УДК 621.646.986:006.354 Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ. ЗАГЛУШКИ

Конструкция и размеры

Threaded pipeline connections.
Stoppers.
Construction and dimensions

ГОСТ 21873—78*

Взамен
ГОСТ 15799—70;
ГОСТ 21873—76

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1978 г. № 3379 срок действия установлен

с 01.01.80
до 01.01.90

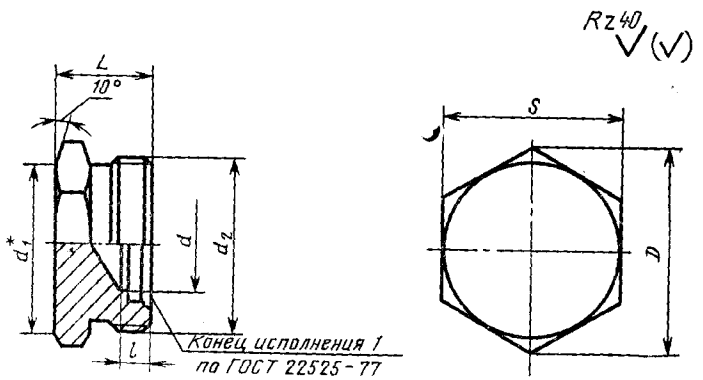
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заглушки для резьбовых соединений трубопроводов, работающих в условиях неагрессивных сред при температуре от 233 К (минус 40°С) до 393 К (плюс 120°С).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (ноябрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1980 г. (ИУС 6—80).*

2. Конструкция и основные размеры заглушек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* $d_1 = (0{,}9—0{,}95)\ S$.

Примечание. Шероховатость поверхности шестигранника стандартом не устанавливается.

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

Размеры в мм

Группа	Условный проход $D_у$	Наружный диаметр трубы $D_н$	d	d_2	D	L (пред. откл. $\pm\frac{IT16}{2}$)	l	S	Масса 1000 шт., кг, не более
1	2,5	4	2,5	M8×1	10,4	12,0	5,0	9	14
	3,0	5	3,5	M10×1	13,8		6,5	12	16
	4,0	6	4,0						17
	6,0	8	6,0	M12×1,5		13,5			19
2	4,0	6	4,0	M12×1,5	13,8	14,5	8,0	12	20
	6,0	8	6,0	M14×1,5	16,2	15,5		14	28
	8,0	10	7,0	M16×1,5	19,6	16,5		17	36
	10,0	12	9,0	M18×1,5	21,9	17,5		19	50
	12,0	16	12,0	M24×1,5	27,7	18,5	8,5	24	82
	15,0	18	14,0	M27×2	31,2	19,0		27	105
	20,0	22	18,0	M30×2	36,9	22,0		32	138
	25,0	28	23,0	M36×2	47,3	23,0		41	212
	32,0	34	30,0	M45×2	53,1	26,0	11,5	46	372
	40,0	42	36,0	M52×2	63,5	28,0	12,0	55	452
3	3,0	6	3,0	M14×1,5	16,2	18,5	8,0	14	22
	4,0	8	5,0	M16×1,5	19,6	20,5		17	31
	5,0	10	6,0	M18×1,5	21,9		8,5	19	46
	6,0	12	8,0	M20×1,5	25,4	22,5		22	48
	8,0	14	10,0	M22×1,5	27,7	24,5	9,0	24	72
	10,0	16	12,0	M24×1,5	31,2		9,5	27	75
	12,0	20	15,0	M30×2	36,9	29,0	11,5	32	126
	15,0	25	18,0	M36×2	47,3	33,0	13,0	41	204
	20,0	30	22,0	M42×2	53,1	35,0	14,5	46	308
	25,0	38	28,0	M52×2	63,5	40,0	17,0	55	477

Пример условного обозначения заглушки группы 1 для соединения с $D_н$=6 мм:

Заглушка 1—6 ГОСТ 21873—78

То же, группы 2:

Заглушка 2—6 ГОСТ 21873—78

То же, группы 3:

Заглушка 3—6 ГОСТ 21873—78

3. Условные давления для каждой группы заглушек приведены в ГОСТ 22525—77, рекомендуемое приложение 1.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 15763—75.

Изменение № 2 ГОСТ 21873—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Заглушки. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.11.88 № 3741

Дата введения 01.07.89

Наименование стандарта. Исключить слова: **«и размеры»**; «and dimensions».

