

ТРОЙНИКИ ВЕРТНЫЕ
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

ГОСТ
20199-74*

Конструкция и размеры

Screwed union tees for rubber packer
for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

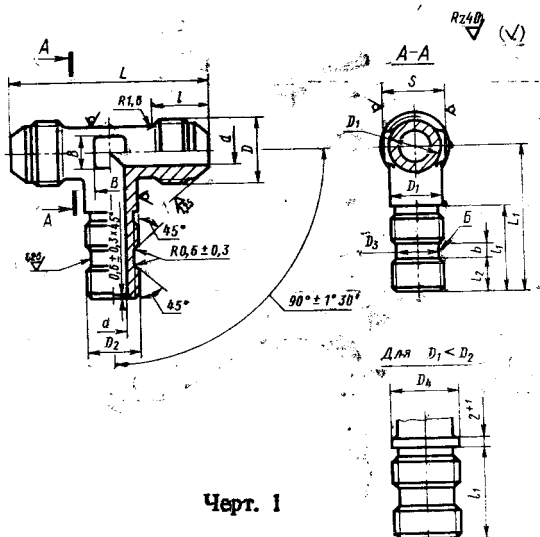
с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Тройники ввертные под резиновое уплотнение должны изготавливаться двух исполнений.

2. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_H	Применяемость	d	D	D_1	D_2	D_3		S	l		Пред. откл. $\pm 0,3$	l_1	
						Пред. откл. по h_{11}	D_4		Номинал.	Пред. откл.			
3		1,7	M8×1	6	M6	4,3		7	11	19			
4		2,7	M10×1	8	M8	6,0		10	12	21			
6		3,7	M12×1	10	M10	7,6		12	13	24			
8		5,5	M14×1	12	M12×1,5	9,6		14		25			$\pm 0,3$
10		7,5	M16×1	14	M14×1,5	11,6		17	14				
12		9,5	M20×1,5	16	M16×1,5	13,6		19	17	27			
14		11,5	M22×1,5	18	M20×1,5	17,6	20	22		29			
16		13,5	M24×1,5	20	M22×1,5	19,6	22	22	18				
18		15,5	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24		31			
20		17,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	27	19				$\pm 0,4$
22		19,0	M33×2	27	M30×1,5	27,6	30		22	33			

Таблица 1

l_2		L	L_1		b	B	Масса 100 шт., кг			
Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза	
6		38	30	$\pm 0,3$	5	6	—	—	1,25	
			36						1,36	
			44						1,58	
7		42	32	$\pm 0,4$			6	—	2,25	2,15
			38						2,45	2,34
			46						2,71	2,59
		46	37				1,29	3,68	3,51	
			45				1,41	4,02	3,85	
			53				1,59	4,53	4,33	
8	$\pm 0,25$	48	40				6	7	—	2,02
			48		2,22	6,33				6,05
			56		2,43	6,93				6,62
		52	44		2,59	7,39		7,06		
			54	2,91	8,31	7,93				
			64	3,22	9,20	8,77				
9		62	47	6	10	—		3,97	11,31	10,82
			57					4,31	12,30	11,75
			67					4,74	13,50	12,92
10		66	51		6	13		—	5,37	15,32
			61				5,77		16,45	15,75
			71				6,23		17,80	17,00
		70	53			6,34	18,05	17,30		
			64			6,57	18,75	17,90		
			76			7,47	21,30	20,40		
12	$\pm 0,3$	74	58			$\pm 0,5$	17	—	7,97	22,70
			70	8,65					25,70	23,60
			82	9,21					26,30	25,10
78	61	9,08	25,90	24,80						
	73	10,85	31,30	29,60						
	85	11,04	31,50	30,05						
13		86	66	$\pm 0,4$	18		—	10,60	30,15	—
			79					12,35	35,30	
			91					12,40	35,40	

Размеры

Наружный диаметр трубки D_n	Применяемость	d	D	D_1	D_2	D_3		S	l		l_1	
						Пред. откл. по h_{11}	D_4		Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл.	
25		22,0	M33×2	28	M30×1,5	27,6	30	30	22	33		
28		25,0	M39×2	34	M33×1,5	30,6				34		
30		27,0			M36×1,5	33,6	36	23	35			
32		28,0	M42×2	38	M39×1,5	36,6	39			36		$\pm 0,4$
34		30,0	M45×2									
36		32,0	M48×2	40	M42×1,5	39,6	42			25		
38		34,0										

Пример условного обозначения свертного трой $D_n = 12$ мм с длиной $L_1 = 47$ мм из алюминиевого сплава:

Тройник свертный 1—12—47—31A

То же, из стали марки 45:

Тройник свертный 1—12—47—22A

То же, из стали марки 12X18H9T:

Тройник свертный 1—12—47—13A

То же, из стали марки 13X11H2B2MФ:

Тройник свертный 1—12—47—11A

То же, из бронзы:

