

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ.  
ТРОЙНИКИ ПРОХОДНЫЕ

## Конструкция и размеры

Threaded pipeline connections.  
Union passage tees.  
Construction and dimensionsГОСТ  
21862-78Взамен  
ГОСТ 15788-70;  
ГОСТ 21862-76

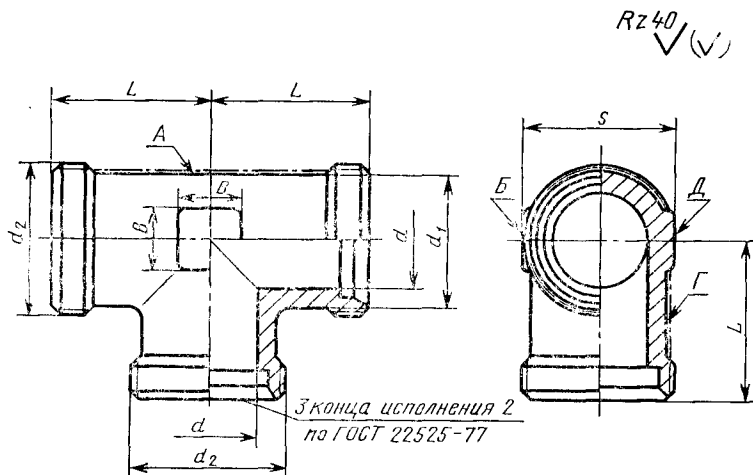
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1978 г. № 3379 срок действия установлен

с 01.01.80  
до 01.01.90

## Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на проходные тройники резьбовых соединений трубопроводов, работающих в условиях неагрессивных сред при температуре от 233 К (минус 40°C) до 393 К (плюс 120°C).

2. Конструкция и основные размеры проходных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Шероховатость поверхностей А, Б, Г, Д не нормируется.

## Размеры в мм

Группа	Условный проход $D_y$	Наружный диаметр трубы $D_n$	$d$	$d_1$	$d_2$	$L$ (пред. откл. $\pm \frac{1T16}{2}$ )	$B$	$S$	Масса 1000 шт., кг, не более
1	2,5	4	2,5	6,5	M8×1	15	4	7	20
	3,0	5	3,5	8,0	M10×1		6	9	23
	4,0	6	4,0						24
	6,0	8	6,0	10,0	M12×1,5	17	8	12	26
2	4,0	6	4,0	10,0	M12×1,5	19	8	12	27
	6,0	8	6,0	11,0	M14×1,5	21			38
	8,0	10	7,0	13,0	M16×1,5	22	10	14	57
	10,0	12	9,0	15,0	M18×1,5	24		17	75
	12,0	16	12,0	20,0	M24×1,5	28		24	170
	15,0	18	14,0	22,0	M27×2	31			217
	20,0	22	18,0	26,0	M30×2	35	15	27	252
	25,0	28	23,0	33,0	M36×2	38		36	366
	32,0	34	30,0	40,0	M45×2	45		41	675
	3	40,0	42	36,0	46,0	M52×2	51	18	50
3,0		6	3,0	11,0	M14×1,5	23	8	12	47
4,0		8	5,0	13,0	M16×1,5	24		14	57
5,0		10	6,0	15,0	M18×1,5	25	10	17	80
6,0		12	8,0	17,0	M20×1,5	29			100
8,0		14	10,0	19,0	M22×1,5	30		19	130
10,0		16	12,0	21,0	M24×1,5	33		24	153
12,0		20	15,0	26,0	M30×2	37	15	27	242
15,0		25	18,0	33,0	M36×2	42		36	420
20,0		30	22,0	39,0	M42×2	49		41	662
25,0		38	28,0	46,0	M52×2	57	18	50	1087

Пример условного обозначения тройника группы 1 для соединения с  $D_{ц}=8$  мм:

*Тройник 1—8 ГОСТ 21862—78*

То же, группы 2:

*Тройник 2—8 ГОСТ 21862—78*

То же, группы 3:

*Тройник 3—8 ГОСТ 21862—78*

3. Условные давления для каждой группы проходных тройников приведены в ГОСТ 22525—77, рекомендуемое приложение 1.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 15763—75.

