

Марка :	Ст6пс
Классификация :	Сталь конструкционная углеродистая обыкновенного качества
Применение:	бабы молотов, шпинделы, клинья, ломы строительные и т.д.

Химический состав в % материала Ст6пс

C	Si	Mn	S	P
0.38 - 0.49	0.05 - 0.15	0.5 - 0.8	до 0.05	до 0.04

Механические свойства при T=20°C материала Ст6пс

Сортамент	Размер	Напр.	σ_b	σ_t	δ_5	ψ	KCU	Термообр.
-	мм	-	МПа	МПа	%	%	кДж / м ²	-
Сталь горячекатан.	20 - 40		600		14			

Твердость материала Ст6пс ,	HB 10 ⁻¹ = 197 МПа
-----------------------------	-------------------------------

Технологические свойства материала Ст6пс

Свариваемость:	ограниченно свариваемая.
Флокеночувствительность:	не чувствительна.
Склонность к отпускной хрупкости:	не склонна.

Обозначения:

Механические свойства :

σ_b - Предел кратковременной прочности , [МПа]

σ_t - Предел пропорциональности (предел текучести для остаточной деформации), [МПа]

δ_5 - Относительное удлинение при разрыве , [%]

ψ - Относительное сужение , [%]

KCU - Ударная вязкость , [кДж / м²]

HB - Твердость по Бринеллю , [МПа]

Свариваемость :

без ограничений - сварка производится без подогрева и без последующей термообработки

ограниченно свариваемая - сварка возможна при подогреве до 100-120 град. и последующей термообработке

трудносвариваемая - для получения качественных сварных соединений требуются дополнительные операции: подогрев до 200-300 град. при сварке, термообработка после сварки - отжиг