

**ТРОЙНИКИ ФЛАНЦЕВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ****Конструкция и размеры**

Reduce-type flange tees  
for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
20192-74\***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Фланцевые переходные тройники должны изготавливаться двух исполнений.
2. Конструкция и размеры фланцевых переходных тройников исполнения I должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в январе 1986 г. (ИУС 5-86).



Таблица 1

Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_H$	Применяемость	$d$	$D$	$D_1$	$l$ Пред. откл. $\pm 0,3$	Наружный диаметр труб $D_{H1}$	$d_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$S$	$l_1$   $l_2$	
														Пред. откл.	
														$\pm 0,3$	$\pm 0,4$
6	3,7	M12×1	10	13	8	5,5	M14×1	12	12,5	14,2	18	14	13	30,5	
					10	7,5	M16×1	14	14,5	16,2	20	17	14	32,5	
					12	9,5	M20×1,5	16	17,8	20,2	24	19	17	35,5	
					14	11,5	M22×1,5	18	19,8	22,2	27	22	18	38,0	
					16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29	24	19	40,0	
					18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24	22	44,0	
					20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	23	46,0	
					22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38	30	14	32,5	
					25	22,0		28					17	35,5	
					28	25,0	M39×2	34	36,0	39,2	44	36	18	38,0	
8	5,5	M14×1	12	14	10	7,5	M16×1	14	14,5	16,2	20	17	14	32,5	
					12	9,5	M20×1,5	16	17,8	20,2	24	19	17	35,5	
					14	11,5	M22×1,5	18	19,8	22,2	27	22	18	38,0	
					12	9,5	M20×1,5	16	17,8	20,2	24	19	17	35,5	
10	7,5	M16×1	14	14	14	11,5	M22×1,5	18	19,8	22,2	27	22	18	38,0	
					16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29	24	19	40,0	
					14	11,5	M22×1,5	18	19,8	22,2	27	22	17	35,5	
					16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29	24	18	38,0	
					18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24	19	40,0	
					20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	22	44,0	
12	9,5	M20×1,5	16	17	25	22,0	M33×2	28	30,0	33,2	38	30	22	44,0	
					28	25,0	M39×2	34	36,0	39,2	44	36	23	46,0	
					16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29	22	18	38,0	
					18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24	19	40,0	
					20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	22	44,0	
					22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38	30	23	46,0	
14	11,5	M22×1,5	18	18	16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29	22	18	38,0	
					18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24	19	40,0	
					20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	22	44,0	
					22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38	30	23	46,0	
16	13,5	M24×1,5	20	18	18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24	18	39,0	
					20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	19	40,0	
					22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38	30	22	44,0	
18	15,5	M27×1,5	22	18	20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	19	40,0	
					22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38	30	22	44,0	
					22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38	30	22	44,0	

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Наружный диаметр труб $D_H$	$L_3$		$L$		$L_1$	$L_2$	$h$	$h_1$	$b$	$B$	Масса 100 шт., кг		
	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. $\pm 0,4$		Пред. откл. $\pm 0,2$	Алюминиевый сплав			Сталь	Бронза	
6	7,1	$\pm 0,25$	23	$\pm 0,3$	43	66	2,0	2,5	3,5	7	2,33	6,64	6,36
	8,1		25		45	69				9	2,83	8,06	7,72
	10,1	27	48		78	10			3,22	9,17	8,80		
	11,1	29	49		77	13			4,81	13,70	13,20		
	12,1	30	50		79	15			5,76	16,40	15,72		
	13,6	$\pm 0,3$	32		51	81			17	7,12	21,30	19,45	
	15,1		33		52	82			18	8,52	24,30	23,30	
	16,6	$\pm 0,4$	34		57	90			21	10,00	28,50	—	
	19,6		35		57	91			22	11,82	33,70	—	
	8,1		$\pm 0,25$		25	46			71	26	13,50	38,50	—
10,1	27			47	75	9	3,07	8,75	8,48				
8	11,1	$\pm 0,3$	29	50	79	10	3,51	10,00	9,68				
	10,1		28	48	77	13	4,88	13,90	13,30				
	11,1		30	51	81	10	3,75	11,67	10,22				
	12,1		31	52	83	13	5,18	14,75	14,15				
10	11,1	$\pm 0,3$	34	54	87	15	6,27	17,85	17,15				
	12,1		31	53	85	13	5,35	15,24	14,60				
	13,6		36	55	89	15	6,69	19,00	18,25				
	15,1		37	56	90	17	8,02	22,85	21,90				
	16,6		38	61	98	18	9,18	26,20	25,05				
	19,6		42	66	104	21	10,95	31,20	—				
12	12,1	$\pm 0,4$	34	55	89	24	11,50	32,80	—				
	13,6		36	56	91	26	14,30	40,80	—				
	15,1		37	57	92	15	7,05	20,10	19,25				
	16,6		38	62	100	17	8,49	24,20	23,10				
	19,6		42	67	107	18	9,75	27,80	26,60				
	13,6		35	57	93	21	11,32	32,30	—				
14	15,1	$\pm 0,3$	38	58	94	27	14,55	41,40	—				
	16,6		39	63	101	15	7,05	20,10	19,25				
	19,6		42	67	107	17	8,49	24,20	23,10				
16	15,1	$\pm 0,4$	38	58	94	18	9,75	27,80	26,60				
	16,6		39	63	101	21	11,32	32,30	—				
	19,6		42	67	107	27	14,55	41,40	—				
18	15,1	$\pm 0,3$	38	58	94	17	8,62	24,77	23,50				
	16,6		39	63	101	4,5	18	11,82	33,70	—			
	19,6		42	67	107	5,5	21	12,11	34,60	—			