---

Изменение № 1 ГОСТ 21862—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Тройники проходные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.11.88 № 3741

Дата введения 01.07.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Под наименованием проставить код: ОКП 41 9300.

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на проходные тройники для резьбовых соединений трубопроводов с углом конуса 24°».

Пункт 2. Чертеж. Заменить значение шероховатости:  $Rz\ 40$  на 12,5; таблица. Графа «Наружный диаметр трубы  $D_n$ ». Для группы 2 заменить значения: 16 на (16); 34 на (34);

(Продолжение см. с. 84)

графа *L*. Заменить предельное отклонение:  $\pm \frac{1T16}{2}$  на  $\pm 0,3$ ;

графа *d*. Заменить значения для групп: 2—30,0 на 29,0; 3—5,0 на 4,0; 6,0 на 5,0; 8,0 на 6,0; 10,0 на 7,0; 12,0 на 10,0; 15,0 на 13,0; 18,0 на 19,0;  
для условных проходов 12,0 на 32,0 таблицу дополнить размерами:

Группа	Условный проход $D_y$	Наружный диаметр трубы $D_n$	$d$	$d_1$	$d_2$	$L$ (Пред. откл. $\pm 0,3$ )	$B$	$S$	Масса 1000 шт., кг, не более
2	12,0	15	11,0	19,0	M22×1,5	28	10	19	100
	32,0	35	29,0	40,0	M45×2	45	15	41	420

(Продолжение см. с. 85)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 21862—78)*

графа «Масса 1000 шт., кг, не более. Заменить значения: 20 на 14; 23 на 15; 24 на 15; 26 на 22; 57 на 47; 75 на 65; 170 на 130; 217 на 160; 252 на 190; 366 на 330; 675 на 420; 957 на 740; 153 на 160; 242 на 250; 420 на 460; 662 на 660; 1087 на 1090;

дополнить примечанием: «Примечание. Значения, приведенные в скобках, неpreferred.»

(ИУС № 2 1989 г.)

---

**Изменение № 2 ГОСТ 21862—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Тройники проходные. Конструкция**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 04.10.96)**

**Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2278**

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт

*(Продолжение см. с. 18)*

*Продолжение*

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

Пункт 1 дополнить абзацами:

«Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее взаимозаменяемость, безопасность для жизни, здоровья и охрану окружающей среды, изложены в пп. 2 и 4.

*(Продолжение см. с. 19)*



Стандарт может быть использован для сертификации с объемами и методами сертификационных испытаний по ГОСТ 15763—91».

Пункт 2. Таблица. Заменить наименование графы: «Условный проход  $D_y$ » на «Номинальный размер (условный проход)  $DN(D_y)$ »;

графа «Наружный диаметр трубы  $D_H$ ». Заменить значение: 14 на (14).

графа  $d_2$ . Заменить значение:  $M27 \times \frac{1}{2}$  на  $M26 \times 1,5$  ( $M27 \times 2$ );

графа  $S$ . Заменить значение: 7 на 9;

графа  $d$ . Заменить значения:

для группы 1—2,5 на 3,0; 4,0 на 4,5;

для группы 2 — 7,0 на 8,0; 9,0 на 10,0; 11,0 на 12,0; 14,0 на 15,0; 18,0 на 19,0; 23,0 на 24,0; 29,0 на 30,0 (2 раза);

для группы 3—3,0 на 4,0; 4,0 на 5,0; 5,0 на 7,0; 6,0 на 8,0; 7,0 на 10,0; 10,0 на 12,0; 13,0 на 16,0; 19,0 на 20,0; 22,0 на 25,0; 28,0 на 32,0;

(Продолжение см. с. 20)

графа «Масса 1000 шт., кг, не более». Исключить слова: «не более»; таблицу дополнить примечанием — 2:

«2. Масса и размеры  $d_1$  и  $B$  указаны для справок».

Пункты 3, 4 изложить в новой редакции:

«3. Рекомендуемые значения номинальных (условных) давлений для каждой группы проходных тройников в зависимости от вида соединений — по ГОСТ 15763—91, приложение 3; примеры сборки — по ГОСТ 22525—77, приложение 2.

4. Технические требования, приемка, методы испытаний, упаковка, транспортирование, хранение и рекомендации по монтажу различных видов соединений — по ГОСТ 15763—91».

(ИУС № 8 1998 г.)