Тройник свертный 1—12—47—41A

Продолжение

В мм

l_2		L	L_1^*		b	B	Масса 100 шт., кг							
Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза					
13		88	66	$\pm 0,4$	6	22	12,03	34,60						
			79				13,54	38,70						
			91	$\pm 0,5$			13,73	39,10						
14		98	70	$\pm 0,4$	6	28	15,20	43,30						
			83	$\pm 0,5$			16,20	46,20						
			96				17,01	48,40						
15	$\pm 0,3$	98	70	$\pm 0,4$	6	30	17,30	49,30						
			83	$\pm 0,5$			18,85	53,70						
			96				20,35	57,80						
16	$\pm 0,3$	104	76	$\pm 0,4$	6	30	24,70	70,30						
			90	$\pm 0,5$			25,10	71,50						
			104				28,60	84,30						
			76	$\pm 0,4$			23,90	68,10						
		108		104			90	$\pm 0,5$		6	30	25,29	72,10	
							104					27,64	78,80	
							76	$\pm 0,4$				25,63	73,20	
							90	$\pm 0,5$				27,74	79,00	
		110		108			104	$\pm 0,5$		6	30	23,50	84,10	
							76	$\pm 0,4$				29,91	85,20	
							90	$\pm 0,5$				32,11	91,40	
							104					34,31	97,80	

ника под резиновое уплотнение исполнения 1 к трубопроводу

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

То же, для изделий общего применения:

Тройник ввертной 1—12—47—31 ГОСТ 20199—74

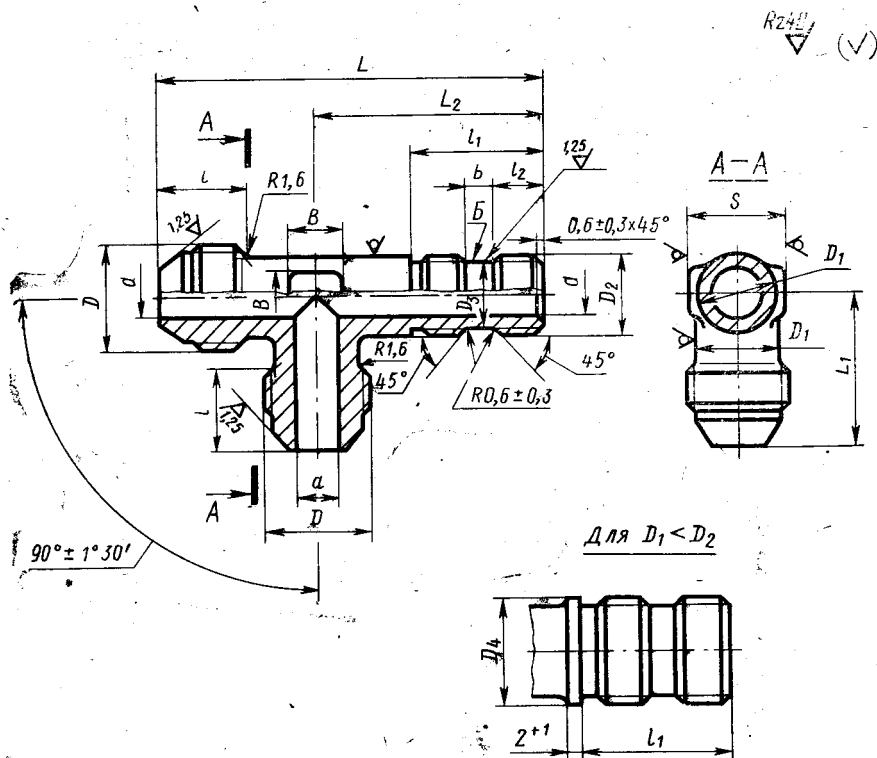
Тройник ввертной 1—12—47—22 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—13 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—11 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—41 ГОСТ 20199—74

3. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_n	Применяемость	d	D	D_1	D_2	D_3		S	l		l_1	
						Пред. откл. по h_{11}	D_4		Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл.	
3		1,7	M8×1	6	M6	4,3		7	11	19		
4		2,7	M10×1	8	M8	6,0		10	12	21		
6		3,7	M12×1	10	M10	7,6		12	13	24		
8		5,5	M14×1	12	M12×1,5	9,6		14		25		$\pm 0,3$
10		7,5	M16×1	14	M14×1,5	11,6		17	14			
12		9,5	M20×1,5	16	M16×1,5	13,6		19	17	27		
14		11,5	M22×1,5	18	M20×1,5	17,6	20	22		29		
16		13,5	M24×1,5	20	M22×1,5	19,6	22		18			
18		15,5	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24		31		
20		17,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	27		19		$\pm 0,4$
22		19,0	M33×2	27	M30×1,5	27,6	30		22	33		

