

УДК 621.643.4:621.11

Группа Е25

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Детали и сборочные единицы трубопроводов АЭС

РаоС<2 МПа(22 кгс/см²) Т<=350°С

ОСТ

ОТВОДЫ ГНУТЫЕ

34-42-661-84

Конструкция и размеры

Выданы впервые

ОКП 31 131

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР
от 24.04.1984 г. № 163 срок введения установлен
с 20 сентября 1984 г. до 1 июля 1988 г.

Несовпадение стандарта наследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на отводы гнутые из углеродистой стали для трубопроводов атомных электростанций и соответствующих требованиям «Правила АЭС».

2. Гнутые отводы предназначены для применения на трубопроводах, на которых распространяются «Правила АЭС», а также на трубопроводах, на которых распространяются «Правила пара и горячей воды» и СНиП №-31-78 и контроль сварных швов которых производится по ПК 1514-72.

Допускается применять гнутые отводы на трубопроводах, на которых распространяются «Правила пара и горячей воды» и СНиП №-31-78 и контроль сварных швов которых производится по РТМ-1С-81.

Идентификационное

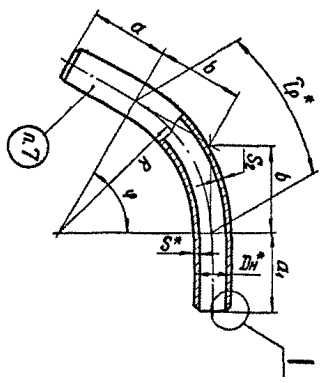
Примечание выписки

Стр. 20СТ34-42-661-84

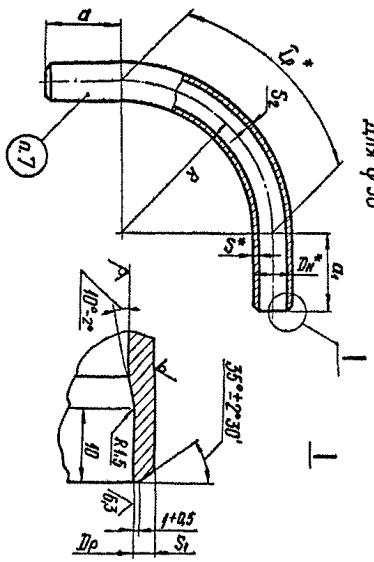
3. Конструкция и размеры углов отбортов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице

Для φ 15; 30; 45; 60°

125 (✓)



Для φ 90°



* Размеры для справок

Условный проход Ду	Условное давление P _у , МПа (кгс/см ²)	Размеры присоед. труб	Диаметр Ду	Др	S	Размеры в мм				R	Углы отводов φ						Масса, кг					
						S ₁	S ₂	a	a ₁		Углы отводов φ											
											не менее											
10	4 (40)	14 × 2	14	11							15°	30°	45°	60°	90°	0,59						
15		18 × 2	18	15							15°	30°	45°	60°	90°	0,79						
20		25 × 2	25	22	+0,21	2	1,5	1,5	100	100	26	13	52	27	78	41	105	58	157	100	1,13	
25		32 × 2	32	29																		1,48
32		38 × 2	38	35	+0,25																	1,78
50		57 × 3	57	52																		4,00
65		76 × 3	76	71	+0,30	3	2,5	2,2	150	150												5,40
80			89 × 3,5	89	84	+0,35	3,5	3,0	2,5	200	400	105	53	210	107	314	156	419	231	528	400	7,38

Пример условного обозначения углового отвода с углом отвода 60° из трубы диаметром 57 мм и толщиной стенки 3 мм, с прямыми участками a = 150 мм и a₁ = 150 мм, с длиной развертки 614 мм, на условное давление P_у 4 МПа:

Отвод 60° 57×3-150×150-614-4 ОСТ 34-42-661-84

Стр 4 ОСТ 34-42-661-84

4. *Материал - трупы вкшшбные в соответствии с сортментом труп ОСТ 34-42-658-84 , раздел 1. ттн.*
5. *Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{тнн}{2}$.*
6. *вше требованя к подгалбке кромки отбод под сварку с труптробовом - по ОСТ 34-42-659-84 .*
7. *Маркировка : подарный знак збвда - изгобимема, уел вида, наружный диаметр, мощность стенки, усобные даблене и абзначенне по настоащему стандарту.*
8. *Остальные технические требования - по ОСТ 34-42-660-84*

Лист регистрации изменений ОСТ 34-42-661-84

Изм. нен- ных	Номера листов (страниц)			Номер документа	Подпись	Дата	Срок введе- ния измене- ния
	изме- нен- ных	заме- нен- ных	аннули- рован- ных				