Пример условного обозначения фланцевого переходного тройника исполнения 1 к трубопроводам  $D_n = 10$  мм и  $D_{н1} = 12$  мм из алюминиевого сплава:

*Тройник фланцевый 1—10—12—31А ГОСТ 20192—74*

То же, из стали марки 45:

*Тройник фланцевый 1—10—12—22А ГОСТ 20192—74*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Тройник фланцевый 1—10—12—13А ГОСТ 20192—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник фланцевый 1—10—12—11А ГОСТ 20192—74*

То же, из бронзы:

*Тройник фланцевый 1—10—12—41А ГОСТ 20192—74*

То же, для изделий общего применения:

*Тройник фланцевый 1—10—12—31 ГОСТ 20192—74*

*Тройник фланцевый 1—10—12—22 ГОСТ 20192—74*

*Тройник фланцевый 1—10—12—13 ГОСТ 20192—74*

*Тройник фланцевый 1—10—12—11 ГОСТ 20192—74*

*Тройник фланцевый 1—10—12—41 ГОСТ 20192—74*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Конструкция и размеры фланцевых переходных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Наружный диаметр труб $D_H$	Применение	$d$	$D$	$l$		Наружный диаметр труб $D_{H1}$	$d_1$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$S$	$l_1$	
				Пред. откл. $\pm 0,3$	Пред.									$\pm 0,3$	
6		3,7	M12×1	15	8	5,5	M14×1	12	12,5	14,2	18	14	13		
					10	7,5	M16×1	14	14,5	16,2	20	17	14		
					12	9,5	M20×1,5	16	17,8	20,2	24	19	17		
					14	11,5	M22×1,5	18	19,8	22,2	27	22			
					16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29	18			
					18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24			
					20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	19		
					22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38	27	22		
					25	22,0		28			30				
					28	25,0	M39×2	34	36,0	39,2	44	36	23		
8		5,5	M14×1	16	10	7,5	M16×1	14	14,5	16,2	20	17	14		
					12	9,5	M20×1,5	16	17,8	20,2	24	19	17		
					14	11,5	M22×1,5	18	19,8	22,2	27	22			
					16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29	18			
					18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24			
					20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	19		
					22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38	27	19		
25	22,0	28			30										
10		7,5	M16×1	16	12	9,5	M20×1,5	16	17,8	20,2	24	19	17		
					14	11,5	M22×1,5	18	19,8	22,2	27	22			
					16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29	18			
					18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24			
					20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	19		
12		9,5	M20×1,5	20	12	9,5	M20×1,5	16	17,8	20,2	24	19	17		
					14	11,5	M22×1,5	18	19,8	22,2	27	22			
					16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29	18			
					18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24			
					20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	19		
					22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38	27	22		
					25	22,0		28			30				
					28	25,0	M39×2	34	36,0	39,2	44	36	23		
14		11,5	M22×1,5	20	16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29	22	18		
					18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24			
					20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	19		
					22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38	27	22		
					25	22,0		28			30				
16		13,5	M24×1,5	21	18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24	18		
					20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	19		
					22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38	27	22		
					25	22,0		28			30				
18		15,5	M27×1,5	21	18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24	18		
					20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	19		
					22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38	27	22		
25	22,0	28			30										
18		15,5	M27×1,5	21	20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	19		
					22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38	27	22		
25	22,0	28			30										