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_H	I_2		L	L_1		L_2		b	B	Масса 100 шт, кг				
	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза		
3	6		49	19		30	$\pm 0,3$	5		—	—	1,25		
			55			36						1,36		
			63			44						1,58		
4	7		53	21		32		5		—		2,25		
			59			38						2,45		
			67			46						2,71		
6	8	$\pm 0,25$	60	23	$\pm 0,3$	37		6		1,29	3,68	3,51		
			68			45						1,41	4,02	3,85
			76			53						1,59	4,53	4,33
8	9		64	24		40		6		2,02	5,76	5,50		
			72			48						2,22	6,33	6,05
			80			56						2,43	6,93	6,62
10	10	$\pm 0,25$	70	26		44	$\pm 0,4$	9		2,59	7,39	7,06		
			80			54						2,91	8,31	7,93
			90			64						3,22	9,20	8,77
12	11		78	31		47		10		3,97	11,31	10,82		
			88			57						4,31	12,30	11,75
			98			67						4,74	13,50	12,92
14	12		84	33		51		6	13	5,37	15,32	14,65		
			94			61						5,77	16,45	15,75
			104			71						6,23	17,80	17,00
16	13	$\pm 0,25$	88	35		53		15		6,34	18,05	17,30		
			99			64						6,57	18,75	17,90
			111			76						7,47	21,30	20,40
18	14	$\pm 0,25$	95	37	$\pm 0,4$	58		17		7,97	22,70	21,70		
			107			70						8,65	25,70	23,60
			119			82						9,21	26,30	25,10
20	15	$\pm 0,3$	100	39		61	$\pm 0,4$	18		9,08	25,90	24,80		
			112			73						10,85	31,30	29,60
			124			85						11,04	31,50	30,05
22	16		109	43		66	$\pm 0,4$	21		10,60	30,15	—		
			122			79							12,35	35,30
			134			91							12,40	35,40

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_n	Применяемость	d	D	D_1	D_2	D_3		S	l		l_1	
						Пред. откл. по А11	D_4		Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл.	
25		22,0	M33×2	28	M30×1,5	27,6	30	30	22	33		
28		25,0			M33×1,5	30,6	—			34		
			M39×2	34				36				
30		27,0			M36×1,5	33,6	36		23	35		
32		28,0	M42×2									$\pm 0,4$
				38	M39×1,5	36,6	39					
34		30,0	M45×2					41	24			
										36		
36		32,0		40	M42×1,5	39,6	42					
			M48×2						25			
38		34,0		43	M45×1,5	42,6	45	46				

Размеры в мм

Наружный диаметр трубы D_n	l_2		L	L_1		L_2		b	B	Масса 100 шт., кг			
	Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза	
25	13		110	44		66	$\pm 0,4$		22	12,03	34,60		
			123			79				13,54	38,70		
			135			91				$\pm 0,5$	13,73		39,10
28	14		118	49		70	$\pm 0,4$		28	15,20	43,30		
			131			83				$\pm 0,5$	16,20		46,20
			144			96				$\pm 0,5$	17,01		48,40
30	15		119	49		70	$\pm 0,4$		28	17,30	49,30		
			132			83				$\pm 0,5$	18,85		53,70
			145			96				$\pm 0,5$	20,35		57,80
32		$\pm 0,3$	128	52		76	$\pm 0,4$		6	24,70	70,30		
			142			90				$\pm 0,5$	25,10		71,50
			156			104				$\pm 0,5$	28,60		84,30
34			128	52		76	$\pm 0,4$		30	23,90	68,10		
			142			90				$\pm 0,5$	25,29		72,10
			156			104				$\pm 0,5$	27,64		78,80
36	16		130	54		76	$\pm 0,4$		30	25,63	73,20		
			144			90				$\pm 0,5$	27,74		79,00
			158			104				$\pm 0,5$	29,50		84,10
38			131	55		76	$\pm 0,4$		30	29,91	85,20		
			145			90				$\pm 0,5$	32,11		91,40
			159			104				$\pm 0,5$	34,31		97,80

Пример условного обозначения ввертного тройника под резиновое уплотнение исполнения 2 к трубопроводу $D_n = 12$ мм с длиной $L = 78$ мм из алюминиевого сплава:

Тройник ввертной 2—12—78—31А ГОСТ 20199—74

То же, из стали марки 45:

Тройник ввертной 2—12—78—22А ГОСТ 20199—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Тройник ввертной 2—12—78—13А ГОСТ 20199—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Тройник ввертной 2—12—78—11А ГОСТ 20199—74

То же, из бронзы:

Тройник ввертной 2—12—78—41А ГОСТ 20199—74

То же, для изделий общего применения:

Тройник ввертной 2—12—78—31 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 2—12—78—22 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 2—12—78—13 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 2—12—78—11 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 2—12—78—41 ГОСТ 20199—74

2 и 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Резьбовая часть тройников на длине l — по ГОСТ 13955—74.

5. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы D_2 — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

7. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.