Под наименованием проставить код: ОКП 41 9300.

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на заглушки для резьбовых соединений трубопроводов с углом конуса 24°».

Пункт 2. Чертеж. Заменить значение шероховатости: $Rz40$ на 12,5;

таблица. Графа «Наружный диаметр трубы $D_н$». Для группы 2 заменить значения: 16 на (16); 34 на (34);

графа L. Заменить предельное отклонение: $\pm \frac{IT16}{2}$ на $\pm 0,3$;

графа d. Заменить значения для групп: 2 — 30,0 на 29,0; 3 — 5,0 на 4,0; 6,0 на 5,0; 8,0 на 6,0; 10,0 на 7,0; 12,0 на 10,0; 15,0 на 13,0; 18,0 на 19,0;

(Продолжение см. с. 92)

графа «Масса 1000 шт., кг, не более». Заменить значения: 14 на 5,0; 16 на 8,0; 17 на 7,5; 19 на 10,0; 20 на 11,5; 28 на 16,0; 36 на 23,0; 50 на 31,0; 82 на 54,0; 105 на 70,0; 138 на 100,0; 212 на 160,0; 372 на 240,0; 452 на 360,0; 22 на 21,0; 31 на 33,0; 46 на 39,0; 48 на 56,0; 72 на 71,0;

для условных проходов 12,0 и 32,0 таблицу дополнить размерами:

Группа	Условный проход $D_у$	Наружный диаметр трубы $D_н$	d	d_2	D	L (пред. откл. ±0,3)	l	S	Масса 1000 шт., кг, не более
2	12,0	15	11,0	М22×1,5	25,4	18,5	8,5	22	49,0
	32,0	35	29,0	М45×2	53,1	26,0	11,5	46	235,0

дополнить примечанием: «Примечание. Значения, приведенные в скобках, непредпочтительны».

(ИУС № 2 1989 г.)

Изменение № 3 ГОСТ 21873—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Заглушки. Конструкция

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 04.10.96)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2282

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

Пункт 1 дополнить абзацами:

«Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее взаимозаменяемость, безопасность для жизни, здоровья и охрану окружающей среды, изложены в пп. 2 и 4.

Стандарт может быть использован для сертификации с объемами и методами сертификационных испытаний по ГОСТ 15763—91».

Пункт 2. Чертеж. Заменить значение: 10° на 10° max;

таблица. Заменить наименование графы: «Условный проход $D_у$» на «Номинальный размер (условный проход) $DN(D_у)$»;

графа «Наружный диаметр трубы $D_н$». Заменить значение: 14 на (14);

графа d_2. Заменить значение: М27×2 на М26×1,5 (М27×2);

графа d. Заменить значения:

для группы 1— 4,0 на 4,5;

для группы 2 — 7,0 на 8,0; 9,0 на 10,0; 11,0 на 12,0; 14,0 на 15,0; 18,0 на 19,0; 23,0 на 24,0; 29,0 на 30,0 (2 раза);

для группы 3—3,0 на 4,0; 4,0 на 5,0; 5,0 на 7,0; 6,0 на 8,0; 7,0 на 10,0; 10,0 на 12,0; 13,0 на 16,0; 19,0 на 20,0; 22,0 на 25,0; 28,0 на 32,0;

графа D. Для $D_н$ = 15 заменить значение: 25,4 на 27,7;

(Продолжение см. с. 26)

графа *S*. Для $D_н$ = 15 заменить значение: 22 на 24;

графа «Масса 1000 шт., кг, не более». Исключить слова: «не более»;

таблицу дополнить примечанием — 2:

«2. Масса указана для справок».

Пункты 3, 4 изложить в новой редакции:

«3. Рекомендуемые значения номинальных (условных) давлений для каждой группы заглушек в зависимости от вида соединений — по ГОСТ 15763—91, приложение 3; примеры сборки — по ГОСТ 22525—77, приложение 2.

4. Технические требования, приемка, методы испытаний, упаковка, транспортирование, хранение и рекомендации по монтажу различных видов соединений — по ГОСТ 15763—91».

(ИУС № 8 1998 г.)

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 11.09.85 Подп. в печ. 12.12.85 4,25 усл. п. л. 4,38 усл. кр.-отт. 3,68 уч.-изд. л.
Тир. 16 000 Цена 20 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1128