

**ШТУЦЕРА ПРИВАРНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ**

Конструкция и размеры

Welded fittings for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

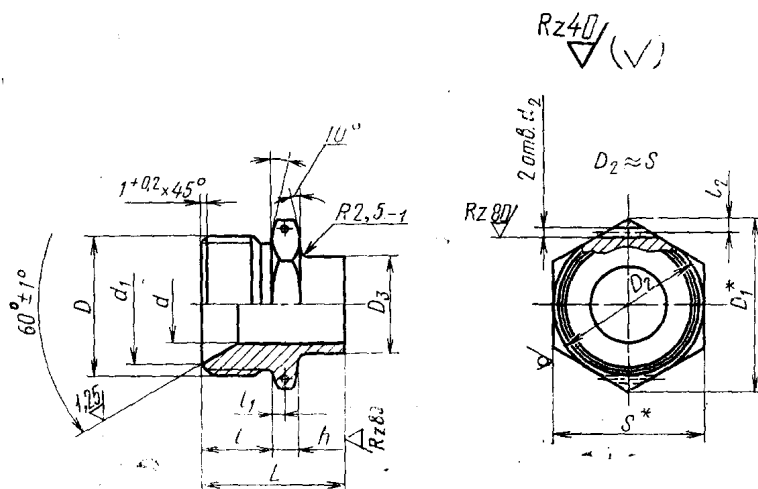
**ГОСТ
16045-70**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.
№ 839 срок введения установлен

с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры приварных штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_H	d	d_1	d_2		Резьба D	D_1	D_2	S	l	l_1	l_2	L	h	Масса 100 шт. в кг				
			Пред. откл.															
			$\pm 0,4$	$\pm 0,2$					$\pm 0,4$	$\pm 0,2$								
6	4,0	11,0	1,5		M14×1,5	19,6	6,5	17	13	2,5		26	5	2,17				
8	6,0	13,0		M16×1,5		8,5												2,42
10	8,0	15,0		M18×1,5		21,9	10,5	19										2,94
12	10,0	17,0		M20×1,5		25,4	12,5	22								28		3,76
14	12,0	19,0		M22×1,5		27,7	14,5	24	15	3,0	2,0			6	4,27			
16	14,0	21,0		M24×1,5		31,2	16,5	27										
18	15,5	24,0		M27×1,5		34,6	18,5	30							6,48			
20	17,5	27,0		M30×1,5		36,9	20,5	32	16						7,77			
22	19,5	29,0		M33×1,5		41,6	22,5	36							11,39			
25	22,5	32,0		M36×1,5			25,5								12,40			
28	25,5	35,0		M39×1,5		47,3	28,5	41						7	12,63			
30	27,5	35,5					30,5									12,23		
32	29,5	38,0		2,0		M42×1,5	51,3	32,5	46	17					16,01			
34	31,5	41,0			M45×1,5			34,5										
36	33,5					36,5				4,0	2,5	35	8	19,93				
38	35,5	44,0				M43×1,5	57,7	38,5	50						17,39			

2. Материал: сталь марки 12X18H9T (X18H9T).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения приварного штуцера к трубопроводу D_H 16:

Штуцер приварной 16—012 ГОСТ 16045—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Штуцер приварной 16—012А ГОСТ 16045—70