	160	150	120	285	210	100	60	101,2	
	2	220	180				240			152,1	
	3	245	195			320	270			257,6	
	4	275	220				300			341,5	
150×150	1	195	195		150	150	285			210	103,5
	2	220	220							240	153,9
	3	245	245				320			270	268,7
	4	275	275							300	352,3
200×65	1	245	90		70	320	390			270	199,2
	2	275	105							300	173,0
	3	300	115							320	173,8
200×80	1	245	130		85	320	390			270	175,8
	2	275		300				172,2			
	3	300		320				177,3			
200×100	1	245	130	90	320	390	270	249,2			
	2	275					300	251,1			
	3	300					320	251,9			
200×125	1	245	160	195	120	320	270	255,4			
	2	275	180				300	260,3			
	3	300	195				320	269,3			
200×150	1	245	220	150	320	390	270	394,9			
	2	275					300	411,4			
	3	300					320	402,2			
200×200	1	245	245	195	320	390	270	411,7			
	2	275	275				300	429,7			
	3	300	300				320	441,0			

Пример условного обозначения переходного тройника исполнения 4, D_y 65 мм и D_y' 40 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Тройник переходной 4—65×40—100—20Х3МВФ — ГОСТ 22822—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5523

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22822—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22790—89	3

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.
7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4519