

Сборочные единицы и детали трубопроводов

ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ НЕСИММЕТРИЧНЫЕ

С ФЛАНЦАМИ НА P_y св. 10 до 100 МПа
(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.
Flanged asymmetric reducing T-branches
for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).
Construction and dimensionsГОСТ
22803—83

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные несимметричные тройники с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и $D_y \times D'_y$ от 10×6 до 200×150 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры тройников должны соответствовать указанному на черт. 1, 2 и в таблице.

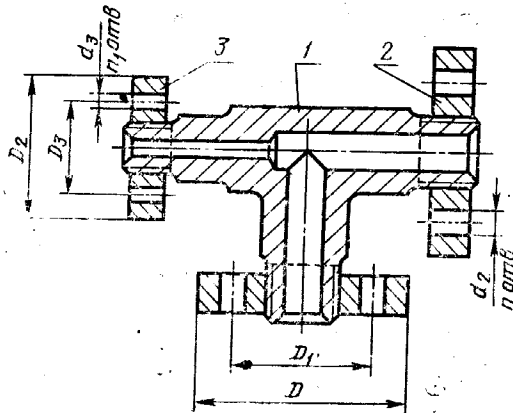
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

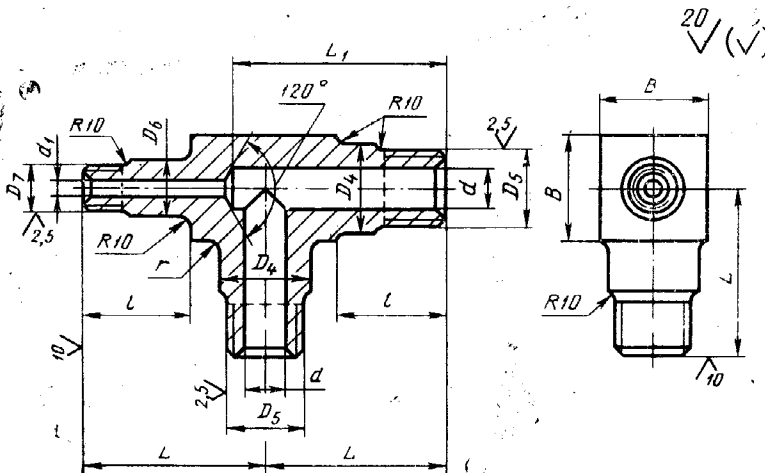
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — тройник; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81; 3 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Тройник



Черт. 2

Размеры в мм

Условные проходы $D \times D_1$, $D_2 \times D_3$	Исполнение детали	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	d
10×6	2	95	60	70	42	24	M24×2	15	M14×1,5	10
	4							18		
15×10	2	105	68	95	60	33	M33×2	24	M24×2	15
	4							26		
25×15	2	115	80	105	68	42	M42×2	33	M33×2	25
	3							35		
	4	135	95	52	M48×2	42				
32×25	2	165	115	115	80	60	M56×3	45	M42×2	32
	3			135	95	70	52	M48×2		
	4			115	80	66	M64×3	42	M42×2	
40×25	3	200	145	135	95	85	M80×3	45	M48×2	40
	4							52		
40×32	2	165	115	165	115	66	M64×3	60	M56×3	55
	3							70	M64×3	
	4	200	145	85	M80×3	70	M64×3			
50×32	2	225	170	135	95	105	M100×3	52	M48×2	60
	3							60	M56×3	
	4	165	115	85	M80×3	66	M64×3			
50×40	2	200	145	200	145	105	M100×3	70	M80×3	60
	3							70		
65×40	4	225	170	165	115	105	M100×3	85	M80×3	70
	2							66		
	3	245	185	165	115	115	M110×3	70		
	4	260	195	200	145	130	M125×4	85	M80×3	

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	d_1	d_2	n	d_3	n_1	L	L_1	l	B	r	Масса трой- ника с фла- нцами, кг, не более
10×6	6		3	16		85	95	60	28	10	5,1
									30		3,1
15×10	10	18			3	95	105	65	35		4,8
									40		5,3
25×15	15		4	18		110	125	70	45		6,7
									50		7,0
32×25		22				120	145	75	60	12	11,0
											10,6
40×25	25	24		22	4	150	175	90	65		17,2
									75		20,4
40×32		29		18	4	170	200	100	70		26,5
									75		18,3
40×32		24		22	6	150	175	90	70		19,6
									75		22,3
50×32	32	29	6	22	4	170	200	100	90		31,5
											19,6
50×32		33		24		200	240	110	115	20	51,6
											52,1
50×40		29		24		170	200	100	90	12	30,6
											51,5
50×40	40	33		29	6	200	240	110	115	20	55,1
											48,4
65×40		24				235	290	125	125		69,2
									140		40
65×40	40	36		29						40	

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	D_7	d
65×50	2	225	170	200	145	105	M100×3	85	M80×3	70
	3	245	185	225	170	115	M110×3	105	M100×3	
	4	260	195			130	M125×4			
80×50	1	245	185	200	145	115	M110×3	85	M80×3	85
	2	260	195			130	M125×4			90
	3	290	220			140	M135×4			
	4	300	235	225	170	160	M155×4	105	M100×3	85
80×65	1	245	185			115	M110×3			
	2	260	195			130	M125×4			90
	3	290	220	245	185	140	M135×4	115	M110×3	
	4	300	235	260	195	160	M155×4	130	M125×4	85
100×50	1	260	195	200	145	130	M125×4	85	M80×3	
	2	290	220			140	M135×4			
	3	300	235			160	M155×4			
	4	330	255	225	170	180	M175×6	105	M100×3	
100×65	1	260	195			130	M125×4			
	2	290	220			140	M135×4			
	3	300	235	245	185	160	M155×4	115	M110×3	100
	4	330	255	260	195	180	M175×6	130	M125×4	
100×80	1	260	195	245	185	130	M125×4	115	M110×3	
	2	290	220	260	195	140	M135×4	130	M125×4	
	3	300	235	290	220	160	M155×4	140	M135×4	
	4	330	255	300	235	180	M175×6	160	M155×4	