мм

Таблица 2

$l_2$		$l_3$	$l_4$		$L$		$L_1$	$h$	$h_1$	Масса 100 шт., кг				
откл.		Номин. $\pm 0,4$	Пред. откл. $+1,0$ $-0,5$	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл. $\pm 0,4$	$L_2$	Пред. откл. $\pm 0,2$	$b$	$B$	Алюмин. и магн. сплав	Сталь	Бронза
$\pm 0,4$	$+1,0$ $-0,5$													
30,5	48	7,1	$\pm 0,25$	24	$\pm 0,3$	44	68	2,0	2,0	3,5	7	2,23	6,35	6,08
32,5	52	8,1		26		47	72				9	2,77	7,89	7,16
35,5	56	10,1	$\pm 0,3$	31	$\pm 0,4$	50	76	2,5	2,5	4,5	10	3,36	9,58	9,17
	61	11,1		33		54	81				13	4,95	14,10	13,50
38,0	64	12,1	$\pm 0,3$	35	$\pm 0,4$	56	84	2,5	2,5	5,5	15	6,35	18,10	17,31
39,0	67	13,6		37		58	87				17	8,03	22,90	21,95
40,0	71	15,1	$\pm 0,25$	39	$\pm 0,3$	61	91	2,0	2,0	3,5	18	9,82	28,00	26,80
44,0	78	16,6		43		67	99				21	11,85	33,70	
46,0	89	19,6	$\pm 0,3$	48	$\pm 0,4$	75	109	2,5	2,5	4,5	22	13,00	37,00	—
32,5	52	8,1		26		47	72				26	16,45	46,80	
35,5	56	10,1	$\pm 0,3$	31	$\pm 0,4$	50	76	2,0	2,0	3,5	9	2,87	8,17	7,83
	61	11,1		33		54	81				10	3,46	9,85	9,44
38,0	64	12,1	$\pm 0,25$	35	$\pm 0,3$	56	84	2,0	2,0	4,5	13	5,05	14,38	13,78
39,0	67	13,6		37		58	87				15	6,44	18,32	17,55
40,0	71	15,1	$\pm 0,3$	39	$\pm 0,4$	61	91	2,5	2,5	5,5	17	8,52	24,28	23,22
35,5	56	10,1		31		50	77				18	9,98	28,40	27,20
35,5	61	11,1	$\pm 0,3$	33	$\pm 0,4$	54	82	2,0	2,0	4,5	10	3,56	10,15	9,72
	38,0	64		12,1		35	56				85	13	5,12	14,60
38,0	64	12,1	$\pm 0,3$	35	$\pm 0,4$	56	85	2,5	2,5	5,5	15	6,52	18,60	17,80
39,0	67	13,6		37		58	88				17	8,22	23,40	22,42
40,0	71	15,1	$\pm 0,3$	39	$\pm 0,4$	61	92	2,0	2,0	4,5	18	10,15	28,90	27,78
35,5	61	11,1		33		54	86				13	5,33	15,20	14,52
38,0	64	12,1	$\pm 0,3$	35	$\pm 0,4$	56	89	2,0	2,0	5,5	15	6,72	19,15	18,35
39,0	67	13,6		37		58	92				17	8,41	24,00	22,95
40,0	71	15,1	$\pm 0,3$	39	$\pm 0,4$	61	96	2,5	2,5	4,5	18	10,31	29,40	28,20
44,0	78	16,6		43		67	104				21	12,58	35,80	
46,0	89	19,6	$\pm 0,3$	48	$\pm 0,4$	75	114	2,5	2,5	4,5	22	13,40	28,20	—
38,0	64	12,1		35		56	89				26	16,90	18,10	
39,0	67	13,6	$\pm 0,3$	37	$\pm 0,4$	58	92	2,5	2,5	5,5	15	6,92	19,70	18,90
40,0	71	15,1		39		61	96				17	8,87	25,30	24,20
44,0	78	16,6	$\pm 0,3$	43	$\pm 0,4$	67	104	2,5	2,5	4,5	18	10,45	29,80	28,50
39,0	67	13,6		37		58	93				21	12,55	35,70	—
40,0	71	15,1	$\pm 0,3$	39	$\pm 0,4$	61	97	2,5	2,5	5,5	17	8,82	25,10	24,10
44,0	78	16,6		43		67	105				18	11,85	33,80	32,30
40,0	71	15,1	$\pm 0,3$	39	$\pm 0,4$	61	97	2,5	2,5	4,5	21	12,65	36,10	—
44,0	78	16,6		43		67	105				18	11,06	31,50	30,20
44,0	78	16,6	$\pm 0,3$	43	$\pm 0,4$	67	105	2,5	2,5	5,5	21	12,85	36,60	—

