

**ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ**

Конструкция и размеры

Screwed union tees for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

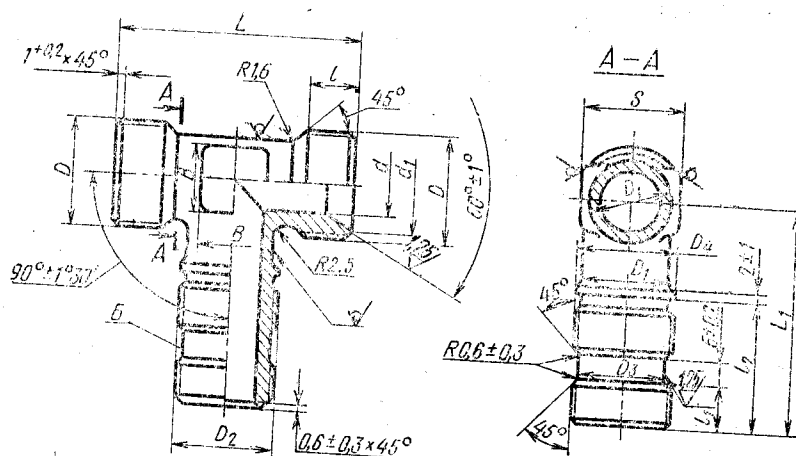
**ГОСТ
16074-70***

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен

с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное



Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июнь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., феврале 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_n	d	d_1	Резьба D	D_1	Резьба D_2	D_3	D_4	S	l		l_1		l_2		L		L_1		B	Масса 100 шт. в кг
						Пред. откл. по h_{11}			Пред. откл. $\pm 0,4$	Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. $\pm 0,4$	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.				
6	4	11,0	M14×1,5	9	M10	7,6	10	12			7		24	40			37		5	4,21
																	45			4,52
																	53			4,83
8	6	13,0	M16×1,5	11	M12×1,5	9,6	12						42				41		7	5,46
								14			8	$\pm 0,2$	25				49			5,93
																	57			6,32
10	8	15,0	M18×1,5	13	M14×1,5	11,6	14						44				43		9	6,78
																	53			7,41
																	63	$\pm 0,4$		8,03
																	47			8,42
12	10	17,0	M20×1,5	15	M16×1,5	13,6	16	17					46				57		10	9,20
																	67			9,98
14	12	19,0	M22×1,5	17	M20×1,5	17,6	20	19					48				50			11,15
																	60		13	12,09
																	70			13,03
16	14	21,0	M24×1,5	19	M22×1,5	19,6	22	22					54	$\pm 0,4$			50			13,65
																	60			14,58
																	70			15,60
18	16	24,0	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24					58				58		15	18,09
																	70			19,81
																	82	$\pm 0,6$		21,45
20	18	27,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27						60				62			22,15
																	74	$\pm 0,4$		24,02
																	86	$\pm 0,6$		25,89
								27									65		18	24,33
22	20			26													78	$\pm 0,4$		26,52
		29,0	M33×1,5		M30×1,5	27,6	30						66				90	$\pm 0,6$		28,55
																	65			26,28
24	22			28													78	$\pm 0,4$		28,20
																	90	$\pm 0,6$		30,88
								30				$\pm 0,4$					72	$\pm 0,4$	22	34,16
25	23	32,0	M36×1,5	29	M33×1,5	30,6	33				14		70				85			36,58
																	98	$\pm 0,6$		39,15
28	26	35,0		32				32									75	$\pm 0,4$		39,15
			M39×1,5		M36×1,5	33,6	36				15		74				86	$\pm 0,6$	25	41,96
																	102	$\pm 0,6$		44,93
30	28	35,5		34				36									75	$\pm 0,4$		35,88
																	88	$\pm 0,6$	28	38,84
																	102	$\pm 0,6$		42,04
32	30	38,0	M42×1,5	37	M39×1,5	36,6	39			13			76				75	$\pm 0,4$		43,83
																	88			47,50
								41									102	$\pm 0,6$		51,56
34	32	41,0	M45×1,5	39	M42×1,5	39,6	42				16		80				78	$\pm 0,4$		51,01
																	90	$\pm 0,6$		54,60
																	105	$\pm 0,6$	30	59,20
36	34			41													78	$\pm 0,4$		56,94
																	90	$\pm 0,6$		60,76
		44,0	M48×1,5		M45×1,5	42,6	45	46					82	$\pm 0,6$			105	$\pm 0,6$		65,67
																	78	$\pm 0,4$		52,96
38	36			43													90	$\pm 0,6$		57,02
																	105	$\pm 0,6$		62,08

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).
3. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы $D_2 = 0,08$ мм.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Покрытие кадмием (цинком) поверхности Б не допускается.

5. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения свертного тройника к трубопроводу $D_n = 16$ и $L_1 = 60$ мм из стали марки 45:

Тройник свертной 16—60—022 ГОСТ 16074—70

То же, из стали марки 38ХА:

Тройник свертной 16—60—021 ГОСТ 16074—70

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Тройник свертной 16—60—011 ГОСТ 16074—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Тройник свертной 16—60—022А ГОСТ 16074—70

Тройник свертной 16—60—021А ГОСТ 16074—70

Тройник свертной 16—60—011А ГОСТ 16074—70