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	d_1	d_2	n	d_3	n_1	L	L_1	l	B	r	Масса трой- ника с флен- цами, кг, не более				
65×50	55	33	6	29	6	200	240	110	115	20	50,8				
	60	36		33							235	290	125	125	77,7
		33		29										140	40
80×50	55	36	8	33	6	290	355	140	125	20	64,1				
		33							29	140	40	78,1			
	60	39	8	36					155	60	129,4				
		36							170		154,6				
80×65	70	33	6	33	6	235	290	125	125	20	68,6				
		36							140	40	82,6				
		39	8	36					155	60	132,5				
									170		162,0				
100×50	55	36	6	29	6	235	290	125	140	40	72,7				
		39							155		116,5				
	60	8	33	290					355	140	170	60	143,9		
											42		190	192,1	
100×65	70	36	6	33	6	235	290	125	140	40	77,3				
		39							155		120,8				
		42	8	36					290	355	140	170	60	146,5	
												190		199,5	
100×80	85	36	6	33	6	235	290	125	140	40	78,5				
		39		36					155		125,6				
	90	8	39	290					355	140	170	60	156,9		
											42		190	211,0	

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y'$	Исполнение детали	Размеры в мм								
		D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	D_7	d
125×65	1	300	235	225	170	163	M155×4	105	M100×3	120
	2	330	255			180	M175×6			
	3	400	305	245	185	195	M190×6	115	M110×3	
	4		315	260	195	220	M215×6	130	M125×4	
125×80	1	300	235	245	185	160	M155×4	115	M110×3	
	2	330	255	260	195	180	M175×6	130	M125×4	
	3	400	305	290	220	195	M190×6	140	M135×4	
	4		315	300	235	220	M215×6	160	M155×4	
125×100	1	300	235	260	195	160	M155×4	130	M125×4	
	2	330	255	290	220	180	M175×6	140	M135×4	
	3	400	305	300	235	195	M190×3	160	M155×4	
	4		315	330	255	220	M215×6	180	M175×6	
150×80	1	400	305	245	185	195	M190×6	115	M110×3	
	2		315	260	195	220	M215×6	130	M125×4	
	3	460	360	290	220	245	M240×6	140	M135×4	
	4	480	380	300	235	275	M265×6	160	M155×4	
150×100	1	400	305	260	195	195	M190×6	130	M125×4	
	2		315	290	220	220	M215×6	140	M135×4	
	3	460	360	300	235	245	M240×6	160	M155×4	
	4	480	380	330	255	275	M265×6	180	M175×6	
150×125	1	400	305	300	235	195	M190×6	160	M155×4	
	2		315	330	255	220	M215×6	130	M175×6	
	3	460	360	400	305	245	M240×6	195	M190×6	
	4	480	380		315	275	M265×6	220	M215×6	

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	d_1	d_2	n	d_3	n_1	L	L_1	l	B	r	Масса проф- линка с фран- цама, кг, не более				
125×65	70	39	8	33	6	290	355	140	170	40	126,4				
		42							190		166,6				
		48							210		287,2				
		36							240		358,3				
125×80	85	39	8	33	6	290	355	140	170	60	127,6				
		42		36					190		171,3				
	90	48		39		8	360	440	175		210	297,2			
		85		8			240	370,2							
125×100	100	39	8	36	6	290	355	140	170	60	128,6				
		42		39					190		178,8				
		48		8					360		440	175	210	299,3	
													240	381,6	
150×80	85	33	8	36	6	435	540	220	270	60	508,2				
		36		240					307,3						
	90	8		39					8		435	540	220	300	646,6
														55	210
150×100	100	48	8	36	6	360	440	175	240	60	295,8				
		39		270					509,0						
		55		300					859,0						
		59		42					39		8	360	440	175	210
150×125	120	48	8	42	6	435	540	220	240	60	324,9				
		55		270					548,3						
		59		8					48		435	540	220	300	694,0

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D \times D_1 \times D_2$	Исполнение детали	Размеры в мм								
		D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	D_7	d
200×100	1	460	360	260	195	245	M240×6	130	M125×4	195
	2	480	380	290	220	275	M265×6	140	M135×4	
	3	570	460	300	235	300	M295×6	160	M155×4	
1	460	360	245			M240×6				
200×125	2	480	380	330	255	275	M265×6	180	M175×6	
	3	570	460	400	305	300	M295×6	195	M190×6	
	1	460	360			245	M240×6			
200×150	2	480	380	460	315	275	M265×6	220	M215×6	
	3	570	460			360	300	M295×6	245	

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D \times D_1 \times D_2$	d_1	d_2	n	d_3	n_1	L	L_1	l	B	r	Масса тройника с фланцами, кг, не более
200×100	100	55	8	36	6	435	540	220	270	60	415,9
		59		39					300		549,2
		10	520	625		320	834,6				
200×125	120	55	8	42	8	435	540	230	270	60	425,3
		59							10		300
		10	520	625		320	872,3				
200×150	150	55	8	48	8	435	540	220	270	60	456,3
		59		10					300		588,2
		10	520	625		230	320	910,6			

Примечание. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения тройника с фланцами исполнения 4, D_y 65 мм и D'_y 40 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Тройник 4—65×40—100—20Х3МВФ — ГОСТ 22803—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5519

3. Срок проверки — 1993 г.

4. **ВЗАМЕН** ГОСТ 22803—83

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88. № 4516