Пример условного обозначения переходного фланцевого тройника исполнения 2 к трубопроводам  $D_n=10$  мм и  $D_{n1}=12$  мм из алюминиевого сплава:

*Тройник фланцевый 2—10—12—31А ГОСТ 20192—74*

То же, из стали марки 45:

*Тройник фланцевый 2—10—12—22А ГОСТ 20192—74*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Тройник фланцевый 2—10—12—13А ГОСТ 20192—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник фланцевый 2—10—12—11А ГОСТ 20192—74*

То же, из бронзы:

*Тройник фланцевый 2—10—12—41А ГОСТ 20192—74*

То же, для изделий общего применения:

*Тройник фланцевый 2—10—12—31 ГОСТ 20192—74*

*Тройник фланцевый 2—10—12—22 ГОСТ 20192—74*

*Тройник фланцевый 2—10—12—13 ГОСТ 20192—74*

*Тройник фланцевый 2—10—12—11 ГОСТ 20192—74*

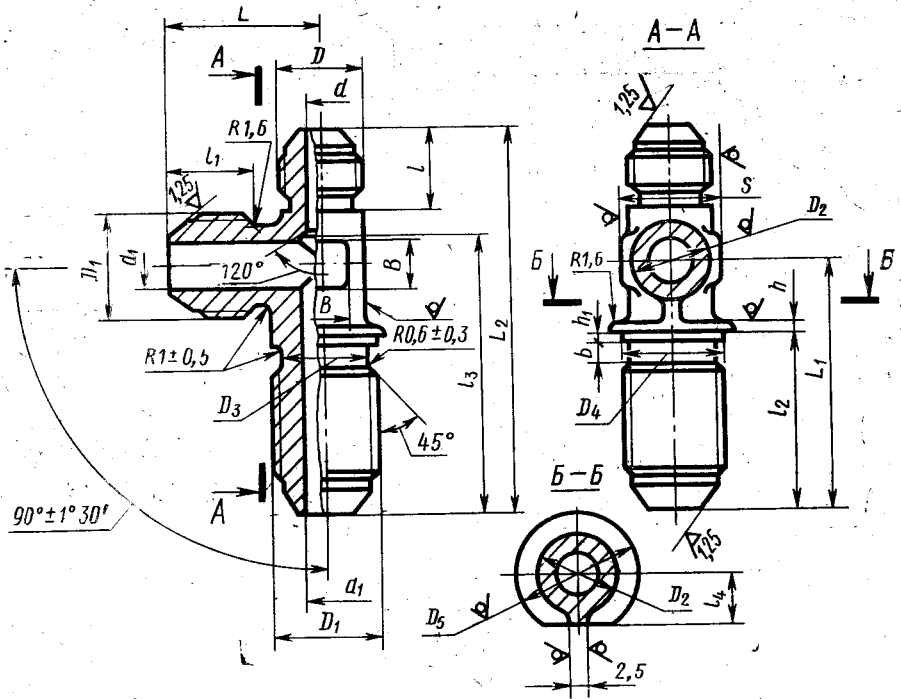
*Тройник фланцевый 2—10—12—41 ГОСТ 20192—74*

4. Резьбовая часть тройников — по ГОСТ 13955—74.

5. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

6. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.



Rz 40  
√ (✓)

Черт. 2